



Almacén de palets

Estantería de palets multiplaza con pasillo ancho

Estantería multiplaza para pasillos anchos para diversas aplicaciones.

Acceso directo y adaptación flexible a cualquier necesidad.

Las estanterías multiplaza para pasillos anchos son los sistemas de estanterías más utilizados. Son ideales para grandes cantidades de artículos individuales, principalmente artículos paletizados. Su versatilidad es su gran ventaja: pueden acoger múltiples bultos con dimensiones y pesos distintos, y se pueden ampliar de forma flexible con una carga máxima por módulo de 45 t. Frente al apilado en bloque, estas estanterías ofrecen en el pasillo ancho las ventajas de un almacenaje sin presión y del acceso directo a todos los palets. En la altura las posibilidades son prácticamente ilimitadas: en caso de manejo automático, la altura de las estanterías se puede incrementar de los 8 a 10 metros preestablecidos a más de 20 metros. La facilidad de ajuste de los largueros de estantería garantiza un aprovechamiento óptimo del espacio de su almacén. También se puede realizar un almacenaje a doble profundidad. Según las mercancías almacenadas, la carga se realiza con ayuda de carretillas elevadoras o transelevadores.



JUNGHEINRICH
RACKING COMPETENCE

Competencia en estanterías desde 1958

Las estanterías son la columna vertebral de su almacén. Desarrollamos para cada sector y cualquier necesidad soluciones a medida que satisfacen los máximos requisitos de calidad y crecen a la par de sus desafíos futuros. Como proveedor de sistemas somos su persona de contacto desde la fase de planificación hasta el servicio Post-venta.



JUNGHEINRICH
RACKING INSPECTION

Calidad comprobada. Garantizado

Incluso cuando su solución de estanterías ya esté funcionando, nos ocupamos de seguir garantizando la calidad y seguridad en el almacén. A petición, uno de nuestros 120 inspectores certificados llevará a cabo en sus instalaciones la inspección anual especificada según la norma DIN EN 15635. Si faltara algo, se entregan al mismo tiempo los recambios originales.

Todas las ventajas de un vistazo

- Acceso directo a todos los artículos
- Capacidad de adaptación óptima a sus necesidades
- Estructura simple con pocos componentes
- Asignación libre de las ubicaciones en el almacén
- Posible con cargas por módulo de hasta 45 t

Su estantería Jungheinrich

destinado al máximo beneficio del cliente.



Flexibilidad

Una estantería tan individual como su negocio.

Incluso en el caso de crecientes requisitos, se puede realizar una remodelación de la estantería de palets gracias al sistema de construcción modular. Es adecuada para el almacenamiento de artículos y materiales de distinto tamaño y puede ser atendida con todas las carretillas elevadoras convencionales.

Principio de sistema

- Sistema de orificios para la adaptación sencilla y flexible a nuevas circunstancias.
- Elementos constructivos estándar según el principio de diseño modular.
- Se puede combinar con otras estanterías de Jungheinrich.

Amplio programa de accesorios

- Base de aglomerado.
- Base de rejilla.
- Señalización.

Soluciones sectoriales individuales

- Asesoramiento de expertos con un profundo conocimiento de los sectores.
- Soluciones a medida para diversos sectores, por ejemplo, sector de alimentación, comercio mayorista, industria manufacturera y muchos más.



Eficiencia

Todo lo necesario para un flujo de materiales óptimo.

Mediante el dimensionamiento del sistema de estanterías acorde a sus necesidades, se optimiza la eficiencia de todo el flujo de materiales. Las estanterías de palets se adaptan al espacio disponible. Grandes alturas de elevación y numerosas opciones de almacenamiento hacen que su estantería multiplaza sea aún más eficiente.

Opciones de almacenamiento

- Almacenamiento a doble profundidad.
- Almacenamiento transversal.

Trabajo eficiente

- Acceso directo y preciso a todos los palets.



Seguridad

Las mejores condiciones para un trabajo seguro.

Nuestros servicios preventivos y los accesorios de estantería adecuados garantizan que personas, carretillas y estanterías estén siempre seguras. De esta forma, sus procesos permanecen seguros y sus bienes de equipo protegidos.

Estanterías de palets de Jungheinrich de gran calidad

- Nuestros bancos de pruebas internos en las naves de fabricación garantizan una calidad constante, en todos nuestros emplazamientos.
- Sello de calidad RAL: supervisión periódica de calidad y seguridad llevada a cabo de acuerdo con directrices rígidas por un instituto independiente.

Accesorios de seguridad

- Travesaños para operaciones de almacenamiento y desalmacenamiento seguras y rápidas.
- Protección antichoque para evitar daños por colisión, p. ej., en esquinas o puntales de estantería.
- Tope de estantería para evitar que las unidades de carga salgan de forma no intencionada por el lado contrario.
- Protector de carga para evitar la caída de cargas en la parte posterior de la estantería.

Las fábricas de producción alemanas de
Norderstedt, Moosburg y Landsberg están
certificadas, así como nuestro Centro de
Recambios Originales en Kaltenkirchen.

ISO 9001
ISO 14001

Las carretillas de Jungheinrich cumplen
los requisitos de seguridad europeos.



 **JUNGHEINRICH**