

FP / 21 / 13. August 2026

Shuttle-Technologie und Integrationskompetenz: Jungheinrich und Movu Robotics vereinbaren strategische Partnerschaft

- **Jungheinrich und Movu Robotics bündeln Shuttle-Technologie und Integrationskompetenz**
- **Partnerschaft für schneller geplante, einfacher integrierte und effizienter betriebene Shuttle-Lager**
- **Gegenseitige Präferenz: Jungheinrich als bevorzugter Integrator, Movu als bevorzugter Lieferant**
- **Kunden profitieren von WMS-Integration, standardisierten Schnittstellen, gemeinsamen Lösungsdesigns und abgestimmten Serviceangeboten**

Zwei Spezialisten, ein durchgängiges System: Jungheinrich und Movu Robotics verbinden in einer strategischen Partnerschaft die 4-Wege-Shuttles von Movu mit der Integrations-, Software- und Servicekompetenz von Jungheinrich. So erhalten Kunden hochdichte Palettenlager und einen durchgängigen Materialfluss aus einer Hand.

Hamburg – Jungheinrich und Movu Robotics haben eine strategische Partnerschaft vereinbart. Künftig ist Jungheinrich bevorzugter Integrator für die Shuttle-Systeme von Movu und Movu wird bevorzugter Lieferant für Jungheinrich. Ziel ist es, gemeinsam hochautomatisierte Palettenlagerlösungen für Kunden noch schneller und effizienter zu realisieren.

Steigende Flächenkosten, komplexe Brownfield-Situationen und der Bedarf nach höheren Lagerdichten treiben die Nachfrage nach automatisierten Palettenlagern. 4-Wege-Shuttle-Systeme wie der Movu Atlas lagern Paletten mehrfachtief ein und aus und zählen damit zu den gefragtesten Technologien für hochdichte Lager.

Seite 1 von 4

Jungheinrich Aktiengesellschaft
Friedrich-Ebert-Damm 129 · 22047 Hamburg · Telefon 040 6948-0 · Fax 040 6948-1777 · info@jungheinrich.de · www.jungheinrich.de

Aufsichtsrat Andreas Umbach, Vorsitzender
Vorstand Dr. Lars Brzoska, Vorsitzender · Nadine Despineux · Dr. Tobias Harzer · Maik Manthey
Sitz der Gesellschaft Hamburg · **Registergericht** Hamburg HRB 44 885
Bankverbindung Commerzbank AG Hamburg (BIC: COBADEFFXXX) IBAN: DE57 2004 0000 0630 7300 00; (BLZ 200 400 00) 6 307 300
Deutsche Bank AG Hamburg (BIC: DEUTDEHHXXX) IBAN: DE96 2007 0000 0042 9977 00; (BLZ 200 700 00) 0 429 977

Von der Shuttle-Technologie zur integrierten Gesamtlösung

Die Partnerschaft macht Shuttle-Lager für Kunden schneller planbar, einfacher integrierbar und effizienter im Betrieb. Dafür binden beide Unternehmen die 4-Wege-Shuttles direkt in das Jungheinrich WMS ein, welches die Bestände zentral verwaltet und Ein- und Auslagerung optimiert. Standardisierte Software-Schnittstellen verkürzen Inbetriebnahme und Anbindung an bestehende Systeme, das gemeinsame Lösungsdesign beschleunigt die Angebotserstellung. Abgestimmte Serviceprozesse sichern zudem den zuverlässigen Betrieb über den gesamten Lebenszyklus.

„Kunden erwarten heute keine einzelnen Automatisierungskomponenten mehr, sondern durchgängige Automatisierungslösungen. Gemeinsam verbinden wir Shuttle-Technologie, Software, Integration und Service zu einem Gesamtsystem, das sich nahtlos in bestehende Lagerstrukturen einfügt“, sagt Dr. Tobias Harzer, Chief Automation Officer bei Jungheinrich. „Besonders in Branchen wie Food & Beverage, Tiefkühl-Logistik oder 3PL sehen wir eine stark wachsende Nachfrage nach hochdichten Shuttle-Lösungen.“

Vernetzte Prozesse vom Wareneingang bis zur Bereitstellung

Für Kunden entsteht ein durchgängiger automatisierter Materialfluss, vom Wareneingang über das Shuttle-Lager bis zur Bereitstellung. Shuttle-Systeme, Fördertechnik, Mobile Robots und Software greifen dabei nahtlos ineinander und werden über einen integrierten Jungheinrich Software-Stack zentral orchestriert. Das schafft Transparenz, senkt Komplexität und bietet eine skalierbare Grundlage für weiteres Wachstum.

Movu-Shuttle-Systeme sind bereits in mehr als 200 Lagerstandorten weltweit im Einsatz und haben sich zudem in zahlreichen Kundenprojekten von Jungheinrich in Europa und Nordamerika bewährt. Zum Beispiel bei Coppenrath & Wiese entsteht aktuell ein automatisiertes Lager für Verpackungsmaterial, das bislang dezentral organisierte Lagerkapazitäten in einer zentralen Anlage zusammenführt. Bei Mascot online im niederländischen Almere entsteht ein automatisiertes Palettenlager mit rund 11.500 Stellplätzen. Zehn Movu-Vierwege-Shuttles sorgen dort für eine hohe Lagerdichte und eine schnelle Bereitstellung der Produkte. Das Lager unterstützt das Wachstum eines rasant expandierenden Einzelhandelsunternehmens und bildet die erste Stufe einer mehrphasigen Erweiterung seiner Logistikprozesse.

„4-Wege-Shuttle-Systeme verbinden heute zunehmend hochdichte Lagerung mit zusätzlichen Funktionen wie der Versorgung von Kommissionierprozessen oder der sequenzgerechten Bereitstellung von Waren für den Versand – und das innerhalb derselben Lagerfläche“, sagt Noë van Bergen, CSO von Movu Robotics. „Mit dieser strategischen Partnerschaft kombinieren wir die innovative Shuttle-Technologie von Movu, unsere Regalbaukompetenz als Teil der stow Group sowie die Integrations-, Software- und Serviceexpertise von Jungheinrich. Gemeinsam machen wir hochdichte automatisierte Lager einfacher implementierbar, flexibler planbar und besser skalierbar. Anwender profitieren von dem umfassenden Lösungsportfolio von Jungheinrich – von manuellen bis hin zu vollautomatisierten Lösungen, die mit ihren Anforderungen wachsen.“

Beide Unternehmen stimmen Lösungsdesign, Schnittstellen und Serviceprozesse künftig noch enger aufeinander ab. Jungheinrich stärkt damit seine Position als globaler Systemintegrator, der Lagerautomatisierung, Software und Service zu einem Gesamtsystem verbindet, das mit den Anforderungen seiner Kunden wächst.

Rückfragen bitte an:

Dr. Benedikt Nufer

Head of Communications & Public Affairs

Tel.: +49 40 6948 3489

Mobil: +49 151 277 912 45

E-Mail: benedikt.nufer@jungheinrich.de

Tom Verschuere

Lead Marketing & Communications

Mobile: +32 474 840 599

E-Mail: tom.verschuere@movu-robotics.com



Über Jungheinrich:

Seit mehr als 70 Jahren treibt Jungheinrich als ein weltweit führender Anbieter für die Intralogistik die Entwicklung innovativer und nachhaltiger Produkte und Lösungen rund um den Materialfluss voran. Das börsennotierte Familienunternehmen hat sich dem Ziel verpflichtet, als globaler Partner wertschöpfende Lösungen für den Materialfluss zu bieten und so das Lager der Zukunft zu gestalten. Im Jahr 2025 erwirtschaftete Jungheinrich mit über 21.000 Mitarbeitenden einen Umsatz von 5,5 Mrd. €. Das globale Netzwerk umfasst zwölf Werke und eigene Direktvertriebs- und Servicegesellschaften in über 40 Ländern. Die Aktie ist im SDAX notiert.

Über Movu Robotics:

Movu Robotics mit Hauptsitz in Belgien verbindet Automatisierungstechnologien der nächsten Generation mit der industriellen Stärke und globalen Fertigungsexpertise der stow Group, einem der weltweit führenden Anbieter von Regalsystemen mit mehr als 45 Jahren Erfahrung. Gemeinsam beschäftigt die Unternehmensgruppe weltweit mehr als 2.000 Mitarbeitende und erzielte im Jahr 2025 einen Umsatz von über 900 Millionen Euro. Mit rund 450 Mitarbeitenden und einem Umsatz von 193 Millionen Euro im Jahr 2025 hat sich Movu als weltweit führender Anbieter von 4-Wege-Shuttle-Automatisierung etabliert. Mehr als 200 Systeme wurden bereits in Europa und Nordamerika installiert. Das Unternehmen entwickelt skalierbare und leistungsstarke Automatisierungslösungen für moderne Lager- und Distributionszentren.