



Stoccaggio pallet

Shuttle per magazzini compatti

Shuttle per magazzini compatti

per una maggiore efficienza.

Carrier, scaffalatura a canali e carrelli in perfetta sintonia.

Gli shuttle per magazzini compatti uniscono un utilizzo ottimale degli spazi a un'elevata efficienza nelle operazioni di movimentazione. Un magazzino a canali richiede di norma la flessibilità di un alto numero di referenze, per i quali la profondità del canale viene ottimizzata durante la pianificazione. La base è costituita da un sistema di scaffalatura a canali, da un sistema di shuttle che si sposta autonomamente in essi e da carrelli per il trasporto delle merci in entrata e in uscita. In ambienti con una forte crescita, con una varietà di articoli da bassa a media, i sistemi shuttle sono l'alternativa più idonea per raggiungere elevati livelli di produttività. Permettono inoltre di risparmiare tempo e tragitti: mentre la navetta sta ancora depositando il pallet, il carrello è già ripartito per trasportare il pallet successivo all'imbocco del canale. Gli shuttle si inseriscono sotto i pallet che devono prelevare. Sono pensati per il prelievo di pallet di varie dimensioni. Anche in caso di esigenze in continua crescita, il sistema shuttle consente la massima flessibilità e può essere ampliato con ulteriori blocchi di scaffalature oppure, attraverso l'aggiunta di ulteriori shuttle. I tipici settori d'impiego sono le celle frigorifere, i magazzini buffer di produzione, i magazzini di rifornimento per il commissionamento e l'intero settore della logistica.



Competenza nelle scaffalature dal 1958

Le scaffalature sono la spina dorsale del vostro magazzino. I consulenti Jungheinrich progettano soluzioni che soddisfano i massimi requisiti di qualità su misura per ogni settore ed esigenza. In quanto fornitori di sistemi, siamo il vostro punto di riferimento dalla progettazione post-vendita.



Qualità testata. Garantito

I consulenti Jungheinrich si assicurano di garantire la qualità e la sicurezza delle scaffalature dopo l'implementazione. Su richiesta, uno dei 120 ispettori certificati Jungheinrich può eseguire il controllo annuale prescritto dalla norma DIN EN 15635. Se dovesse mancare qualcosa, i ricambi originali vengono subito forniti.

Tutti i vantaggi in breve

- Stoccaggio compatto per uno sfruttamento ottimale dello spazio
- Massima efficienza nella movimentazione
- Per il deposito di diversi tipi di pallet nello stesso sistema di scaffalature
- Offre la massima attenzione nel trasporto delle merci
- Metodo LiFo e FiFo realizzabili

Lo shuttle per i magazzini compatti in grado di permettere i massimi livelli di

movimentazione



Flessibilità

Una scaffalatura personalizzata su misura per ogni esigenza.

Il sistema intelligente comprensivo di canali, carrelli e carrier può essere adattato per ogni tipologia di utilizzo, per soddisfare i requisiti specifici del magazzino che può essere inoltre riconfigurato più volte. Sono inoltre possibili soluzioni scalabili grazie all'uso di shuttle aggiuntivi.

Principio di stoccaggio flessibile

- Adatto per i principi LiFo e FiFo.

Molteplici settori d'impiego

- È possibile operare con carrelli per corsie larghe e strette e, in futuro, con carrelli automatici.
- È possibile trasportare pallet di dimensioni diverse.
- Disponibili versioni per cella frigorifera.



Efficienza

Tutto ciò che serve per un flusso ottimale delle merci.

Lo stoccaggio compatto e l'ingresso indipendente del carrier nel canale consentono di ottimizzare le operazioni e lo spazio di stoccaggio viene utilizzato al meglio. In questo modo le performance di commissionamento aumentano in modo significativo.

Ottimizzazione dello spazio

- Stoccaggio di più pallet a parità di superficie del magazzino.
- Utilizzo ottimale dei volumi: livello di riempimento fino al 90%.

Riduzione dei costi

- Nessun danno alle scaffalature e alle merci.
- Lo stoccaggio compatto consente di risparmiare spazio utile e costoso.
- Basso investimento iniziale (rispetto ad altri magazzini compatti).



Sicurezza

I migliori presupposti per lavorare in massima sicurezza.

I nostri servizi preventivi e gli accessori per scaffalatura abbinati assicurano che le persone, i carrelli e le scaffalature siano al sicuro in qualsiasi situazione. In questo modo i processi saranno sempre attivi e gli investimenti sostenuti saranno tutelati.

Elevata sicurezza dell'inventario

- Possibilità di inventario.

Gli stabilimenti di produzione tedeschi di
Norderstedt, Moosburg e Landsberg,
nonché il nostro centro ricambi di
Kaltenkirchen sono certificati.

ISO 9001
ISO 14001

I mezzi di movimentazione Jungheinrich
sono conformi ai requisiti europei di
sicurezza.



 **JUNGHEINRICH**