



# **Armazenamento de paletes**

## **Rack de múltiplas estações para corredores estreitos**

# Rack de múltiplas estações para corredores estreitos

## em menos área.

Ótima utilização das alturas dos armazéns com o sistema estático.

Os racks de múltiplas estações em corredor estreito são os gigantes dos racks. São especialmente adequados para grandes quantidades de itens individuais, principalmente itens paletizados e podem ser implementados de forma flexível com cargas de compartimento de até 45 t. Se você deseja obter alto desempenho da movimentação em uma superfície pequena, esses sistemas mostram seus pontos fortes. Eles oferecem todos os recursos de desempenho dos racks de múltiplas estações, como acesso direto ou disposição flexível dos blocos, mas exigem menos espaço e permitem alturas extremas de elevação. Característicos destes sistemas são os corredores de trabalho estreitos. A facilidade de ajuste dos suportes de racks e o armazenamento opcional de profundidade dupla permitem um uso ainda mais eficiente do espaço. Na operação, são utilizadas empilhadeiras para corredor estreito conduzidas por trilhos ou indutivamente, semi ou totalmente automáticas, eventualmente também transelevadores.



### Competência de estanterias desde 1958

As estanterias são a espinha dorsal do seu armazém. Desenvolvemos soluções sob medida para todos os setores e todas as necessidades, que atendem aos mais altos requisitos de qualidade e crescem de acordo com suas necessidades. Como fornecedor de sistemas, somos o seu contato desde o planejamento até o Customer Service.



### Qualidade testada. Garantida

Mesmo que a sua solução de estanteria se mantenha, cuidamos da qualidade e segurança no armazém. A pedido, um dos nossos 120 inspetores certificados realizará a inspeção anual exigida pela norma DIN EN 15635. Se algo estiver faltando, as peças de reposição originais serão imediatamente incluídas.

## Todos os benefícios em um olhar

- Alto grau de aproveitamento de espaço através de corredores de trabalho estreitos
- Acesso direto a todos os itens
- Alta adaptabilidade devido ao arranjo de suporte flexível
- Construção simples com poucos componentes
- Realizável com cargas no compartimento de até 45 t

# Seu rack Jungheinrich

## para o benefício máximo do cliente.



### Flexibilidade

Um rack tão individual quanto o seu negócio.

Mesmo com demandas crescentes, uma conversão da estanteria de paletes é viável devido ao design do sistema. É adequado para o armazenamento de artigos e materiais de diferentes tamanhos e pode ser operado com todas as empilhadeiras industriais comuns.

#### Princípio do sistema

- Perfuração do sistema para adaptação simples e flexível a novas condições.
- Componentes padrão no princípio modular.
- Pode ser combinado com outras estanterias da Jungheinrich.

#### Extensa gama de acessórios

- Piso prensado.
- Grades.
- Sinalização.

#### Soluções individuais da indústria

- Orientação de especialistas com sólida experiência no setor.
- Soluções personalizadas para vários tipos de indústria, por ex. Indústria de alimentos, Atacado, Indústria de produção e muitos outros mais.



### Eficiência

Tudo pelo melhor fluxo de material.

O dimensionamento baseado em necessidades de um sistema de estanterias otimiza a eficiência de todo o fluxo de material. O armazém de corredor estreito é caracterizado por um requisito de espaço particularmente baixo de corredor de trabalho e por grandes alturas de elevação.

#### Alta utilização do espaço

- Menor necessidade de espaço para operações devido a grandes alturas de elevação.
- Até 30% mais espaço em relação ao corredor largo.
- Utilização de equipamentos de corredor estreito com alturas de elevação superiores a 18 metros.
- Capacidade de atualização gradual para até totalmente automático.

#### Trabalho eficiente

- Acesso direto e direcionado a cada paleta.



### Segurança

Melhores condições para um trabalho seguro.

Nossos serviços preventivos de atendimento ao cliente e acessórios para racks garantem que pessoas, equipamentos e racks estejam seguros - em todas as situações. Isto mantém seus processos fluindo e seus bens de capital protegidos.

#### Estanteria de paletes Jungheinrich de alta qualidade

- Bancos de teste independentes na produção garantem qualidade consistente em todos os locais do mundo.
- Selo de qualidade RAL: revisão regular de qualidade e segurança de acordo com as diretrizes rígidas de um instituto independente.

#### Acessórios de segurança

- Suportes de profundidade para um processo de carregamento e descarregamento seguro e rápido.
- Proteção contra colisão para evitar danos no arranque, p. ex. em áreas de canto ou em suportes de prateleira.
- Proteção contra empuxo para evitar o acionamento involuntário de unidades de carga.
- Protetores de carga para proteção contra queda traseira.

#### Alta segurança operacional

- Planejamento: Consideração dos requisitos de segurança aumentados no armazém do corredor estreito.
- Sistemas de alerta impedem acidentes envolvendo pessoas em corredores estreitos.

As unidades de produção alemãs em  
Norderstedt, Moosburg e Landsberg são  
certificadas, assim como nosso Centro de  
Peças Originais em Kaltenkirchen.

ISO 9001  
ISO 14001

 **JUNGHEINRICH**