



Armazenamento de paletes

Estanteria Drive-through de paletes

Estanteria Drive-through de paletes

para o método FiFo.

Mais eficiência para grandes quantidades de paletes idênticas.

Se for necessário armazenar e recolher artigos paletizados o mais rapidamente possível, as nossas soluções dinâmicas são a escolha certa. As estanterias Drive-through são recomendados se quiser trabalhar com o método FiFo e mover um grande número de paletes idênticas. Aqui, as mercadorias armazenadas movem-se automaticamente sobre rolos até ao ponto de recolha. Este método de mercadoria-ao-homem economiza distâncias de trabalho desnecessárias e tem a vantagem de que as mercadorias não expiram. Assim, as estanterias Drive-through são adequadas para o transporte de mercadorias perecíveis com data de validade curta. Em termos de estrutura, as estanterias Drive-through consistem em suportes de estanterias alinhados que formam um canal. Num lado é feito o armazenamento, no outro a recolha. Quando uma paleta é removida, a próxima move-se automaticamente sobre os transportadores de rolos ligeiramente inclinados. Os rolos de travagem controlam o andamento e um dispositivo automático de separação garante que os produtos não se acumulem.



Competência em estanterias desde 1958

As estanterias são a espinha dorsal do seu armazém. Desenvolvemos soluções sob medida para todos os setores e todas as necessidades, que satisfazem os mais elevados requisitos de qualidade e avançam de acordo com as suas necessidades. Como fornecedor de sistemas, somos a sua pessoa de contacto desde o planeamento até ao pós-venda.



Qualidade comprovada. Garantido

Também quando a sua solução de estanteria se encontra instalada, preocupamo-nos com a qualidade e segurança no armazém. A pedido, um dos nossos 120 inspetores certificados realizará a inspeção anual exigida pela norma DIN EN 15635. Se algo estiver em falta, as peças de reposição originais também serão incluídas.

Todas as vantagens em resumo

- Utilização otimizada do espaço através do armazenamento dinâmico de blocos
- Maior eficiência: Separação da carga e descarga
- Encurtamento de rotas de transporte internas
- Economia de tempo através da movimentação automática dos produtos
- Monitorização de dados de validade e séries de produção

A sua estanteria Jungheinrich para máximos benefícios para o cliente.



Flexibilidade

Uma estanteria tão individual quanto o seu negócio.

A estanteria Drive-through é adequada para vários pesos e tamanhos de paletes e pode ser operada com uma grande variedade de equipamentos de movimentação de carga. As extensões posteriores são facilmente implementadas, para que o seu armazém esteja sempre pronto para desafios maiores.

Princípio de sistemas

- Módulos de armazém diferentes para adaptação a todas as condições.
- Componentes padrão no princípio modular.
- Pode ser combinado com outras estanterias da Jungheinrich.

Soluções específicas para o setor

- Conselhos de especialistas com sólida experiência no setor.
- Soluções personalizadas para vários tipos de setor, por exemplo, indústria alimentar, comércio grossista, indústria transformadora e muitos outros mais.



Eficiência

Tudo para um ótimo fluxo de materiais.

Através de dimensionamento adequado de um sistema de estanteria é possível otimizar todo o fluxo de materiais. Uma inclinação de 4% garante que as mercadorias sejam transportadas sem consumo de energia do ponto de carga até o ponto de recolha.

Alto aproveitamento de espaço

- Sistema de armazenamento compacto e eficiente em termos de espaço, uma vez que são necessários menos corredores.
- Economia de até 50% no espaço.

Trabalho eficiente

- Preparação de encomendas mais rápida devido a distâncias mais curtas.
- Preparação de encomendas num corredor minimiza erros.
- Princípio de mercadoria ao operador para processos mais rápidos.
- Redução de rotas de transporte.
- Fornecimento constante de material para o processo de fabrico.



Segurança

Melhores condições para um trabalho seguro.

Os nossos serviços preventivos e os acessórios de estanteria adequados garantem que as pessoas, os equipamentos e as estanterias estejam seguros – em todas as situações. Assim, os seus processos permanecem dentro do fluxo e os seus bens de investimento protegidos.

Estanterias de paletização da Jungheinrich de alta qualidade

- Bancos de ensaio independentes na produção garantem qualidade consistente em todos os locais do mundo.
- Selo de qualidade RAL: inspeção regular de qualidade e segurança, de acordo com as rigorosas diretivas, por um instituto independente.

Acessórios de segurança

- O controlador de velocidade evita a circulação descontrolada de paletes.
- Remoção segura da primeira paleta devido ao separador de segurança.
- O funil de inserção garante a posição ideal da paleta no canal.

Elevada segurança dos processos

- Despesas de manutenção mínimas devido à operação com força de gravidade.
- Sistema sem avarias.
- Separação de armazenamento e recolha leva a menos tráfego; os acidentes são evitados.

Visão geral do modelo

O modelo adequado para as suas aplicações:

Nome
Sistema shuttle de armazenamento compacto
Estanteria de paletização móvel
Estanteria Drive-through de paletes
Estanteria push-back
Estanteria de prateleira única
Estanteria de vários lugares para corredor estreito
Estanteria de vários lugares para corredores largos
Estanteria drive-in
Estanteria móvel
Estanteria em altura para picking
Sistema de andares de prateleiras
Estanteria de prateleiras
Estanteria cantilever
Plataforma de construção de aço

As fábricas de produção alemãs em
Norderstedt, Moosburg e Landsberg são
certificadas, bem como o nosso Centro de
Peças em Kaltenkirchen. ISO 9001
ISO 14001

Os equipamentos da Jungheinrich para
movimentação da carga estão em
conformidade com os requisitos de
segurança europeus.



 **JUNGHEINRICH**