

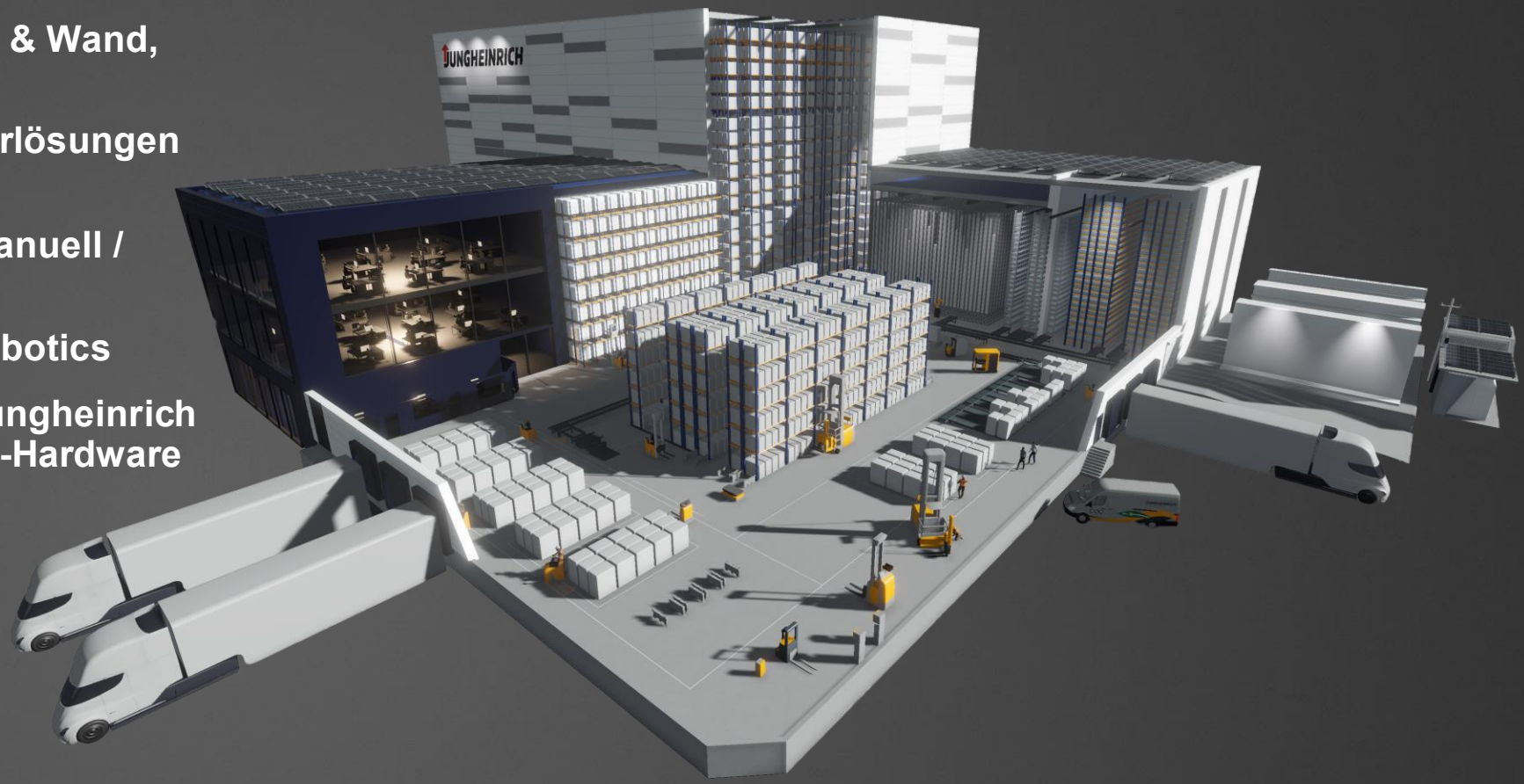
Von der Materialflussberatung zur passgenauen Automatisierung – ganzheitliche Lösungen aus einer Hand

Holger Weiss
Jungheinrich Logistiksysteme GmbH

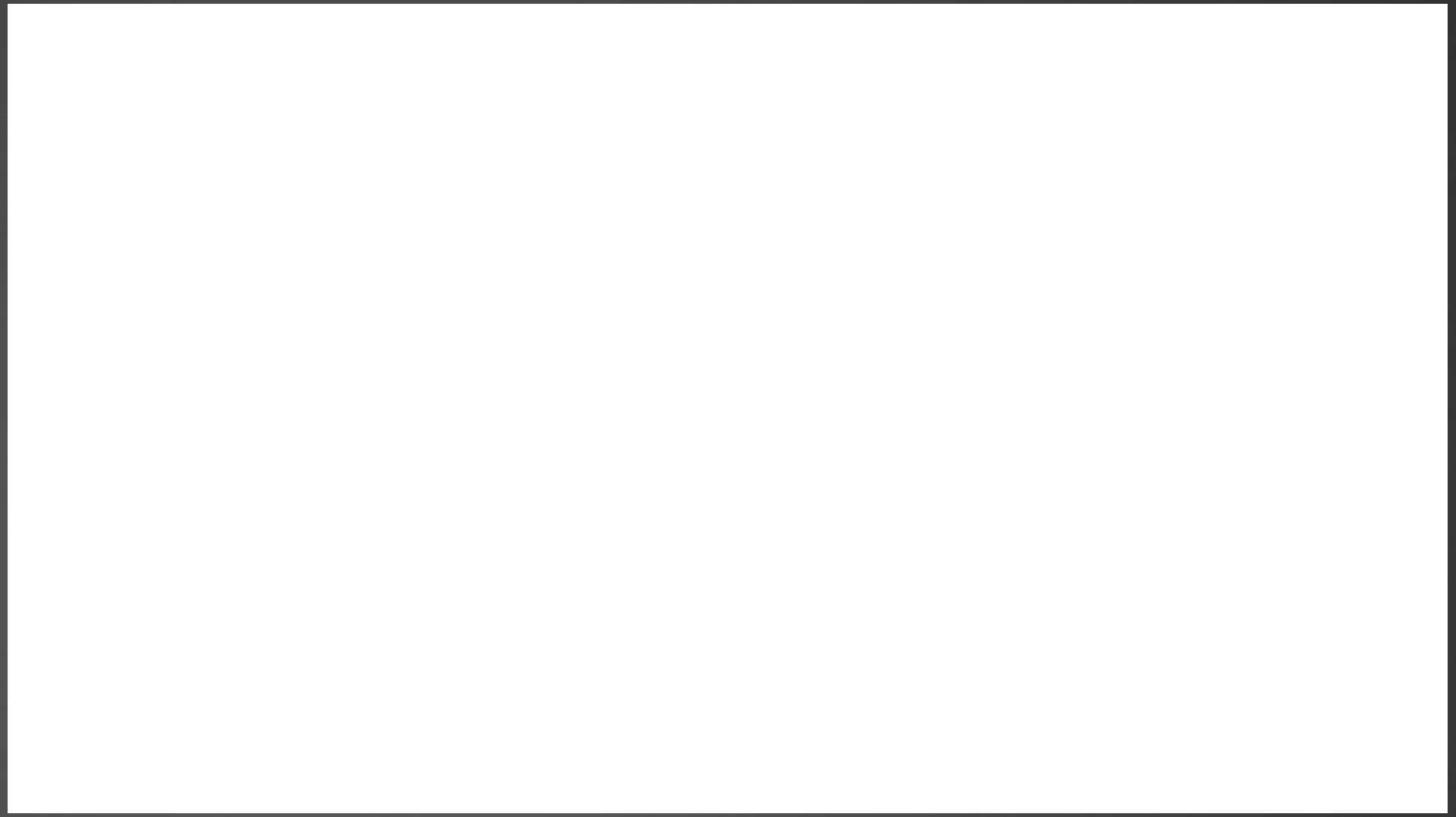
JUNGHEINRICH

Die komplette Intralogistik – Alles aus einer Hand

- Materialflussanalyse & -beratung
- Projektierung
- Stahlbau inkl. Dach & Wand, Brandschutz
- Automatische Lagerlösungen Kompaktlager
- Flurförderzeuge (manuell / automatisch)
- Fördertechnik & Robotics
- Lagerverwaltung Jungheinrich WMS, SAP EWM, IT-Hardware
- Realisierung
- After Sales & Retrofit



Die Materialflussberatung – der Anfang jedes Lagervorhabens



Unsere Projektformen

Ganzheitliche Betrachtung von der Skizze bis zum gesicherten Konzept







01 SKIZZE

- Aufzeigen von Möglichkeiten
- Schnelle **Experteneinschätzung**

02 ANALYSE

- Hinterfragen des Status Quo
- Hochrechnung der Zukunft
- Definition der logistischen Anforderungen

03 KONZEPT

- Bewertung von Alternativen
- Gesamtkonzept für eine wirtschaftlich & technisch **abgesicherte Entscheidung**

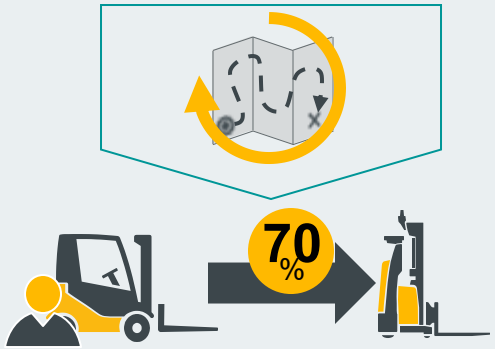
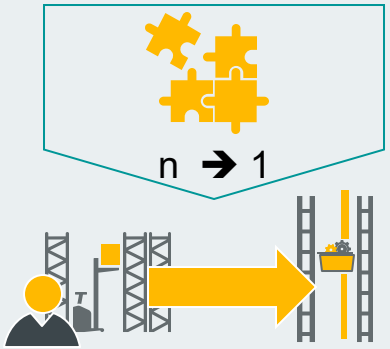
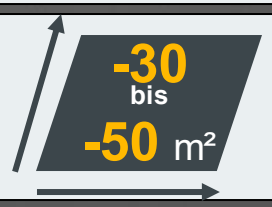
Grobe Betrachtung

Fundierte Betrachtung

- Prozess
- Technik
- IT/ WMS
- Total Cost-of-Ownership

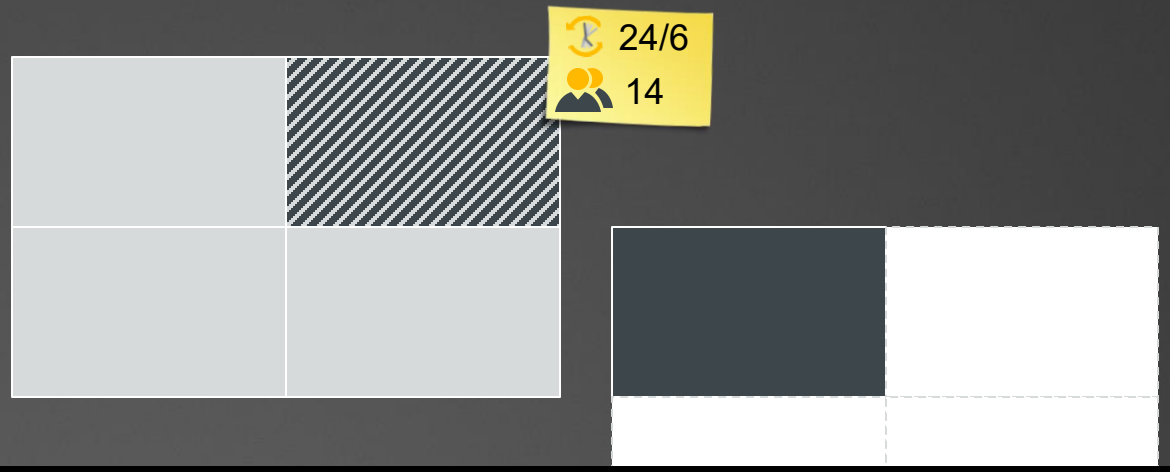
Unsere Projekte bieten unseren Kunden einen Mehrwert

Unser Budget sichert Investitionen in jedem Lager

	[Distributionszentrum, OEM Lieferant] Projekt 1	[Produktion, Lebensmittel] Projekt 2	[Produktion, Komponenten] Projekt 3
Branchen			
Wichtigste Ergebnisse und Wertschöpfung unseres Projekts			
ROI unseres Beratungsbudgets vs. ermittelten Einsparungen	**0,5 Monate**	**1,5 Monate**	**0,5 Monate**
Die Kosten für unseren Service entsprechen einer Ersparnis von			

Case Study
Mobile Robots wirtschaftlich & technisch im gewachsenen Werk ermöglichen

Produktionswerk
Großunternehmen, DE



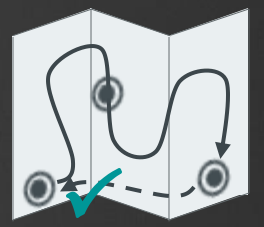
„Wir möchten automatisieren, aber es ist alles eng und verschachtelt. Wo können wir anfangen?“

- Enge Fahrwege
- Wege über Außenflächen
- Varianz Ladeeinheiten

ANALYSE
- Transportbeziehungen
- Vielfalt Ladungsträger
- Zukunftsplan Produktion
- …

KONZEPT
- Layout Fahrwege
- Aufnahme Ladung
- Lagerbelegung
- Bauliche Anpassungen
- …









Logistikfunktionen | Produktionsbereiche | Erweiterungsfläche

Case Study
Distributionslager für zukünftige Kundenanforderungen ausrichten

Distributionslager
Mittelstand, DE



„Wir haben hohe Außenlagerkosten, wachsen stark und möchten für unsere Kunden schneller werden. Ist das im Standort zu schaffen?

- 99% Lagerbelegung
- Geringer Stellplatzfüllgrad
- „Blocking“ in der Kommissionierung

ANALYSE

- Bestandshöhe & -struktur
- SP-Belegung -& Füllgrad
- Zugriffsart & -mengen
- …

KONZEPT

- Umlagerung Restmengen
- Belegungsstrategien
- Neue Kommissionierung
- WMS-Prozesse
- …



Unsere Vielfalt – Ihr Vorteil



Paletten und Gitterboxen



Kanallager / 4W-Shuttle



Behälter und Kartons



AKL-Shuttle



PowerCube



Lösungen für Großladungsträger

Regalbediengerät:

- **Unterschiedliche Ladungsträger**
  von Halb-, Euro-, Industrie und Sonderpaletten bis Gitterboxen
- **Verschiedene Einlagerungsvarianten**
  von einfachtief bis mehrfachtief
- **Einbaulager oder freistehende Silolager**
  mit bis zu 45m Höhe
- **Hoher Durchsatz**
  für größtmögliche Wirtschaftlichkeit
- **Flächeneinsparung**
  durch einen optimalen Raumnutzungsgrad und Nutzung der Höhe
- **Extreme Anforderung**
  z. B. für Tiefkühllager
- **Höchste Verfügbarkeit**
  im Mehrschichtbetrieb (bis 24/7)



Lösungen für Großladungsträger

Automatisiertes Schmalganglager:

- **Automatisierte Hochregalstapler**
  für Höchstleistungen im Schmalganglager
- **Zur Optimierung von Bestandslagern**
  und neu geplanten Lagern
- **Skalierbarkeit**
  1 bis n Fahrzeuge aufgrund von Gassenwechsel
- **Zuführsystem**
  egal ob Mobile Robots, Fördertechnik oder manuelle Stapler
- **Raumnutzung**
  von nutzbaren Bodenplätzen bis 13,5m Höhe
- **360°- Sicherheitssensorik**
  für den Einsatz in geschlossene oder offenen Schmalganglagern
- **Höchste Verfügbarkeit**
  im Mehrschichtbetrieb, 24 Stunden am Tag, 7 Tage die Woche

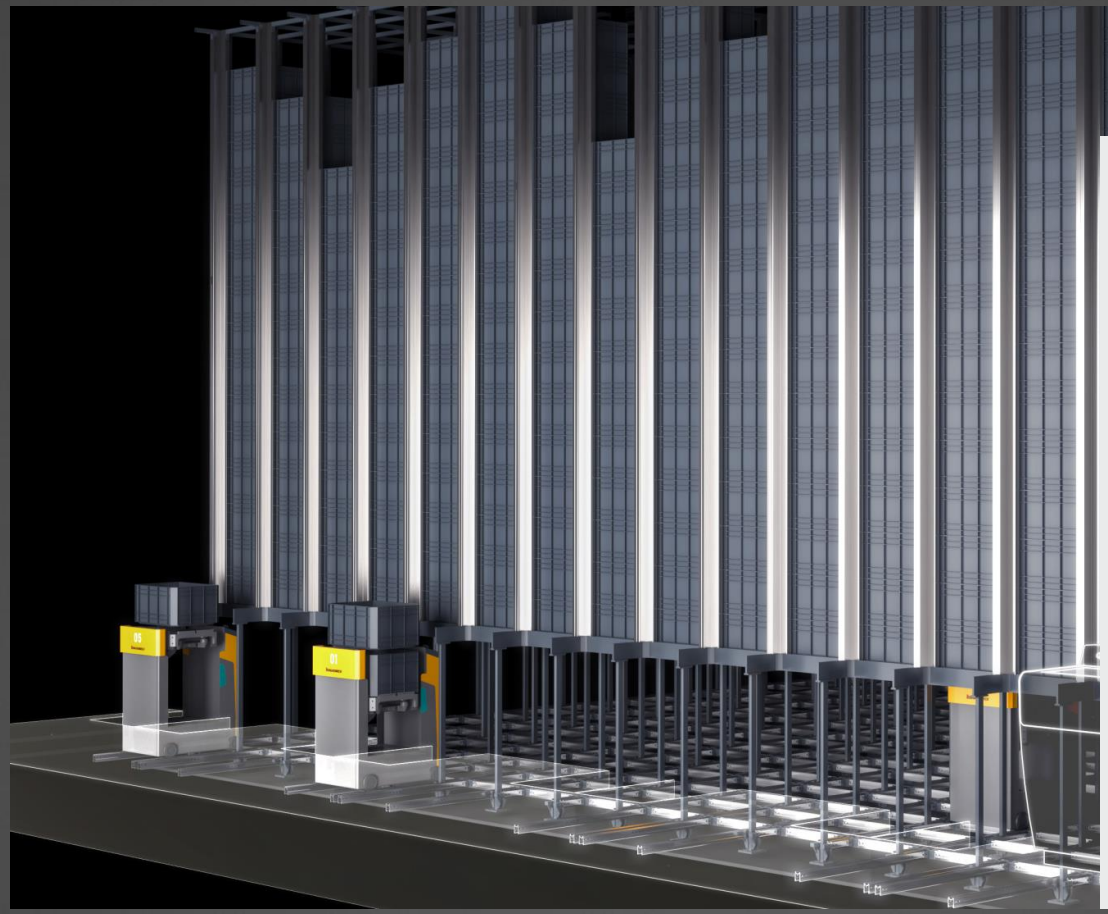


Lösungen für Kleinteile

Behälter-Shuttle:

- **Vollautomatischer Betrieb** durch leistungsfähige Behälter-Shuttles
- **Vielfältige Lagerung** von Kleinteilen in Behältern, Tablaren und Kartons bis 50 kg und bis zu vierfachtiefer Lagerung
- **Geeignet für eine breite Varianz** hinsichtlich Artikelspektrum und Stellplatzanzahl
- **Tiefkühlgeeignet** bis -30 °C
- **Leistung** bis zu 1.500 LHM pro Stunde und Gasse
- **Spitzenwerte** bei Warendurchsatz, Raumnutzung und Energieeffizienz
- **Höchste Verfügbarkeit** im Mehrschichtbetrieb (bis 24/7)

Power Cube – Behälterkompaktlager
Die neue Lösung von Jungheinrich



- ✓ Einzelbehälterzuladegewicht bis **50 kg**
- ✓ Für lichte Hallenhöhen von **12 m**
- ✓ **Verschiedene Lagerkanalhöhen** innerhalb eines Systems möglich (zur Anpassung an Gebäude- / Deckenstrukturen = hoher Raumausnutzungsgrad)
- ✓ **Hoher Durchsatz** durch 2 Behälter Stapel-Shuttle
- ✓ **Keine zusätzliche Wartungsbühne** notwendig, Wartung/Service auf Bodenebene außerhalb des Regals
- ✓ **Kein Überfräsen** des Hallenbodens notwendig (DIN 18202)
- ✓ Systembehälter ist geeignet für den **Transport auf Fördertechnik** und kann außerhalb des BKL Systems genutzt werden

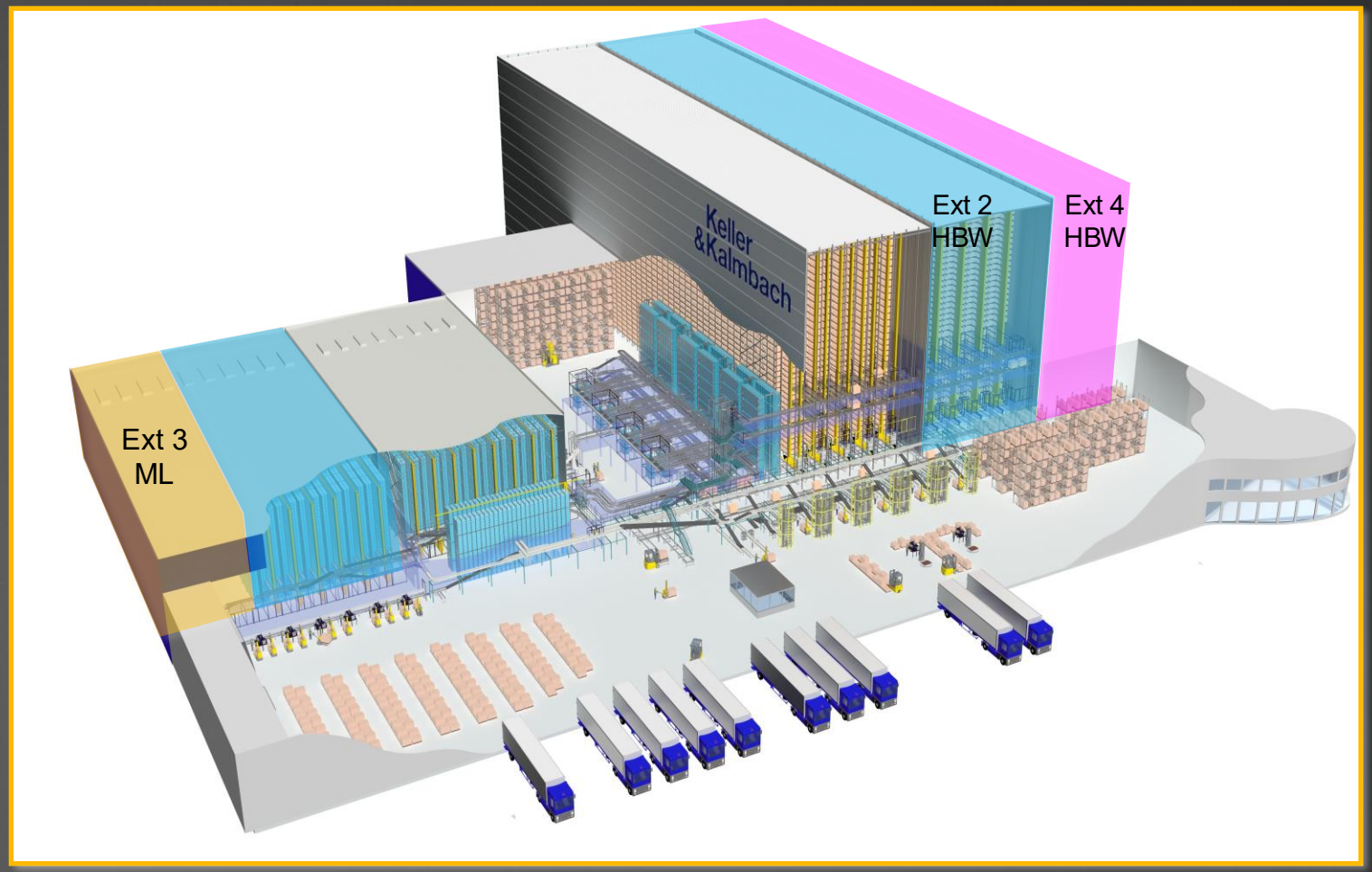
JUNGHEINRICH

Und es funktioniert…

Auszug aus unseren Referenzen
Keller & Kalmbach, Deutschland

- **Systemdaten, 1. Phase:**
  - 35.000 Palettenstellplätze im Silo-Hochregallager
  - 5-gassige, einfachtiefe Lagerung
  - LHM (LxBxH): 1300x900x1800 mm mit einem maximalen Gewicht von 1000 kg
  - 164.000 Kartonstellplätze, 8 Gänge
  - 8.000 Tablarplätze
  - Fördertechnik, Kommissionierstationen, Regalbediengeräte, SPS, MFC, WMS

- **Systemdaten, 2. Phase:**
  - 37.000 Palettenstellplätze im Silo-Hochregallager
  - 5-gassige, einfachtiefe Lagerung
  - LHM (LxBxH): 1300x900x1800 mm mit einem maximalen Gewicht von 1000 kg
  - 137.000 Kartonstellplätze, 6 Gänge
  - 8.000 Tablettplätze
  - Fördertechnik, Kommissionierstationen, Regalbediengeräte, Roboter, SPS, MFC, WMS



Jungheinrich – Ihr Partner für die komplette Intralogistik.

>6.200
Servicetechniker





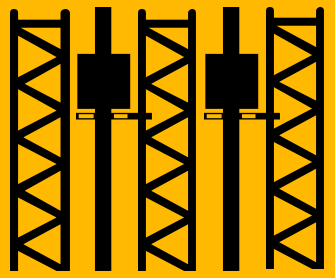
>1.000 x
Anlagen in
Service & Hotline



5,39 Mrd. €
Umsatz 2024

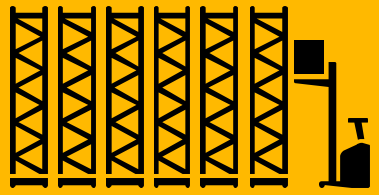


vertreten in
122
Ländern



>1.600
installierte Regalbediengeräte





>570
realisierte automatische
Logistiksysteme

Familienunternehmen seit über 70 Jahren


JUNGHEINRICH