



Gerbeur électrique

AMC 12z

Hauteur de levée: 2814-3514 mm / Capacité de charge: 1200 kg



AMC 12z



Tableau VDI

Sigle	1.1	Fabricant (désignation abrégée)		Autres (OEM)	
	1.2	Code type du fabricant		AMC 12z (280ZT)	AMC 12z (350ZT)
	1.3	Entraînement		Électrique	
	1.4	Commande		Accompagnant	
	1.5	Capacité de charge/charge	Q kg	1200	
	1.5.1	Capacité de charge nominale / charge pour levée du mât	Q kg	1200	
	1.5.2	Capacité de charge nominale / charge pour levée des bras porteurs	Q kg	1200	
	1.6	Distance du centre de gravité de la charge	c mm	600	
	1.8	Distance du talon de fourche à l'axe essieu avant	x mm	752	
	1.9	Empattement	y mm	1181	
Poids	2.1.1	Poids propre (batterie comprise)	kg	640	670
	2.2	Charge sur essieu avec charge à l'avant / à l'arrière	kg	670 / 1200	
	2.3	Charge sur essieu sans charge à l'avant / à l'arrière	kg	485 / 185	
Roues / Châssis	3.4	Roues supplémentaires		100x50	
	3.6	Voie avant	b10 mm	550	
Dimensions de base	4.2	Hauteur du mât replié (h1)	h1 mm	1970	2320
	4.4	Levée (h3)	h3 mm	2814	3514
	4.5	Hauteur du mât déployé (h4)	h4 mm	3377	4077
	4.6	Levée initiale	h5 mm	120	
	4.9	Hauteur de la poignée du timon en position de conduite min. / max.	h14 mm	710 / 1150	
	4.15	Hauteur des bras porteurs baissés	h13 mm	86	
	4.19	Longueur totale	l1 mm	1752	
	4.20	Longueur, talon de fourche compris	l2 mm	602	
	4.21.1	Largeur totale	b1 mm	800	
	4.22	Dimensions des fourches	s/e/ l mm	60 x 180 x 1150	
	4.25	Écartement extérieur des fourches	b5 mm	570	
	4.32	Garde au sol centre empattement	m2 mm	24	
	4.34.1	Largeur d'allée de travail (palette 1000 x 1200 transversale)	Ast mm	2234	
	4.34.2	Largeur d'allée (palette 800x1200 dans le sens de la longueur)	Ast mm	2185	
	4.35	Rayon de braquage	Wa mm	1384	
Données de performance	5.1	Vitesse de traction avec / sans charge	km/h	4,2 / 4,5	
	5.2	Vitesse de levée avec / sans charge	m/s	0,11 / 0,16	
	5.3	Vitesse de descente avec / sans charge	m/s	0,13 / 0,11	
	5.7	Capacité de franchissement des pentes avec / sans charge	%	5 / 10	
	5.10	Frein de service		électromagnétique	

Moteur électrique / système électronique	6.1	Moteur de traction, puissance S2 60 min	kW	0,65
	6.2	Moteur de levée, performance pour S3	kW	2,2
	6.3	Batterie selon DIN 43531/35/36		non
	6.4	Tension de batterie / capacité nominale	V / Ah	24 / 60
	6.5	Poids de la batterie	kg	17
	6.6	Consommation d'énergie selon cycle VDI	kWh/h	0,66
Moteur	8.1	Type de commande de conduite		Impulsion / CC
Autres	10.7	Niveau sonore selon EN12053	dB (A)	70

- Cette fiche technique selon la directive VDI 2198 n'indique que les valeurs techniques du chariot standard. D'autres bandages, d'autres mâts, des dispositifs supplémentaires, etc. peuvent donner lieu à d'autres valeurs.

Les usines de production de Norderstedt et Moosburg en Allemagne sont certifiées. ISO 9001
ISO 14001

Les matériels Jungheinrich sont conformes
aux normes européennes de sécurité 

 **JUNGHEINRICH**