



Mobile Robot per magazzini automatici VNA

EKV 5a

Altezza di sollevamento: 11000-13000 mm / Portata: 1400-1600 kg

JUNGHEINRICH

Elevate performance nel magazzino automatico a corsie strette.

Per lo svolgimento degli incarichi di magazzino a grandi altezze.

I nostri potenti e modulari EKXa sono Mobile Robots, sviluppati sulla base del nostro collaudato commissionatore/carrello trilaterale elettrico EKX. L'EKXa è caratterizzato dalla massima potenza ad altezze di sollevamento fino a 13.000 mm e stabilisce i parametri di riferimento nei magazzini automatici a corsie strette.

Dotato di una trazione da 80 volt e di un motore sincrono a riluttanza esente da manutenzione, raggiunge livelli di prestazioni completamente nuovi con una contemporanea riduzione dell'energia necessaria. Grazie al caricabatteria incorporato, alla blindosbarra e al collettore di corrente in opzione, è perfettamente equipaggiato per un utilizzo 24 ore su 24, 7 giorni su 7. Il sistema di sensori di sicurezza a 360° in opzione consente di utilizzare l'EKXa in un magazzino a corsie strette aperto e non recintato. Con l'opzione di rilevamento dei pallet e dello spazio libero, è possibile automatizzare i magazzini a corsie strette che in precedenza venivano gestiti manualmente.

Grazie alla collaudata guida induttiva abbinata ai transponder RFID, è possibile ottenere il posizionamento preciso nel punto di stoccaggio e il cambio di corsia automatico. Con l'opzione dell'automazione graduale potrete beneficiare della massima disponibilità, efficienza e performance dei vostri processi di magazzino.

Tutti i vantaggi in breve

- Gradualmente automatizzabile
- Sistema di sensori di sicurezza a 360° per l'utilizzo in magazzini a corsie strette aperti
- Rilevamento dei pallet e dello spazio libero per la gestione di scaffalature preesistenti in magazzini manuali a corsie strette
- Caricabatterie a bordo opzionale per l'uso 24/7
- Pianificazione, realizzazione e post vendita tutto da un unico fornitore

Il vostro Mobile Robot Jungheinrich

in grado di garantire altissimi livelli di



Efficienza

Massime prestazioni grazie alle efficienti soluzioni di automazione.

Nelle scaffalature a grandi altezze c'è tutto quello che serve: Grazie al motore sincrono a riluttanza esente da manutenzione e alla trazione da 80 volt.

Alla base il carrello standard di ottima qualità

- Carrello elevatore a grandi altezze EKX Serie 5.
- In combinazione con il sistema di sicurezza completo e i componenti di automazione e navigazione.

Efficiente tecnologia di trazione ed equipaggiamento

- Trazione a 80 Volt.
- Motore sincrono a riluttanza esente da manutenzione.
- Lettore RFID per determinazione della posizione in corsia stretta.
- Discesa e frenata brevettate con massimo recupero di energia durante l'uso.
- Allestimento opzionale con caricabatterie a bordo, barre collettrici e collettore di corrente per un impiego efficiente 24/7.

Automazione nei magazzini esistenti

- Il rilevamento di pallet e spazi liberi mediante telecamera e sensori consente di automatizzare le scaffalature manuali preesistenti.



Sicurezza

I migliori presupposti per lavorare in massima sicurezza.

Comunicazione affidabile: il carrello comunica con i sistemi di comando più importanti tramite Wi-Fi.

Sicurezza dei processi in magazzino

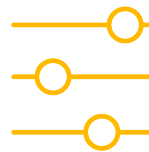
- Affidabile tecnologia di guida induttiva per una marcia sicura in ogni momento e in qualunque punto del magazzino.
- Comunicazione del carrello con i sistemi di guida e di controllo tramite WLAN.

Tutto sotto controllo con il pannello di comando AGV

- Indicazione di tutte le informazioni sul veicolo mediante la visualizzazione grafica nel pannello di comando dell'AGV.
- E' possibile implementare e attivare funzioni individuali richieste dal cliente in base alle esigenze specifiche del progetto.

Sistema di sensori di sicurezza a 360°

- Una disposizione intelligente degli scanner di protezione dell'operatore sull'EKXa consente una sicurezza a 360°. Ciò permette di utilizzare l'EKXa in un magazzino automatizzato a corsie strette senza recinzioni e controllo dell'accesso all'area.
- Campi di segnalazione e protezione adeguati assicurano una frenata controllata e un arresto sicuro di fronte agli ostacoli presenti sul percorso.



Individualità

Una soluzione di automazione personalizzata in base alle esigenze del cliente.

Jungheinrich vi dà il benvenuto nel futuro: Carrelli automatici basati su modelli base di ottima qualità.

Navigazione precisa

- Posizionamento preciso al millimetro dei veicoli e dei carichi.
- Progettazione e implementazione del progetto in base alle applicazioni specifiche e all'ambiente.

Gradualmente automatizzabile

- Automazione successiva possibile per l'allestimento del magazzino a corsie strette.
- warehouseNAVIGATION per l'avvicinamento e il posizionamento precisi alla posizione di stoccaggio, agevolando l'operatore.
- La semiautomazione con warehouseNAVIGATION aumenta la produttività del 25%.
- In modalità automatica è particolarmente adatto per lo svolgimento degli incarichi di trasporto e stoccaggio assegnati.
- Comunicazione del carrello con i sistemi di guida e di controllo tramite WLAN.

Panoramica sui modelli

Il carrello adatto per le vostre esigenze:

Nome	Portata/carico	Altezza di sollevamento (max.)	Velocità di traslazione senza carico
EKX 514a	1400 kg	13000 mm	10,5 km/h
EKX 516ka	1600 kg	12000 mm	12 km/h
EKX 516a	1600 kg	13000 mm	12 km/h

Jungheinrich Italiana S.r.l.

Via Amburgo, 1
20088 Rosate MI
Telefono 02 908711
Telefax 02 908712335

info@jungheinrich.it

www.jungheinrich.it

Gli stabilimenti di produzione tedeschi di
Norderstedt, Moosburg e Landsberg,
nonché il nostro centro ricambi di
Kaltenkirchen sono certificati.

ISO 9001
ISO 14001

I mezzi di movimentazione Jungheinrich
sono conformi ai requisiti europei di
sicurezza.



 **JUNGHEINRICH**