



Palettenlagerung

Einplatzregal

JUNGHEINRICH

Einplatzregal

für Gitterboxen und schwere Güter.

Für optimale Raumnutzung und direkten Zugriff auf alle Ladeeinheiten.

Einplatzregale eignen sich für Sortimente mit großen Mengen je Artikel. Profitieren Sie von flexiblen Lösungen für die Einlagerung schwerer Güter, realisierbar mit einer maximalen Feldlast bis zu 45 t. Durch die griffgünstige Anordnung der Ladeeinheiten spielen Einplatzregale immer dann ihre Stärken aus, wenn direkt von der Palette oder aus der Gitterbox kommissioniert werden soll. Die Bedienung kann dabei sowohl manuell als auch automatisch erfolgen – wahlweise von Staplern oder Regalbediengeräten. Dank der Tiefenauflagen lässt sich der Stapelvorgang besonders zügig und sicher abwickeln. Der direkte Zugriff auf alle Ladeeinheiten und die sichere Stapelmöglichkeit bis in große Höhen sind Vorzüge gegenüber der Blockstapelung. Auch in der räumlichen Anordnung sind Sie flexibel: In Tiefenrichtung angebrachte Winkelprofile übernehmen die Auflagefunktion, so dass zusätzlicher Raum in der Höhe gewonnen werden kann.



Regalkompetenz seit 1958

Regale sind das Rückgrat Ihres Lagers. Wir entwickeln für jede Branche und jeden Bedarf maßgeschneiderte Lösungen, die höchsten Qualitätsanforderungen genügen und mit Ihren Anforderungen mitwachsen. Als Systemanbieter sind wir von der Planung bis zum After Sales Ihr Ansprechpartner.



Geprüfte Qualität. Garantiert

Auch wenn Ihre Regallösung steht, kümmern wir uns um Qualität und Sicherheit im Lager. Auf Wunsch führt einer unserer 120 zertifizierten Inspektoren die nach DIN EN 15635 vorgeschriebene jährliche Inspektion bei Ihnen durch. Sollte etwas fehlen, werden die Original-Ersatzteile gleich mitgeliefert.

Alle Vorteile auf einen Blick

- Effiziente Lagerung von Artikeln mit verschiedenen Höhen
- Bedienerfreundliche Kommissionierung
- Direkter Zugriff auf alle Artikel
- Optimale Raumnutzung speziell für Gitterboxen
- Auslegbar für Feldlasten bis zu 45 t

Ihr Jungheinrich Regal

für maximalen Kundennutzen.



Flexibilität

Ein Regal, so individuell wie Ihr Business

Selbst bei wachsenden Anforderungen, ist ein Umbau des Einplatzregals dank Systembauweise durchführbar. Es eignet sich für die Lagerung von Artikeln und Materialien unterschiedlicher Größe und kann mit allen gängigen Flurförderzeugen bedient werden.

Systemprinzip

- Systemlochung für einfache, flexible Anpassung an neue Gegebenheiten.
- Standardbauelemente im Baukastenprinzip.
- Mit anderen Jungheinrich-Regalen kombinierbar.

Umfangreiches Zubehörprogramm

- Spanplattenboden.
- Gitterrost.
- Beschilderung.

Individuelle Branchenlösungen

- Beratung durch Experten mit fundierter Branchenerfahrung.
- Maßgeschneiderte Lösungen für diverse Branchen, z.B. Lebensmittelbranche, Großhandel, produzierendes Gewerbe und viele andere mehr.



Effizienz

Alles für den optimalen Materialfluss.

Durch bedarfsgerechte Dimensionierung des Regalssystems wird die Effizienz des gesamten Materialflusses optimiert. Die Palettenregalanlagen passen sich dem verfügbaren Raum an und garantieren eine individuelle Nutzung. Selbst „Schergewichte“ können im Einplatzregal gelagert werden.

Effizientes Arbeiten

- Direkter, gezielter Zugriff auf jede Palette.
- Kommissionierung aus der Gitterbox.

Optimale Raumnutzung

- Platzersparnis durch intelligente Auflagenkonstruktion (Tiefenaufgaben).
- Lagerung hoher Lasten auf kleinstem Raum.



Sicherheit

Beste Voraussetzungen für sicheres Arbeiten.

Unsere präventiven Dienstleistungen und das passende Regalzubehör sorgen dafür, dass Menschen, Fahrzeuge und Regale auf der sicheren Seite sind – in jeder Situation. So bleiben Ihre Prozesse im Fluss und Ihre Investitionsgüter geschützt.

Hochwertige Jungheinrich-Palettenregale

- Eigenständige Prüfstände in den Fertigungen sichern konstante Qualität, an allen Standorten weltweit.
- RAL-Gütesiegel: regelmäßige Überprüfung von Qualität und Sicherheit nach strengen Richtlinien durch ein unabhängiges Institut.

Sicherheitszubehör

- Tiefenaufgaben für einen sicheren, schnellen Ein- und Auslagerungsvorgang.
- Rammschutz zur Vermeidung von Anfahrschäden, z.B. in Eckbereichen oder an Regalstützen.
- Durchschubsicherung zur Vermeidung des unbeabsichtigten Durchschiebens von Ladeeinheiten.
- Lastschutzgitter für hintere Herabfallsicherung.

Zertifiziert sind die deutschen
Produktionswerke in Norderstedt,
Moosburg und Landsberg sowie unser
Ersatzteilzentrum in Kaltenkirchen.

ISO 9001
ISO 14001

Jungheinrich Flurförderzeuge entsprechen
den europäischen
Sicherheitsanforderungen.



 **JUNGHEINRICH**