



# Elektro-Vierradstapler

**EFG 316–320**

Hubhöhe: 2020-7000 mm / Tragfähigkeit: 1600-2000 kg

** JUNGHEINRICH**

# Elektro-Gabelstapler

## für höchste Performance.

**Stand sicher, ergonomisch und leistungsstark.**

Unsere robusten und wendigen Elektro-Vierradstapler der Baureihe 3 eignen sich ideal für Transporte im Innen- und Außenbereich, auf unebenen Böden sowie für Einsätze mit Anbaugerät. Dabei sorgen die Pendellenkachse und vier Räder für besten Fahrkomfort und hohe Stabilität.

Das innovative Fahrzeugdesign mit schräg angeordneter B-Säule gewährleistet optimale Rundumsicht, während smarte Assistenzsysteme wie das zonenbasierte Kollisionsschutzsystem zoneCONTROL oder die KI-gestützte addedVIEW Personenerkennung die Arbeitssicherheit erhöhen.

Ein großzügiger Arbeitsplatz mit deutlich verbesserter Akustik, einem vergrößerten Fußraum und einem multifunktionalen 4,3-Zoll-Touch-Display bildet die optimale Basis für konzentriertes, ermüdungsfreies Arbeiten.



### Nutzen Sie Ihre Daten zu Ihrem Vorteil.

Nutzen Sie die Daten Ihrer Fahrzeuge, um Zeit, Energie und Kosten zu sparen sowie die Effizienz zu steigern. Mit unserer Telematikbox (ab Werk) steht Ihnen ein kostenloses Flottenmanagement-Starterpaket zur Verfügung, das flexibel um verschiedene Hard- und Software-Komponenten erweitert werden kann.



### Bewährte Jungheinrich-Qualität

Seit Jahrzehnten steht die Marke Jungheinrich für höchste Zuverlässigkeit, qualitativ hochwertige Maschinen und einen umfassenden Service, auf den Sie sich jederzeit verlassen können. Vom einfachen Handgabelhubwagen bis zum vollautomatisierten Logistiksystem – Jungheinrich setzt immer auf ein Maximum an Qualität.

## Alle Vorteile auf einen Blick

- Robuste Elektro-Vierradstapler für drinnen und draußen.
- Leistungsstarke Hubhydraulik für maximale Performance auch mit Anbaugeräten.
- Multifunktionales Touch-Display mit hoher Benutzerfreundlichkeit.
- Ergonomisches Design und beste Rundumsicht.
- Umfangreiche Assistenzsysteme für höchste Arbeitssicherheit.

# Ihr Jungheinrich Elektrostackler

## für maximalen Kundennutzen.



### Effizienz

Maximale Leistung mit den effizientesten Fahrzeugen.

Setzen Sie auf ein bewährtes Energiesystem mit fortschrittlicher Drehstromtechnologie und geräuscharmen Elektromotoren – für einen optimalen Energieverbrauch bei maximaler Leistung.

#### Elektrische Parameterlenkung

- Dynamisches Lenkverhalten in Abhängigkeit vom gewählten Fahrprogramm.
- Minimierung ungewollter Lenkbewegungen.
- Größere Beinfreiheit durch schmale Lenksäule.

#### Optimiertes Fahr- und Arbeitsverhalten

- Hubgerüstdämpfung in den Mastübergängen und Soft-Stop-Funktion im unteren Endanschlag der Gabelzinken.
- Hohe Hubgeschwindigkeiten für schnelles Heben.
- Anpassbare Hebel- und Achsenbelegung der Bedienelemente.

#### Professionelles Batteriemanagement

- Bewährte Blei-Säure-Batterietechnik für maximale Zuverlässigkeit und hohe Effizienz.
- Batterietür für einen einfachen Batteriewechsel.
- Individuelle Wechselsysteme mithilfe von Niederhubwagen, Stapler oder Kran.
- Platzsparendes Laden und einfache Wartung.
- Sicherer, horizontaler Transport der Batterieeinheit.



### Sicherheit

Beste Voraussetzungen für sicheres Arbeiten.

Innovative Beleuchtungsoptionen für bessere Sicht und eine große Bandbreite an Assistenzsystemen bieten hohen Schutz für Mensch, Ware und Fahrzeuge.

#### Beste Rundumsicht

- Schräg angeordnete B-Säule mit einem um bis zu 65 % reduzierten toten Winkel beim Rückwärtsfahren.
- Niedriges Pultwand-Design für freie Sicht auf Gabelzinken und Last.
- Optionale Panoramadachscheibe.

#### Innovative Sicherheitslösungen

- Standardmäßige automatische Feststellbremse gegen unkontrolliertes Zurückrollen auf Rampen und Steigungen.
- Optionale LED-Lichtleiste SmartStripe für erhöhte Sicherheit im Lager mit Anzeige des Ladefortschritts und weiteren Fahrzeugzuständen.

#### Optionale Fahrerassistenzsysteme

- Pre-Operation-Check zur Sicherheitsprüfung des Fahrzeugs vor Fahrtantritt.
- Digitale Kamerasysteme addedVIEW für verbesserte Sicht und Sicherheit in anspruchsvollen Einsatzumgebungen.
- zoneCONTROL zur Überwachung kritischer Lagerbereiche und zum Schutz vor Kollisionen.
- Reduzierung der Fahrgeschwindigkeit bei Kurvenfahrt durch curveCONTROL.
- drive-/liftCONTROL zur automatischen Reduzierung der Arbeitsgeschwindigkeit ab einer definierten Hubhöhe.



### Individualität

Ein Fahrzeug, so individuell wie Ihr Business.

Hohe Bedienfreundlichkeit und ein großzügiger Fahrerplatz mit reduzierter Geräusch- und Vibrationsbelastung sorgen dafür, dass Sie unter allen Bedingungen das Optimum aus Ihrem EFG-Elektrostackler herausholen.

#### Adaptierbares Bedienkonzept

- Fünf konfigurierbare Fahrprogramme inklusive ECO-Modus.
- Drei Bediensysteme: Solo-, Duo- und Multipilot.
- Stufenlose Einpunktverstellung der Armlehne.
- In Höhe und Neigung anpassbare Lenksäule.
- Anpassbare Hebel- und Achsenbelegung der Bedienelemente.
- Einzel- oder Doppelpedalbedienung.

#### Ergonomischer Arbeitsplatz

- Geräuschoptimiertes Fahrzeugkonzept mit verbesserter Entkoppelung der Kabine vom Chassis und reduzierten Humanschwingungen.
- Vergrößerter Fußraum und optimierte Lenksäule für zusätzliche Knie- und Beinfreiheit.
- Niedrige Trittstufe für sicheres Ein- und Aussteigen.

#### Multifunktionales HMI-Konzept

- 4,3-Zoll-Touch-Display inklusive Zugangssystem EasyAccess Softkey zum Schutz vor unbefugter Nutzung.
- Ergonomische Keypads auf der Armlehne für komfortable, intuitive Bedienung.
- Externe Spannungsversorgung durch optionale USB-Ports in der Armlehne oder seitlichen Ablage.

Jungheinrich

Vertrieb Deutschland AG & Co. KG  
Friedrich-Ebert-Damm 129  
22047 Hamburg  
Telefon 0800 222 585858\*  
\*Deutschlandweit kostenlos  
[info@jungheinrich.de](mailto:info@jungheinrich.de)

Zertifiziert sind die deutschen  
Produktionswerke in Norderstedt,  
Moosburg und Landsberg sowie unser  
Ersatzteilzentrum in Kaltenkirchen.

ISO 9001  
ISO 14001

Jungheinrich Flurförderzeuge entsprechen  
den europäischen  
Sicherheitsanforderungen.



 **JUNGHEINRICH**