

## Referentie

Technische Unie, Alphen aan den Rijn

**JUNGHEINRICH**



Jungheinrich automatiseert intern transport

# Technische Unie zet eerste AGV in

Technische Unie heeft in haar distributiecentrum in Alphen aan den Rijn een eerste AGV in gebruik genomen. Daarmee wordt ook het laatste nog grotendeels manuele deel van het logistieke proces geautomatiseerd. De Jungheinrich AGV neemt het pallettransport naar het smallegangenmagazijn voor zijn rekening en vormt de opmaat naar verdere logistieke automatisering.



In het distributiecentrum van Technische Unie in Alphen aan den Rijn worden dagelijks zo'n 70.000 orderregels verwerkt voor klanten in de hele Benelux.



Technische Unie is de grootste technische groothandel van Nederland. Het bedrijf levert meer dan twee miljoen artikelen, variërend van elektrotechniek en verlichting tot sanitair, gereedschap en klimaattechniek, voor de installatiebranche en industrie. In het distributiecentrum in Alphen aan den Rijn worden dagelijks zo'n 70.000 orderregels verwerkt voor klanten in de hele Benelux. Dankzij verregaande automatisering en mechanisering verloopt dat proces al jarenlang snel en betrouwbaar.

“We hadden al langer de wens om ook het intern transport te automatiseren.”

**Ted Vertuin**

Manager Supply Chain Development

Toch was er nog een belangrijke schakel die grotendeels manueel werd uitgevoerd: het interne pallettransport in het magazijn. Met de inzet van een AGV van Jungheinrich heeft Technische Unie nu ook dat deel van de logistieke operatie geautomatiseerd. “We hadden al langer de wens om ook

het intern transport te automatiseren”, vertelt Ted Vertuin, Manager Supply Chain Development bij Technische Unie. “Daarnaast merken wij, net als veel andere bedrijven, dat het steeds lastiger wordt om gemotiveerd en bekwaam personeel te vinden. Dan moet je kijken hoe je processen slimmer kunt inrichten.”



Dankzij de vrijdragende vork kan de Jungheinrich EKS 215a zowel open als gesloten pallets handlen.



Bij Technische Unie worden de pallets op drie verschillende hoogteniveaus afgezet.

### Flexibele oplossing

De oplossing werd gevonden bij Jungheinrich, dat een mobiele robot van het type EKS 215a leverde. Het automatisch geleide voertuig is uitgerust met een vrijdragende vork, waardoor zowel open als gesloten pallets kunnen worden verwerkt. Afhankelijk van het gekozen masttype kan de truck pallets tot een hoogte van zes meter in- en uitslaan.

Bij Technische Unie neemt de AGV pallets op vanaf een conveyor en brengt ze vervolgens naar pick & drop-locaties in het smallegangenmagazijn. "Dat gebeurt op basis van een barcode op de pallet", legt Koen Blom, Project Manager Implementation AGV bij Jungheinrich Nederland, uit. "Daardoor kunnen we vanuit één locatie naar meerdere

bestemmingen rijden zonder dat daarvoor een koppeling met het warehouse management systeem nodig is. Dat maakt de automatisering voor de klant eenvoudiger en flexibeler."

De pallets worden bij Technische Unie in het magazijn op drie verschillende hoogteniveaus afgezet. Pallets die niet de opslag in hoeven, worden automatisch naar een aparte afzetlaan gebracht.

### Gefaseerde implementatie

Volgens Vertuin was juist die flexibiliteit een belangrijke voorwaarde bij de keuze: "We wilden deze automatisering gefaseerd doorvoeren, met extra aandacht voor de samenwerking tussen mens en machine. Daarvoor zochten we een flexibele en schaalbare oplossing die vooral ook veilig kan worden ingezet. En dat is precies wat Jungheinrich heeft geleverd."

**“Regelmatig hebben we samen op de vloer gekeken, overleg gehad en per fase bekeken wat wel, maar ook wat op dat moment juist nog niet kon.”**

Jungheinrich werd al in een vroeg stadium bij het project betrokken. Nog voordat er sprake was van een definitief ontwerp, dacht de leverancier mee over de mogelijkheden en de praktische invulling op de werkvloer. "Stap voor stap hebben we de verschillende fases doorlopen", vertelt Vertuin. "Regelmatig hebben we samen op de vloer gekeken, overleg gehad en per fase bekeken wat wel, maar ook wat op dat moment juist nog niet kon."

#### TECHNISCHE UNIE BEDRIJFSPROFIEL



Alphen a/d Rijn



1880



Technische  
groothandel



± 70.000 m<sup>2</sup>



± 2.000

Om een goed beeld te krijgen van de techniek en de werking van de AGV kreeg Technische Unie bovendien een live demonstratie in de demoruimte van Jungheinrich Nederland. Ook werd een referentieproject bezocht.

De intensieve voorbereiding heeft volgens Vertuin bijgedragen aan het succes van de implementatie. "We hebben gemerkt dat verschillende mensen, uit alle lagen van beide organisaties, echt betrokken waren om dit project van ontwerp tot implementatie succesvol te maken", vertelt hij.

### Werkvloer schoner en veiliger

De mobiele robot is inmiddels ruim een half jaar operationeel en de eerste ervaringen zijn positief. "De gebruikelijke technische opstartproblemen waren snel verholpen", blikt Vertuin terug. "Wat we nu vooral zien, is dat onze medewerkers moeten wennen aan hun nieuwe, gerobotiseerde collega." Die samenwerking tussen mens en machine levert volgens hem duidelijke voordelen op. "Er wordt netter

en meer volgens procedures gewerkt. Daardoor is de werkvloer schoner en ook een stuk veiliger geworden."

De inzet van AGV's lijkt niet bij één voertuig te blijven. Technische Unie ziet volop mogelijkheden om de automatisering van het interne transport verder uit te breiden. Zeker daar waar het lastig is om nieuw personeel te werven. "Als het aan mij ligt, zetten we in de toekomst zeker meer automatisch geleide voertuigen in. Daarbij kunnen we ook het takenpakket van die AGV's verder uitbreiden. Dit project heeft laten zien dat automatisering niet alleen efficiëntie oplevert, maar ook bijdraagt aan een veiligere en beter georganiseerde werkomgeving", besluit Vertuin. ■



Scan de QR-code en bekijk de video op ons YouTube kanaal  
**JungheinrichNL**

