



Chariot élévateur électrique à 4 roues

EFG316ki-320i

Hauteurdelevée:2020-7000 mm / Capacité de charge: 1600-2000 kg

Chariot lithium-ion

pour une performance maximale.

Très stable, compact et performant.

Nos chariots élévateurs électriques à 4 roues de la série 3i, robustes et efficaces, sont parfaitement adaptés aux applications de transport exigeantes en intérieur comme en extérieur ainsi qu'à l'utilisation avec accessoires. L'essieu directeur pendulaire et les quatre roues assurent un confort de conduite optimal et une grande stabilité sur les sols irréguliers.

Le concept énergétique modulaire avec batterie lithium-ion intégrée de 346 à 690 Ah permet une flexibilité maximale au quotidien en logistique. Une charge intermédiaire rapide et un fonctionnement sans entretien garantissent une disponibilité maximale.

Des systèmes d'assistance, tels que la détection de personnes addedVIEW basée sur l'IA ou le Système de protection individuelle et anti-collision basé sur des zones zoneCONTROL, garantissent la sécurité au travail, tandis que la colonne de direction optimisée offre davantage d'espace pour les jambes et que l'écran tactile multifonction assure un confort de premier ordre au poste de conduite.



Utilisez vos données à votre avantage.

Utilisez les données de vos chariots pour économiser du temps, de l'énergie et de l'argent et pour améliorer leur efficacité. Avec notre boîtier télématique (départ usine), vous disposez, sur demande, du pack de démarrage FMS gratuit pour la gestion de flotte, qui peut être complété de manière flexible par différents composants matériels et logiciels.



Aucun souci. No compromise.

Avec la garantie Li-ion Jungheinrich, nous vous promettons des performances à long terme, jusqu'à 8 ans, sur nos batteries lithium-ion de haute qualité. Nous sommes convaincus que les performances élevées et la longue durée de vie de notre technologie lithium-ion vous donneront entière satisfaction. C'est la raison pour laquelle nous vous garantissons de pouvoir revenir simplement et facilement à la technologie que vous utilisiez à l'origine dans les 6 mois suivant la livraison.

Conditions de garantie

* Conformément à nos conditions de garantie - voir le site web pour plus de détails

Tous les avantages en un coup d'œil

- Chariots Jungheinrich lithium-ion robustes pour des utilisations variées en intérieur comme en extérieur.
- Concept énergétique flexible avec des capacités de batterie comprises entre 346 et 690 Ah.
- Vue panoramique optimale et conception ergonomique.
- Écran tactile multifonctionnel offrant une grande facilité d'utilisation.
- Systèmes d'assistance intelligents pour une sécurité au travail maximale.

Votre chariot élévateur électrique Jungheinrich

pour un maximum d'avantages clients.



Efficacité

Performances maximales avec les chariots les plus efficaces.

Grâce à la technologie lithium-ion de pointe des chariots élévateurs électriques à contrepoids 3i, vous bénéficiez au quotidien de performances maximales, d'une efficacité énergétique élevée et d'une consommation minimale. Compacité de référence

- Optimisation de l'espace grâce à la conception compacte du chariot et à un rayon de braquage réduit jusqu'à 300 mm par rapport au modèle précédent.

Direction paramétrable électrique

- Comportement dynamique en fonction du programme de conduite sélectionné.
- Minimisation des mouvements de direction non souhaités.
- Davantage d'espace pour les jambes grâce à une fine colonne de direction.

Technologie lithium-ion intégrée

- Concept de batterie lithium-ion flexible avec des capacités allant de 346 Ah à 690 Ah.
- Système de charge confort de série pour une recharge rapide et flexible.
- Disponibilité élevée grâce à des temps de charge extrêmement courts.
- Réduction des coûts grâce à une durée de vie prolongée et à l'absence de maintenance.
- Plus besoin de changements de batterie chronophages.



Sécurité

Les meilleures conditions pour

un travail en toute sécurité.

Des solutions de sécurité intelligentes et des systèmes d'assistance au cariste optionnels offrent, lors d'une utilisation combinée en intérieur / extérieur, la meilleure protection pour les personnes et la charge. Vue panoramique parfaite.

- Montant Bincliné avec angle mort réduit jusqu'à 65 % lors des manœuvres en marche arrière.
- Vue optimale sur les fourches et la charge grâce au design abaissé de la paroi du pupitre.
- Vitre de toit panoramique en option.

Solutions de sécurité innovantes

- Frein d'arrêt automatique standard pour empêcher tout recul incontrôlé sur les rampes et les pentes.
- Barre lumineuse LED SmartStripe en option pour une sécurité accrue dans l'entrepôt, avec affichage de l'avancement de la charge de la batterie et d'autres états du véhicule.

Systèmes d'assistance au cariste en option

- Contrôle préopératoire pour la vérification de la sécurité du chariot avant le début du trajet.
- Systèmes de caméra numériques addedVIEW pour une meilleure visibilité et une sécurité accrue dans les environnements d'exploitation exigeants.
- zoneCONTROL pour la surveillance des zones de stockage critiques et la protection contre les collisions.
- Réduction de la vitesse de translation lors de la conduite dans les virages grâce au système curveCONTROL.
- driveCONTROL / liftCONTROL pour la réduction automatique de la vitesse de travail à partir d'une hauteur de levée définie.



Individualité

Un chariot aussi unique que votre entreprise.

Grâce à une ergonomie et une acoustique améliorées, un écran tactile clair et une commande intuitive, vous travaillez au volant de l'EFG 3i de manière concentrée et sans fatigue.

Concept de commande adaptable

- Cinq programmes de conduite configurables, dont le mode ECO.
- Trois systèmes de commande au choix : soloPILOT, duoPILOT, multiPILOT.
- Réglage à un point en continu de l'accoudoir.
- Colonne de direction réglable en hauteur et en inclinaison.
- Fonctions des organes de commande pouvant être adaptés individuellement.
- Conduite à simple ou à double pédale.

Poste de travail ergonomique

- Concept de chariot optimisé sur le plan acoustique, avec un découplage amélioré de la cabine par rapport au châssis et une réduction des vibrations transmises au cariste.
- Espace pour les jambes élargi et colonne de direction optimisée pour offrir davantage de place aux genoux et aux jambes.
- Marche-pied bas pour monter et descendre en toute sécurité.

Concept IHM multifonctionnel

- Écran tactile 4,3 pouces incluant le système d'accès EasyAccess Softkey pour protéger contre toute utilisation non autorisée.
- Claviers ergonomiques sur l'accoudoir pour une commande intuitive.
- Alimentation électrique externe grâce à des ports USB en option dans l'accoudoir ou dans le rangement latéral.

Les Mesures de Protection des Données et
des Informations Personnelles

ISO 9001
ISO 14001

Les matériels Jungheinrich sont conformes
aux normes européennes de sécurité



 **JUNGHEINRICH**



Chariot élévateur à trois roues

EFG214ki-220i

Hauteurdelevée:2020-7000 mm / Capacité de charge: 1400-2000 kg

Le chariot Jungheinrich lithium-ion le plus maniable

de sa catégorie.

Ergonomique, compact et puissant.

Nos chariots élévateurs à trois roues lithium-ion polyvalents de la série 2i sont les assistants parfaits pour un transport efficace dans les allées étroites, le chargement et le déchargement par l'arrière des camions ou l'utilisation avec des accessoires. Ils font également preuve d'une maniabilité exceptionnelle, même dans les environnements les plus exigus.

Le concept énergétique modulaire avec batterie lithium-ion intégrée et des capacités comprises entre 346 Ah et 690 Ah permet une flexibilité maximale dans la logistique quotidienne. Une charge intermédiaire rapide et un fonctionnement sans entretien garantissent une disponibilité maximale.

La sécurité est assurée par des systèmes d'assistance tels que la détection de personnes addedVIEW assistée par IA ou le Système de protection individuelle et anti-collision zoneCONTROL basé sur des zones. L'ergonomie améliorée et bien pensée, les excellentes conditions de visibilité et la commande intuitive garantissent un confort de conduite optimal.



Utilisez vos données à votre avantage.

Utilisez les données de vos chariots pour économiser du temps, de l'énergie et de l'argent et pour améliorer leur efficacité. Avec notre boîtier télématique (départ usine), vous disposez, sur demande, du pack de démarrage FMS gratuit pour la gestion de flotte, qui peut être complété de manière flexible par différents composants matériels et logiciels.



Aucun souci. No compromise.

Avec la garantie Li-ion Jungheinrich, nous vous promettons des performances à long terme, jusqu'à 8 ans, sur nos batteries lithium-ion de haute qualité. Nous sommes convaincus que les performances élevées et la longue durée de vie de notre technologie lithium-ion vous donneront entière satisfaction. C'est la raison pour laquelle nous vous garantissons de pouvoir revenir simplement et facilement à la technologie que vous utilisiez à l'origine dans les 6 mois suivant la livraison.

Conditions de garantie

* Conformément à nos conditions de garantie - voir le site web pour plus de détails

Tous les avantages en un coup d'œil

- Chariots Jungheinrich lithium-ion pour des performances maximales dans un espace réduit.
- Différentes variantes de batterie lithium-ion avec des capacités allant de 346 à 690 Ah.
- Conception ergonomique et vue panoramique parfaite.
- Écran tactile multifonction offrant une grande facilité d'utilisation.
- Large gamme de systèmes d'assistance pour une sécurité maximale au travail.

Votre chariot élévateur électrique Jungheinrich

pour un maximum d'avantages clients.



Efficacité

Performances maximales avec les chariots les plus efficaces.

Grâce à la technologie lithium-ion avancée des chariots élévateurs électriques à contrepoids 2i, vous bénéficiez de performances maximales et d'une efficacité énergétique élevée dans vos opérations logistiques quotidiennes. Compacité de référence

- Optimisation de l'espace grâce à la conception compacte du chariot et à un rayon de braquage réduit jusqu'à 100 mm par rapport au modèle précédent.

Comportement de conduite et de travail précis et tout en finesse

- Amortissement du mât dans les zones de transition et fonction de « soft stop » en butée basse des fourches.
- Vitesses de levée élevées pour une levée rapide.
- Fonctions des organes de commande pouvant être adaptés individuellement.
- Puissante performance hydraulique pour les accessoires.

Technologie lithium-ion intégrée

- Concept de batterie lithium-ion modulaire avec des capacités comprises entre 346 et 690 Ah.
- Système de charge confort de série pour une recharge rapide et flexible.
- Disponibilité élevée grâce à des temps de charge extrêmement courts.
- Réduction des coûts grâce à une durée de vie prolongée et un fonctionnement sans entretien. Plus besoin de changements de batterie chronophages.



Sécurité

Les meilleures conditions pour

un travail en toute sécurité.

Un design moderne allié à une sécurité maximale : Les systèmes d'assistance complets de l'EFG 2i garantissent une protection maximale pendant le travail.

Vue panoramique parfaite.

- Montant Bincliné avec angle mort réduit jusqu'à 65 % lors des manœuvres en marche arrière.
- Vue optimale sur les fourches et la charge grâce au design abaissé de la paroi du pupitre.
- Vitre de toit panoramique en option.

Solutions de sécurité innovantes

- Frein d'arrêt automatique standard pour empêcher tout recul incontrôlé sur les rampes et les pentes.
- Barre lumineuse LED SmartStripe en option pour une sécurité accrue dans l'entrepôt, avec affichage de l'avancement du chargement et d'autres états du chariot.

Systèmes d'assistance au cariste en option

- Contrôle préopératoire pour la vérification de la sécurité du chariot avant le début du trajet.
- Systèmes de caméra numériques addedVIEW pour une meilleure visibilité et une sécurité accrue dans les environnements d'exploitation exigeants.
- zoneCONTROL pour la surveillance des zones de stockage critiques et la protection contre les collisions.
- Réduction de la vitesse de translation lors de la conduite dans les virages grâce au système curveCONTROL.
- driveCONTROL / liftCONTROL pour la réduction automatique de la vitesse de travail à partir d'une hauteur de levée définie.



Individualité

Un chariot aussi unique que votre entreprise.

Grâce à un concept de véhicule silencieux et à faibles vibrations, ainsi qu'à des commandes intuitives, l'EFG 2i permet un travail concentré et sans fatigue.

Concept de commande adaptable

- Cinq programmes de conduite configurables, dont le mode ECO.
- Trois systèmes de commande au choix : soloPILOT, duoPILOT, multiPILOT.
- Réglage à un point en continu de l'accoudoir.
- Colonne de direction réglable en hauteur et en inclinaison.
- Fonctions des organes de commande pouvant être adaptés individuellement.
- Conduite à simple ou à double pédale.

Poste de travail ergonomique

- Concept de chariot optimisé sur le plan acoustique, avec un découplage amélioré de la cabine par rapport au châssis et une réduction des vibrations transmises au cariste.
- Espace pour les jambes élargi et colonne de direction optimisée pour offrir davantage de place aux genoux et aux jambes.
- Marche-pied bas pour monter et descendre en toute sécurité.

Concept IHM multifonctionnel

- Écran tactile 4,3 pouces incluant le système d'accès EasyAccess Softkey pour protéger contre toute utilisation non autorisée.
- Claviers ergonomiques sur l'accoudoir pour une commande intuitive.
- Alimentation électrique externe grâce à des ports USB en option dans l'accoudoir ou dans le rangement latéral.

Les Mesures de Protection des Données et
des Informations Personnelles

ISO 9001
ISO 14001

Les matériels Jungheinrich sont conformes
aux normes européennes de sécurité



 **JUNGHEINRICH**



Chariot élévateur électrique à 4 roues CBH 2.0–3.5

Hauteur de levée: 3300-4800 mm / Capacité de charge: 2000-3000 kg



CBH 2.0–3.5

Un chariot élévateur au fonctionnement simple.

Conçu pour une utilisation dans des environnements changeants.

Le chariot élévateur électrique AntOn by Jungheinrich CBH réunit tout ce qui est important dans un quotidien professionnel exigeant : une technologie robuste, une manipulation facile et des performances fiables.

Que ce soit dans l'entrepôt, en extérieur ou sur les rampes de chargement : Le CBH est un équipement polyvalent, capable de fournir des performances ciblées et efficaces exactement là où les besoins opérationnels l'exigent. Du transport interne au chargement et déchargement rapides des camions, en passant par les manœuvres dans des espaces restreints, ce chariot élévateur électrique vous facilite le travail au quotidien.

Il se distingue non seulement par ses performances au quotidien, mais aussi par sa disponibilité rapide et un excellent rapport qualité/prix, rendant la transition vers l'électromobilité particulièrement attractive.

Avec trois configurations bien pensées et la puissance du lithium-ion, le CBH offre exactement la flexibilité dont votre entreprise a besoin aujourd'hui et facilite votre décision : optez pour un chariot élévateur au fonctionnement simple.

Tous les avantages en un coup d'œil

- Une technologie fiable pour un usage quotidien.
- Trois configurations disponibles répondant à des exigences très diverses.
- Fonctionnement simplifié pour une manipulation sans effort.
- La technologie lithium-ion garantit une charge rapide et des performances constantes.
- Haute disponibilité pour une livraison rapide.

Polyvalent

Une puissance adaptée à chaque utilisation.

- Deux niveaux de capacité de charge, chacun disponible en trois variantes d'équipement, offrant des solutions adaptées à diverses applications, exigences et budgets. Construction compacte et très maniable, même dans des espaces de travail restreints.
- Des pneus larges et une garde au sol élevée permettent une utilisation sur des terrains irréguliers et en extérieur.
- Options de charge flexibles via un chargeur externe ou, selon le modèle, un chargeur intégré.
- Vitesse de translation allant jusqu'à 17 km/h pour un rythme soutenu dans le travail quotidien.

Simple

Une technologie intuitive qui facilite le travail au quotidien.

- Affichage LED regroupant toutes les informations en un coup d'œil.
- Composants simples : de l'écran de commande au confort de la pédale, en passant par la prise de charge étanche.
- Visibilité optimale pour travailler en sécurité au quotidien.
- Poste de conduite ergonomique avec volant réglable et, selon la version, siège confort avec un large espace pour les jambes.

Économique

Des chariots pour chaque tâche et chaque budget.

- Batterie lithium-ion 80 V sans entretien pour de longues durées de fonctionnement et de courts cycles de charge.
- Vitesses de levée élevées permettant de gagner du temps lors de chaque utilisation.
- Grande disponibilité et acquisition économique.
- Livraison rapide et fiable des pièces de rechange pour garantir la continuité des opérations.

Mâts

CBH 2.0 (V1 : ZT3300, ISS, ZH1), CBH 2.5 (V1 : ZT3300, ISS, ZH1)	Levée (h3)	Hauteur du mât replié (h1)	Levée libre (h2)	Hauteur du mât déployé (h4)	Inclinaison du tablier porte-fourches avant / arrière 6 / 10 °
Mât duplex ZT	3300 mm	2240 mm	195 mm	4360 mm	
CBH 2.0 (V2 : DZ4800, ISS, ZH2, Eco1), CBH 2.0 (V3 : DZ4800, ASS, ZH2, Com3)	Levée (h3)	Hauteur du mât replié (h1)	Levée libre (h2)	Hauteur du mât déployé (h4)	Inclinaison du tablier porte-fourches avant / arrière 6 / 6 °
Mât triple DZ	4800 mm	2265 mm	1240 mm	5855 mm	
CBH 2.5 (V2 : DZ4800, ISS, ZH2, Eco1), CBH 2.5 (V3 : DZ4800, ASS, ZH2, Com3)	Levée (h3)	Hauteur du mât replié (h1)	Levée libre (h2)	Hauteur du mât déployé (h4)	Inclinaison du tablier porte-fourches avant / arrière 6 / 6 °
Mât triple DZ	4800 mm	2265 mm	1240 mm	5895 mm	
CBH 3.0 (V1 : ZT3300, ISS, ZH1), CBH 3.5 (V1 : ZT3300, ISS, ZH1)	Levée (h3)	Hauteur du mât replié (h1)	Levée libre (h2)	Hauteur du mât déployé (h4)	Inclinaison du tablier porte-fourches avant / arrière 6 / 10 °
Mât duplex ZT	3300 mm	2215 mm	135 mm	4430 mm	
CBH 3.0 (V2 : DZ4800, ISS, ZH2, Eco1), CBH 3.0 (V3 : DZ4800, ASS, ZH2, Com3), CBH 3.5 (V2 : DZ4800, ISS, ZH2, Eco1), CBH 3.5 (V3 : DZ4800, ASS, ZH2, Com3)	Levée (h3)	Hauteur du mât replié (h1)	Levée libre (h2)	Hauteur du mât déployé (h4)	Inclinaison du tablier porte-fourches avant / arrière 6 / 6 °
Mât triple DZ	4800 mm	2265 mm	1170 mm	5975 mm	

Tableau VDI (CBH 2.0)

Sigle	1.1	Fabricant (désignation abrégée)		Jungheinrich
	1.2	Code type du fabricant		CBH 2.0
	1.3	Entraînement		Électrique
	1.4	Commande		Siège
	1.5	Capacité de charge/charge	Q kg	2000
	1.6	Distance du centre de gravité de la charge	c mm	500
	1.8	Distance du talon de fourche à l'axe essieu avant	x mm	495
	1.9	Empattement	y mm	1540
	2.1	Poids propre (batterie comprise)	kg	3549
Poids	1	Charge sur essieu avec charge à l'avant / à l'arrière	kg	4930 / 619
	2.2			
	2.3	Charge sur essieu sans charge à l'avant / à l'arrière	kg	1635 / 1909
Roues / Châssis	3.1	Pneus		Super-élastique (SE)
	3.2	Taille des roues AV		7.00-12
	3.3	Taille des roues AR		18x7-8
	3.5	Roues, nombre à l'avant / à l'arrière (x=à entraînement)		2x / 2
	3.6	Voie avant	b10 mm	975
	3.7	Voie arrière	b11 mm	955
Dimensions de base	4.1	Inclinaison du mât avant / arrière	a/β °	6 / 10
	4.2	Hauteur du mât replié (h1)	h1 mm	2090
	4.3	Levée libre (h2)	h2 mm	120
	4.4	Levée (h3)	h3 mm	3000
	4.5	Hauteur du mât déployé (h4)	h4 mm	4025
	4.7	Hauteur du toit de protection (cabine)	h6 mm	2165
	4.8	Hauteur assis/hauteur debout	h7 mm	1095
	4.12	Hauteur d'attelage	h10 mm	310
	4.19	Longueur totale		3535
	4.20	Longueur, talon de fourche compris	l1 mm	2385
			l2 mm	1154
	4.21.1	Largeur totale	b1 mm	
	4.22	Dimensions des fourches	s/e/l mm	40 x 122 x 1150
				2A
	4.23	Tablier porte-fourches classe d'accrochage		1040
	4.24	Largeur du tablier porte-fourches	b3 mm	125
	4.31	Garde au sol avec charge sous le mât	m1 mm	150
	4.32	Garde au sol centre empattement	m2 mm	3824
	4.34.1	Largeur d'allée de travail (palette 1000 x 1200 transversale)	Ast mm	4024
	4.34.2	Largeur d'allée (palette 800x1200 dans le sens de la longueur)	Ast mm	2129
Données de performance	4.35	Rayon de braquage	Wamm	662
	4.36	Rayon mineur de braquage	b13 mm	14 / 15
	5.1	Vitesse de traction avec / sans charge	km/h	0,4 / 0,41
	5.2	Vitesse de levée avec / sans charge	m/s	0,54 / 0,56
	5.3	Vitesse de descente avec / sans charge	m/s	2090 / 2090
	5.5	Effort au crochet avec / sans charge	N	12570 / 12570
	5.6	Effort au crochet max. avec / sans charge	N	7 / 14
	5.7	Capacité de franchissement des pentes avec / sans charge	%	15 / 20
	5.8	Capacité de franchissement max. des pentes avec / sans charge	%	7,9 / 7,5
	5.9	Temps d'accélération avec / sans charge	s	
	5.1	Frein de service		Hydraulique

AutresMoteur électrique / système électronique	6.1	Moteur de traction, puissance S2 60 min	kW	10
	6.2	Moteur de levée, performance pour S3	kW	16
	6.4	Tension de batterie / capacité nominale	V / Ah	80 / 230
	6.6.1	Consommation d'énergie selon cycle EN	kWh/h	6,77
	6.6.2	Équivalent CO2 selon EN ISO 23308	kg/h0	3,7
	6.7	Rendement de transbordement	t/h	116
	6.8.1	Consommation d'énergie pour un rendement de transbordement max.	kWh/h	5,88
	8.1	Type de commande de conduite		CA
	10.1	Pression hydraulique pour accessoire rapporté	bar	180
	10.2	Débit d'huile pour accessoires rapportés	l/min	35
	10.7	Niveau sonore selon EN12053	dB (A)	74
- Cette fiche technique selon la directive VDI 2198 n'indique que les valeurs techniques du chariot standard. D'autres bandages, d'autres mâts, des dispositifs supplémentaires, etc. peuvent donner lieu à d'autres valeurs.				

Tableau VDI (CBH 2.5)

Sigle	1.1	Fabricant (désignation abrégée)		Jungheinrich
	1.2	Code type du fabricant		CBH 2.5
	1.3	Entraînement		Électrique
	1.4	Commande		Siège
	1.5	Capacité de charge/charge	Q kg	2500
	1.6	Distance du centre de gravité de la charge	c mm	500
	1.8	Distance du talon de fourche à l'axe essieu avant	x mm	495
	1.9	Empattement	y mm	1740
	2.1	Poids propre (batterie comprise)	kg	3977
Poids	1	Charge sur essieu avec charge à l'avant / à l'arrière	kg	5795 / 682
	2.2			
	2.3	Charge sur essieu sans charge à l'avant / à l'arrière	kg	1865 / 2112
Roues / Châssis	3.1	Pneus		Super-élastique (SE)
	3.2	Taille des roues AV		7.00-12
	3.3	Taille des roues AR		18x7-8
	3.5	Roues, nombre à l'avant / à l'arrière (x=à entraînement)		2x / 2
	3.6	Voie avant	b10 mm	975
	3.7	Voie arrière	b11 mm	955
Dimensions de base	4.1	Inclinaison du mât avant / arrière	a/β °	6 / 10
	4.2	Hauteur du mât replié (h1)	h1 mm	2090
	4.3	Levée libre (h2)	h2 mm	120
	4.4	Levée (h3)	h3 mm	3000
	4.5	Hauteur du mât déployé (h4)	h4 mm	4025
	4.7	Hauteur du toit de protection (cabine)	h6 mm	2165
	4.8	Hauteur assis/hauteur debout	h7 mm	1095
	4.12	Hauteur d'attelage	h10 mm	311
	4.19	Longueur totale		3695
	4.20	Longueur, talon de fourche compris	l1 mm	2545
			l2 mm	1154
	4.21.1	Largeur totale	b1 mm	
	4.22	Dimensions des fourches	s/e/l mm	40 x 122 x 1150
				2A
	4.23	Tablier porte-fourches classe d'accrochage		1040
	4.24	Largeur du tablier porte-fourches	b3 mm	125
	4.31	Garde au sol avec charge sous le mât	m1 mm	170
	4.32	Garde au sol centre empattement	m2 mm	3995
	4.34.1	Largeur d'allée de travail (palette 1000 x 1200 transversale)	Ast mm	4195
	4.34.2	Largeur d'allée (palette 800x1200 dans le sens de la longueur)	Ast mm	2300
Données de performance	4.35	Rayon de braquage	Wamm	838
	4.36	Rayon mineur de braquage	b13 mm	16 / 17
	5.1	Vitesse de traction avec / sans charge	km/h	0,5 / 0,56
	5.2	Vitesse de levée avec / sans charge	m/s	0,54 / 0,56
	5.3	Vitesse de descente avec / sans charge	m/s	2270 / 2270
	5.5	Effort au crochet avec / sans charge	N	13760 / 13760
	5.6	Effort au crochet max. avec / sans charge	N	14 / 25
	5.7	Capacité de franchissement des pentes avec / sans charge	%	20 / 25
	5.8	Capacité de franchissement max. des pentes avec / sans charge	%	6,6 / 6,4
	5.9	Temps d'accélération avec / sans charge	s	
	5.1	Frein de service		Hydraulique

AutresMoteur électrique / système électronique	6.1	Moteur de traction, puissance S2 60 min	kW	17
	6.2	Moteur de levée, performance pour S3	kW	26
	6.4	Tension de batterie / capacité nominale	V / Ah	80 / 230
	6.6.1	Consommation d'énergie selon cycle EN	kWh/h	7,1
	6.6.2	Équivalent CO2 selon EN ISO 23308	kg/h0	3,8
	6.7	Rendement de transbordement	t/h	150
	6.8.1	Consommation d'énergie pour un rendement de transbordement max.	kWh/h	6,21
	8.1	Type de commande de conduite		CA
	10.1	Pression hydraulique pour accessoire rapporté	bar	180
	10.2	Débit d'huile pour accessoires rapportés	l/min	35
	10.7	Niveau sonore selon EN12053	dB (A)	74
- Cette fiche technique selon la directive VDI 2198 n'indique que les valeurs techniques du chariot standard. D'autres bandages, d'autres mâts, des dispositifs supplémentaires, etc. peuvent donner lieu à d'autres valeurs.				

Tableau VDI (CBH 3.0)

Sigle	1.1	Fabricant (désignation abrégée)		Jungheinrich
	1.2	Code type du fabricant		CBH 3.0
	1.3	Entraînement		Électrique
	1.4	Commande		Siège
	1.5	Capacité de charge/charge	Q kg	3000
	1.6	Distance du centre de gravité de la charge	c mm	500
	1.8	Distance du talon de fourche à l'axe essieu avant	x mm	481
	1.9	Empattement	y mm	1740
	2.1	Poids propre (batterie comprise)	kg	4335
Poids	1	Charge sur essieu avec charge à l'avant / à l'arrière	kg	6575 / 760
	2.2			
	2.3	Charge sur essieu sans charge à l'avant / à l'arrière	kg	1880 / 2455
Roues / Châssis	3.1	Pneus		Super-élastique (SE)
	3.2	Taille des roues AV		28x9-15
	3.3	Taille des roues AR		200/50-10
	3.5	Roues, nombre à l'avant / à l'arrière (x=à entraînement)		2x / 2
	3.6	Voie avant	b10 mm	1010
	3.7	Voie arrière	b11 mm	955
Dimensions de base	4.1	Inclinaison du mât avant / arrière	a/β °	6 / 10
	4.2	Hauteur du mât replié (h1)	h1 mm	2070
	4.3	Levée libre (h2)	h2 mm	135
	4.4	Levée (h3)	h3 mm	3000
	4.5	Hauteur du mât déployé (h4)	h4 mm	4095
	4.7	Hauteur du toit de protection (cabine)	h6 mm	2180
	4.8	Hauteur assis/hauteur debout	h7 mm	1110
	4.12	Hauteur d'attelage	h10 mm	307
	4.19	Longueur totale		3712
	4.20	Longueur, talon de fourche compris	l1 mm	2562
			l2 mm	1210
	4.21.1	Largeur totale	b1 mm	
	4.22	Dimensions des fourches	s/e/ l mm	45 x 122 x 1150
				3A
	4.23	Tablier porte-fourches classe d'accrochage		1100
	4.24	Largeur du tablier porte-fourches	b3 mm	130
	4.31	Garde au sol avec charge sous le mât	m1 mm	185
	4.32	Garde au sol centre empattement	m2 mm	4060
	4.34.1	Largeur d'allée de travail (palette 1000 x 1200 transversale)	Ast mm	4260
	4.34.2	Largeur d'allée (palette 800x1200 dans le sens de la longueur)	Ast mm	2379
Données de performance	4.35	Rayon de braquage	Wamm	838
	4.36	Rayon mineur de braquage	b13 mm	16 / 17
	5.1	Vitesse de traction avec / sans charge	km/h	0,42 / 0,5
	5.2	Vitesse de levée avec / sans charge	m/s	0,43 / 0,44
	5.3	Vitesse de descente avec / sans charge	m/s	2770 / 2770
	5.5	Effort au crochet avec / sans charge	N	16280 / 16280
	5.6	Effort au crochet max. avec / sans charge	N	12 / 23
	5.7	Capacité de franchissement des pentes avec / sans charge	%	20 / 25
	5.8	Capacité de franchissement max. des pentes avec / sans charge	%	6,7 / 6,3
	5.9	Temps d'accélération avec / sans charge	s	
	5.1	Frein de service		Hydraulique

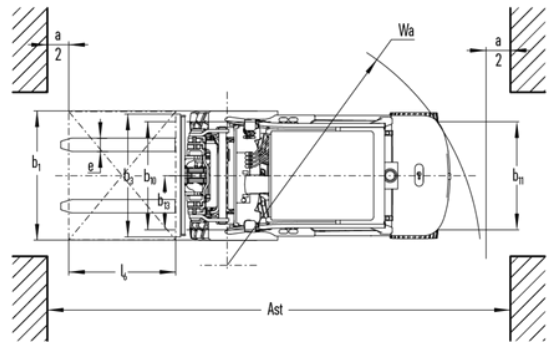
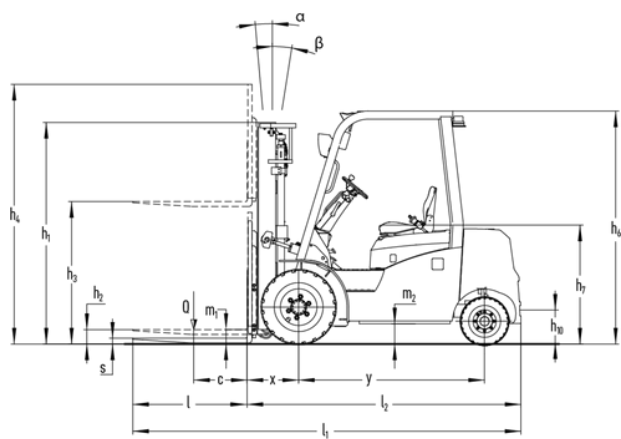
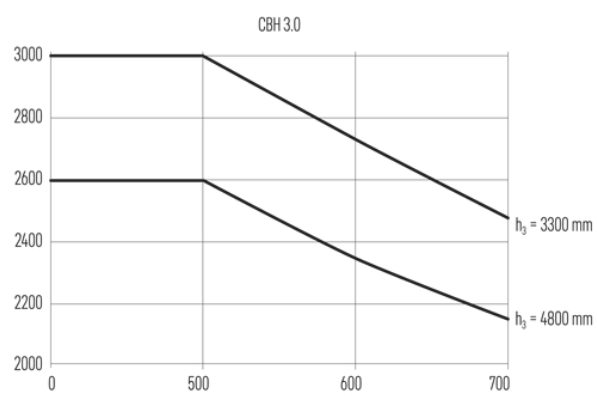
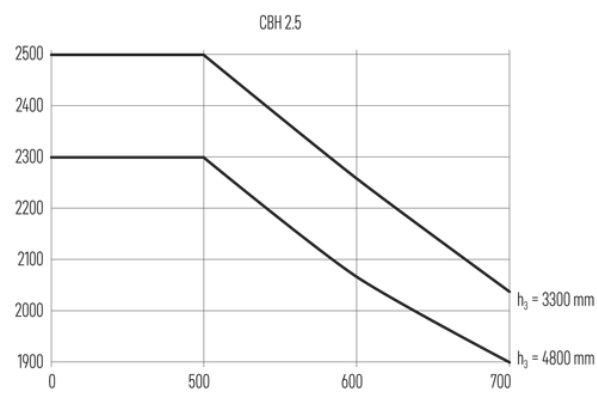
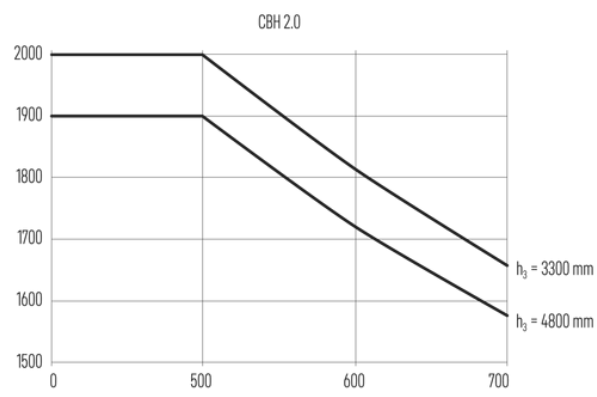
AutresMoteur électrique / système électronique	6.1	Moteur de traction, puissance S2 60 min	kW	17
	6.2	Moteur de levée, performance pour S3	kW	26
	6.4	Tension de batterie / capacité nominale	V / Ah	80 / 230
	6.6.1	Consommation d'énergie selon cycle EN	kWh/h	10,73
	6.6.2	Équivalent CO2 selon EN ISO 23308	kg/h0	5,8
	6.7	Rendement de transbordement	t/h	180
	6.8.1	Consommation d'énergie pour un rendement de transbordement max.	kWh/h	10,01
	8.1	Type de commande de conduite		CA
	10.1	Pression hydraulique pour accessoire rapporté	bar	180
	10.2	Débit d'huile pour accessoires rapportés	l/min	35
	10.7	Niveau sonore selon EN12053	dB (A)	74
- Cette fiche technique selon la directive VDI 2198 n'indique que les valeurs techniques du chariot standard. D'autres bandages, d'autres mâts, des dispositifs supplémentaires, etc. peuvent donner lieu à d'autres valeurs.				

Tableau VDI (CBH 3.5)

Sigle	1.1	Fabricant (désignation abrégée)		Jungheinrich	
	1.2	Code type du fabricant		CBH 3.5	
	1.3	Entraînement		Électrique	
	1.4	Commande		Siège	
	1.5	Capacité de charge/charge	Q kg	3500	-
	1.6	Distance du centre de gravité de la charge	c mm	500	-
	1.8	Distance du talon de fourche à l'axe essieu avant	x mm	486	-
	1.9	Empattement	y mm	1740	-
	2.1	Poids propre	kg	4644	-
Poids	2.2	Charge sur essieu avec charge à l'avant / à l'arrière	kg	7355 / 789	- / -
	2.3	Charge sur essieu sans charge à l'avant / à l'arrière	kg	1870 / 2774	- / -
Roues / Châssis	3.1	Pneus		Super-élastique (SE)	
	3.2	Taille des roues AV		28x9-15	-
	3.3	Taille des roues AR		200/50-10	-
	3.5	Roues, nombre à l'avant / à l'arrière (x=à entraînement)		2x / 2	-
	3.6	Voie avant	b10 mm	1010	-
	3.7	Voie arrière	b11 mm	955	-
Dimensions de base	4.1	Inclinaison du mât avant / arrière	a/ß °	6 / 10	-
	4.2	Hauteur du mât replié (h1)	h1 mm	2070	-
	4.3	Levée libre (h2)	h2 mm	135	-
	4.4	Levée (h3)	h3 mm	3000	-
	4.5	Hauteur du mât déployé (h4)	h4 mm	4095	-
	4.7	Hauteur du toit de protection (cabine)	h6 mm	2180	-
	4.8	Hauteur assis/hauteur debout	h7 mm	1110	-
	4.12	Hauteur d'attelage	h10 mm	307	-
	4.19	Longueur totale		3773	-
	4.20	Longueur, talon de fourche compris	l1 mm	2623	-
			l2 mm	1210	-
	4.21.1	Largeur totale	b1 mm		
	4.22	Dimensions des fourches	s/e/ l mm	50 x 122 x 1150	
	4.23	Tablier porte-fourches classe d'accrochage		3A	
	4.24	Largeur du tablier porte-fourches	b3 mm	1100	-
	4.31	Garde au sol avec charge sous le mât	m1 mm	130	-
	4.32	Garde au sol centre empattement	m2 mm	185	-
	4.34.1	Largeur d'allée de travail (palette 1000 x 1200 transversale)	Ast mm	4114	-
	4.34.2	Largeur d'allée (palette 800x1200 dans le sens de la longueur)	Ast mm	4314	-
Données de performance	4.35	Rayon de braquage	Wamm	2428	-
	4.36	Rayon mineur de braquage	b13 mm	838	-
	5.1	Vitesse de traction avec / sans charge	km/h	16 / 17	- / -
	5.2	Vitesse de levée avec / sans charge	m/s	0,42 / 0,5	- / -
	5.3	Vitesse de descente avec / sans charge	m/s	0,43 / 0,44	- / -
	5.5	Effort au crochet avec / sans charge	N	3030 / 3030	- / -
	5.6	Effort au crochet max. avec / sans charge	N	18100 / 18100	- / -
	5.7	Capacité de franchissement des pentes avec / sans charge	%	10 / 19	-
	5.8	Capacité de franchissement max. des pentes avec / sans charge	%	18 / 25	- / -

Autres Moteur électrique / système électronique	5.9	Temps d'accélération avec / sans charge	s	6,5 / 6	- / -
	5.10	Frein de service		Hydraulique	-
	6.1	Moteur de traction, puissance S2 60 min	kW	17	-
	6.2	Moteur de levée, performance pour S3	kW	26	-
	6.4	Tension de batterie / capacité nominale	V / Ah	80 / 280	-
	6.6.1	Consommation d'énergie selon cycle EN	kWh/h	11,43	-
	6.6.2	Équivalent CO2 selon EN ISO 23308	kg/h0	6,2	-
	6.7	Rendement de transbordement	t/h	217	-
	6.8.1	Consommation d'énergie pour un rendement de transbordement max.	kWh/h	9,86	-
	8.1	Type de commande de conduite		CA	-
Autres	10.1	Pression hydraulique pour accessoire rapporté	bar	180	-
	10.2	Débit d'huile pour accessoires rapportés	l/min	35	-
	10.7	Niveau sonore selon EN12053	dB (A)	74	-
- Cette fiche technique selon la directive VDI 2198 n'indique que les valeurs techniques du chariot standard. D'autres bandages, d'autres mâts, des dispositifs supplémentaires, etc. peuvent donner lieu à d'autres valeurs.					

Annexe



Les Mesures de Prévention des Risques et
des Dangers sont prises en compte

ISO 9001
ISO 14001

Les matériels Jungheinrich sont conformes
aux normes européennes de sécurité



anton
BY JUNGHEINRICH