



Palettenlagerung

Einfahr-/Durchfahrregal

Einfahr-/Durchfahrregal zur Kompaktlagerung.

Hohe Raumnutzung bei großen Mengen ähnlicher Artikel.

Einfahr- und Durchfahrregale – auch genannt „Drive-in“ oder „Drive-through“-Regale – sind ideal, um große Mengen schwerer Güter bei geringer Artikelvielfalt zu lagern. Sie verbinden die Vorteile der Blocklagerung für hohe Raumnutzung mit denen der Regalstapelung für druckfreie Lagerung. Die Ladeeinheiten sind hintereinander auf zwei durchgehenden Tiefenauflagen, sogenannten Palettenschienen platziert, wodurch sich beim Einlagern und Auslagern eine feste Reihenfolge ergibt. Beim Einfahrregal kann der Stapler nur von einer Seite einfahren, beim Durchfahrregal hingegen von beiden. Somit ist das Einfahrregal nur für die LiFo-Methode geeignet, das Durchfahrregal hingegen für die FiFo-Methode. Zur Bedienung kommen ausschließlich Flurförderzeuge infrage. Seitsitzstapler eignen sich für dieses System besonders gut, da sie dem Fahrer auch bei der Rückwärtsfahrt ein freies Blickfeld bieten.



Regalkompetenz seit 1958

Regale sind das Rückgrat Ihres Lagers. Wir entwickeln für jede Branche und jeden Bedarf maßgeschneiderte Lösungen, die höchsten Qualitätsanforderungen genügen und mit Ihren Anforderungen mitwachsen. Als Systemanbieter sind wir von der Planung bis zum After Sales Ihr Ansprechpartner.



Geprüfte Qualität. Garantiert

Auch wenn Ihre Regallösung steht, kümmern wir uns um Qualität und Sicherheit im Lager. Auf Wunsch führt einer unserer 120 zertifizierten Inspektoren die nach DIN EN 15635 vorgeschriebene jährliche Inspektion bei Ihnen durch. Sollte etwas fehlen, werden die Original-Ersatzteile gleich mitgeliefert.

Alle Vorteile auf einen Blick

- Hoher Raumnutzungsgrad durch Kompaktlagerung
- Leicht ausbaufähig für höchste Flexibilität
- Sichere Lagerung druckempfindlicher Waren
- Geeignet für große Gütermengen gleicher Artikel
- Besonders für Saisonlager geeignet

Ihr Jungheinrich Regal

für maximalen Kundennutzen.



Effizienz

Alles für den optimalen Materialfluss.

Durch bedarfsgerechte Dimensionierung eines Regalsystems wird die Effizienz des gesamten Materialflusses optimiert. Die Palettenregalanlagen passen sich dem verfügbaren Raum an, eine kompakte Lagerweise ermöglicht einen hohen Flächen- und Raumnutzungsgrad.

Hohe Raumnutzung

- Gänge zwischen den Regalzeilen entfallen.
- Die eingesparten Quadratmeter stehen für Lagerungszwecke zur Verfügung.

Effizientes Arbeiten

- Das ideale Lagersystem für saisonale Güter.



Sicherheit

Beste Voraussetzungen für sicheres Arbeiten.

Unsere präventiven Dienstleistungen und das passende Regalzubehör sorgen dafür, dass Menschen, Fahrzeuge und Regale auf der sicheren Seite sind – in jeder Situation. So bleiben Ihre Prozesse im Fluss und Ihre Investitionsgüter geschützt.

Hochwertige Jungheinrich-Palettenregale

- Eigenständige Prüfstände in den Fertigungen sichern konstante Qualität, an allen Standorten weltweit.
- RAL-Gütesiegel: regelmäßige Überprüfung von Qualität und Sicherheit nach strengen Richtlinien durch ein unabhängiges Institut.

Sicherheitszubehör

- Schnelle, sichere Kanaleinfahrt durch Einbau von Führungsschienen im Boden.
- Einfahrhilfen für Auflageschienen.
- Ständerschutz und Einfahrtrichter für zielgenaue Ansteuerung.
- Paletten-Endstopp als Durchschubsicherung.



Flexibilität

Ein Regal, so individuell wie Ihr Business.

Sollten sich Ihre Anforderungen ändern, ist ein Umbau des Palettenregals dank Systembauweise schnell und unkompliziert durchführbar. Es eignet sich für die Lagerung von Artikeln und Materialien unterschiedlicher Größe und kann mit darauf abgestimmten Flurförderzeugen bedient werden.

Systemprinzip

- Standardbauelemente im Baukastenprinzip.
- Mit anderen Jungheinrich-Regalen kombinierbar.

Umfangreiches Zubehörprogramm

- Führungsschiene am Boden.
- Paletteneinführhilfe.
- Beschilderung.

Individuelle Branchenlösungen

- Beratung durch Experten mit fundierter Branchenerfahrung.
- Maßgeschneiderte Lösungen für diverse Branchen, z.B. Lebensmittelbranche, Großhandel, produzierendes Gewerbe und viele andere mehr.

Zertifiziert sind die deutschen
Produktionswerke in Norderstedt,
Moosburg und Landsberg sowie unser
Ersatzteilzentrum in Kaltenkirchen.

ISO 9001
ISO 14001

Jungheinrich Flurförderzeuge entsprechen
den europäischen
Sicherheitsanforderungen.



 **JUNGHEINRICH**