



Kleinteilelagerung statisch

Fachbodengeschossanlage

 JUNGHEINRICH

Fachbodengeschossanlage auf allen Ebenen.

Raumhöhen nutzen und die Kommissionierleistung steigern.

Wenn Sie sehr viele Kleinteile lagern müssen, reicht die vorhandene Lagerfläche oft nicht aus. In diesem Fall ist eine Fachbodengeschossanlage empfehlenswert. Mit ihr nutzen Sie die Hallenhöhe optimal aus und können Ihre Mitarbeiter auf mehreren Ebenen gleichzeitig kommissionieren lassen. Das erhöht Ihre Umschlagleistung. Durch die Mehrgeschossigkeit und die Möglichkeit auch auf den oberen Ebenen zu kommissionieren, sparen Sie sich den Einsatz von Vertikalkommissionierern. Die Treppen ermöglichen einen leichten Wechsel zwischen den Geschossen. Zur Unterstützung kommen Hand- und Elektrohubwagen infrage, außerdem Flurförderzeuge für das Heranschaffen oder Abtransportieren palettierter Ware. Mit einem umfangreichen Systemangebot zur Erweiterung und Individualisierung lassen sich Fachbodengeschossanlagen Ihrer Branche, Ihren Standortbedingungen, Ihren Anforderungen an die Leistungsfähigkeit individuell anpassen.



JUNGHEINRICH
RACKING COMPETENCE

Regalkompetenz seit 1958

Regale sind das Rückgrat Ihres Lagers. Wir entwickeln für jede Branche und jeden Bedarf maßgeschneiderte Lösungen, die höchsten Qualitätsanforderungen genügen und mit Ihren Anforderungen mitwachsen. Als Systemanbieter sind wir von der Planung bis zum After Sales Ihr Ansprechpartner.



JUNGHEINRICH
RACKING INSPECTION

Geprüfte Qualität. Garantiert

Auch wenn Ihre Regallösung steht, kümmern wir uns um Qualität und Sicherheit im Lager. Auf Wunsch führt einer unserer 120 zertifizierten Inspektoren die nach DIN EN 15635 vorgeschriebene jährliche Inspektion bei Ihnen durch. Sollte etwas fehlen, werden die Original-Ersatzteile gleich mitgeliefert.

Alle Vorteile auf einen Blick

- Effizientere Nutzung der Raumhöhe dank mehrerer Geschosse
- Kommissionierung auf mehreren Ebenen für mehr Leistung
- Kurze Kommissionierwege erhöhen Produktivität
- Montagefreundlich
- Maximale Flexibilität in der Umschlagleistung dank variablen Personaleinsatz

Ihr Jungheinrich Regal

für maximalen Kundennutzen.



Flexibilität

Ein Regal, so individuell wie Ihr Business.

Die Fachbodengeschossanlage ist für eine Vielzahl an Gütern, Einsatzgebieten und Branchen geeignet. Die verfügbaren Bauelemente und die umfangreichen Zubehörteile erlauben eine individuelle, modulare Anpassung des Regalsystems an veränderte Raum- und Nutzungsvorgaben.

Modulare Funktionalität

- Flexible Höhenverstellbarkeit der Fachböden im Raster von 25 mm.
- Variable Anpassung an Lagergut, z.B. mittels Fachtrennern oder Schüttgutmulden.
- Die Regalfelder können zu komplett verkleideten Schränken mit Türen und Schubladen aufgerüstet werden.

Individuelle Branchenlösungen

- Beratung durch Experten mit fundierter Branchenerfahrung.
- Maßgeschneiderte Lösungen für diverse Branchen, z.B. Lebensmittelbranche, Großhandel, produzierendes Gewerbe und viele andere mehr.



Effizienz

Alles für den optimalen Materialfluss.

Mit der Geschossbauweise nutzen Sie Ihre Raumressourcen in der Höhe intelligent aus. Das parallele Kommissionieren auf mehreren Ebenen führt zu deutlich höherer Umschlagleistung. Ihre Lagerfläche wächst, eine Aufstockung um weitere Geschosse ist nach vorheriger Auslegung möglich.

Effizientes Arbeiten

- Schneller und direkter Zugriff auf alle Artikel.
- Perfekte Organisation und Ordnung der Artikel.
- Mehrere Geschosse ermöglichen paralleles Kommissionieren.

Hohe Raumnutzung

- Geschossbauweise sorgt für effiziente Nutzung der kompletten Lagerhöhe.



Sicherheit

Beste Voraussetzungen für sicheres Arbeiten.

Unsere präventiven Dienstleistungen und das passende Regalzubehör sorgen dafür, dass Menschen, Fahrzeuge und Regale auf der sicheren Seite sind – in jeder Situation. So bleiben Ihre Prozesse im Fluss und Ihre Investitionsgüter geschützt.

Normenkonformität

- Regalsysteme, Geländer und Herabfallsicherungen sind nach einschlägigen Normen ausgelegt.

Hohe Prozesssicherheit

- Palettenschleusen bietet eine sichere Möglichkeit, Ladegut per Stapler in die einzelnen Geschosse zu befördern.

Zertifiziert sind die deutschen
Produktionswerke in Norderstedt,
Moosburg und Landsberg sowie unser
Ersatzteilzentrum in Kaltenkirchen.

ISO 9001
ISO 14001

Jungheinrich Flurförderzeuge entsprechen
den europäischen
Sicherheitsanforderungen.



 **JUNGHEINRICH**