Palettenlagerung

Einschubregal

JUNGHEINRICH

Einschubregal
für die LiFo-Methode.

Die platz- und zeitsparende Kompaktlagerungslösung.

Einschubregale eignen sich, wenn palettierte Ware gleicher Art im Lager kompakt gelagert werden soll. Im Gegensatz zum Durchlaufregal erfolgen Bestückung und Entnahme hier nur von einer Seite, so werden Transportwege und -zeiten und letztlich auch Platz gespart. Diese Form der dynamischen Lagerung wird auch oft für Pufferkanäle genutzt.
Die Einschubregale bestehen aus aneinandergereihten Regalständern, die einen Kanal bilden. Durch die Neigung der Bahnen ist die Entnahme eines Artikels besonders leicht, die folgende Einheit rückt automatisch nach. Beim Einlagern müssen bereits eingelagerte Einheiten gegen das Gefälle nach oben geschoben werden. In der Regel befinden sich drei Paletten in einem Regal, mit Option auf mehr. Die Einlagerung erfolgt typischerweise in Längsrichtung durch Gabelstapler oder auch radarmunterstützte Stapler.

JUNGHEINRICH
RACKING COMPETENCE

Regalkompetenz seit 1958

Regale sind das Rückgrat Ihres Lagers. Wir entwickeln für jede Branche und jeden Bedarf maßgeschneiderte Lösungen, die höchsten Qualitätsanforderungen genügen und mit Ihren Anforderungen mitwachsen. Als Systemanbieter sind wir von der Planung bis zum After Sales Ihr Ansprechpartner.

JUNGHEINRICH
RACKING INSPECTION

Geprüfte Qualität. Garantiert

Auch wenn Ihre Regallösung steht, kümmern wir uns um Qualität und Sicherheit im Lager. Auf Wunsch führt einer unserer 120 zertifizierten Inspekteure die nach DIN EN 15635 vorgeschriebene jährliche Inspektion bei Ihnen durch. Sollte etwas fehlen, werden die Original-Ersatzteile gleich mitgeliefert.

Alle Vorteile auf einen Blick

- Optimale Raumausnutzung durch dynamische Blocklagerung
- Flexibel erweiterbar dank nachträglicher Erweiterungsmöglichkeiten
- Zeitersparnis durch automatisches Nachrücken der Ware
- Verkürzung der innerbetrieblichen Transportwege

Ihr Jungheinrich Regal
für maximalen Kundennutzen.

Flexibilität

Ein Regal, so individuell wie Ihr Business.

Das Einschubregal ist für verschiedene Gewichte und Palettengrößen geeignet und mit einer Vielzahl von Flurförderzeugen bedienbar. Nachträgliche Erweiterungen sind problemlos realisierbar, so dass Ihr Lager stets bereit für wachsende Herausforderungen ist.

Systemprinzip

- Unterschiedliche Lagermodule zur Anpassung an Lagergegebenheiten.
- Standardbauelemente im Baukaustenprinzip.
- Mit anderen Jungheinrich-Regalen kombinierbar.

Individuelle Branchenlösungen

- Beratung durch Experten mit fundierter Branchenerfahrung.
- Maßgeschneiderte Lösungen für diverse Brachen, z.B. Lebensmittelbranche, Großhandel, produzierendes Gewerbe und viele andere mehr.

Effizienz

Alles für den optimalen Materialfluss.

Durch bedarfsgerechte Dimensionierung eines Regalsystems wird die Effizienz des gesamten Materialflusses optimiert. Ein Gefälle von bis zu 4% sorgt dafür, dass die Waren ohne Energieverbrauch von der Beschickungs- zur Entnahmestelle transportiert werden.

Hohe Raumnutzung

- Kompaktes, raumeffizientes Lagersystem, da weniger Gänge benötigt werden.
- Ideale Nutzung der vorhandenen Fläche durch automatisches Nachrücken.

Effizientes Arbeiten

- Schnellere Kommissionierung durch kürzere Wege.
- Hohe Lagerdichte bei geringstem Fahrweganteil.
- 30-35% schnellere Be- und Endladung als beim Einfahrregal.
- Ware-zum-Mann-Prinzip für schnellere Prozesse.

Sicherheit

Beste Voraussetzungen für sicheres Arbeiten.

Unsere präventiven Dienstleistungen und das passende Regalzubehör sorgen dafür, dass Menschen, Fahrzeuge und Regale auf der sicheren Seite sind – in jeder Situation. So bleiben Ihre Prozesse im Fluss und Ihre Investitionsgüter geschützt.

Hochwertige Jungheinrich-Palettenregale

- Eigenständige Prüfstände in den Fertigungen sichern konstante Qualität, an allen Standorten weltweit.
- RAL-Gütesiegel: regelmäßige Überprüfung von Qualität und Sicherheit nach strengen Richtlinien durch ein unabhängiges Institut.

Sicherheitszubehör

- Geschwindigkeitsregler verhindert unkontrollierten Palettenlauf.

Hohe Prozesssicherheit

- Minimaler Wartungsaufwand durch Schwerkraftbetrieb.
- Störungsfreies System.
- Trennung von Ein- und Auslagerung führt zu weniger Verkehr; Unfälle werden so vermieden.

Zertifiziert sind die deutschen Produktionswerke in Norderstedt, Moosburg und Landsberg sowie unser Ersatzteilzentrum in Kaltenkirchen.

ISO 9001
ISO 14001

Jungheinrich Flurförderzeuge entsprechen den europäischen Sicherheitsanforderungen.

CE

JUNGHEINRICH