



**Almacén de palets**

**Palet de estantería dinámica**

 **JUNGHEINRICH**

# Palet de estantería dinámica

## para el método FiFo.

**Más eficiencia para grandes cantidades de palets idénticos.**

Si se han de almacenar y desalmacenar mercancías paletizadas con la mayor rapidez posible, recomendamos nuestras soluciones dinámicas. Las estanterías por gravedad son recomendables si trabaja con el método FiFo y desea mover una gran cantidad de palets idénticos. Aquí la mercancía almacenada avanza automáticamente sobre rodillos hacia el punto de recogida. Este método de «mercancía a hombre» ahorra recorridos de trabajo innecesarios y tiene la ventaja de que las mercancías no «envejecen». Por tanto, las estanterías por gravedad son apropiadas para el transporte de mercancías perecederas con una fecha de caducidad corta. Las estanterías por gravedad están formadas por escalas de estanterías contiguas dispuestas en fila que forman un canal. Por un lado se introducen los palets, por el otro se recogen. En cuanto se retira un palet, el palet siguiente avanza automáticamente sobre los caminos de rodillos ligeramente inclinados. Los rodillos de freno controlan la velocidad, un dispositivo de separación automático se ocupa de que los productos no se acumulen.



### Competencia en estanterías desde 1958

Las estanterías son la columna vertebral de su almacén. Desarrollamos para cada sector y cualquier necesidad soluciones a medida que satisfacen los máximos requisitos de calidad y crecen a la par de sus desafíos futuros. Como proveedor de sistemas somos su persona de contacto desde la fase de planificación hasta el servicio Post-venta.



### Calidad comprobada. Garantizado

Incluso cuando su solución de estanterías ya esté funcionando, nos ocupamos de seguir garantizando la calidad y seguridad en el almacén. A petición, uno de nuestros 120 inspectores certificados llevará a cabo en sus instalaciones la inspección anual especificada según la norma DIN EN 15635. Si faltara algo, se entregan al mismo tiempo los recambios originales.

## Todas las ventajas de un vistazo

- Aprovechamiento óptimo del espacio gracias al almacenamiento dinámico en bloques
- Mayor eficiencia: separación de carga y descarga
- Reducción de recorridos de transporte internos
- Ahorro de tiempo gracias al avance automático de las mercancías
- Supervisión de datos de caducidad y series de producción

# Su estantería Jungheinrich

## destinado al máximo beneficio del cliente.



### Flexibilidad

Una estantería tan individual como su negocio.

La estantería por gravedad es idónea para distintos pesos y tamaños de palet y se puede manejar con numerosas carretillas elevadoras. Se pueden realizar ampliaciones posteriores sin problemas, de manera que su almacén estará siempre preparado para nuevos desafíos.

#### Principio de sistema

- Módulos de almacén distintos para una adaptación a todas las circunstancias.
- Elementos constructivos estándar según el principio de diseño modular.
- Se puede combinar con otras estanterías de Jungheinrich.

#### Soluciones sectoriales individuales

- Asesoramiento de expertos con un profundo conocimiento de los sectores.
- Soluciones a medida para diversos sectores, por ejemplo, sector de alimentación, comercio mayorista, industria manufacturera y muchos más.



### Eficiencia

Todo lo necesario para un flujo de materiales óptimo.

Mediante el dimensionamiento de un sistema de estanterías acorde a sus necesidades, se optimiza la eficiencia de todo el flujo de materiales. Una pendiente del 4% garantiza que las mercancías se transporten sin consumo de energía del punto de carga al punto de recogida.

#### Gran aprovechamiento del espacio

- Sistema de almacén compacto con el máximo aprovechamiento del espacio puesto que se requieren menos pasillos.
- Hasta un 50 % de ahorro de superficie.

#### Trabajo eficiente

- Preparación de pedidos más rápida gracias a recorridos más cortos.
- La preparación de pedidos en un pasillo minimiza errores.
- Principio «Mercancía a hombre» para procesos más rápidos.
- Menores recorridos de transporte.
- Provisión constante de materiales para el proceso de fabricación.



### Seguridad

Las mejores condiciones para un trabajo seguro.

Nuestro servicio preventivo y los accesorios de estantería adecuados garantizan que personas, carretillas y estanterías estén siempre seguros. De esta forma, sus procesos permanecen seguros y sus bienes de equipo protegidos.

#### Estanterías de palets de Jungheinrich de gran calidad

- Nuestros bancos de pruebas internos en las naves de fabricación garantizan una calidad constante en todos nuestros emplazamientos.
- Sello de calidad RAL: supervisión periódica de calidad y seguridad llevada a cabo de acuerdo con directrices rígidas por un instituto independiente.

#### Accesorios de seguridad

- Un regulador de velocidad evita el movimiento incontrolado de los palets.
- Recogida segura del primer palet gracias al separador de seguridad.
- El embudo de colocación garantiza una posición óptima del palet en el canal.

#### Alta seguridad de procesos

- Mantenimiento mínimo gracias al servicio por gravedad.
- Sistema sin incidencias.
- La separación del almacenamiento y desalmacenamiento comporta menos tráfico evitándose así accidentes.

Las fábricas de producción alemanas de  
Norderstedt, Moosburg y Landsberg están  
certificadas, así como nuestro Centro de  
Recambios Originales en Kaltenkirchen.

ISO 9001  
ISO 14001

Las carretillas de Jungheinrich cumplen  
los requisitos de seguridad europeos.



 **JUNGHEINRICH**