



Palettenlagerung

Durchlaufregal Palette

Durchlaufregal Palette

für die FiFo-Methode.

Mehr Effizienz für große Mengen identischer Paletten.

Wenn palettiertes Lagergut möglichst schnell ein- und ausgelagert werden muss, bieten sich unsere dynamischen Lösungen an. Durchlaufregale sind zu empfehlen, wenn Sie mit der FiFo-Methode arbeiten und eine große Menge identischer Paletten bewegen möchten. Hier rückt die eingelagerte Ware auf Rollen selbsttätig zur Entnahmestelle vor. Diese Ware-zu-Mensch-Methode spart unnötige Arbeitswege und hat den Vorteil, dass Güter nicht alt werden. Somit sind Durchlaufregale für den Transport verderblicher Ware mit kurzem MHD gut geeignet. Vom Aufbau her bestehen Durchlaufregale aus aneinandergereihten Regalständern, die einen Kanal bilden. Auf einer Seite wird bestückt, auf der anderen entnommen. Bei Entnahme einer Palette rückt automatisch die nächste auf den leicht geneigten Rollenbahnen nach. Bremsrollen kontrollieren das Tempo, eine automatische Trennvorrichtung sorgt dafür, dass sich Produkte nicht anstauen.



Regalkompetenz seit 1958

Regale sind das Rückgrat Ihres Lagers. Wir entwickeln für jede Branche und jeden Bedarf maßgeschneiderte Lösungen, die höchsten Qualitätsanforderungen genügen und mit Ihren Anforderungen mitwachsen. Als Systemanbieter sind wir von der Planung bis zum After Sales Ihr Ansprechpartner.



Geprüfte Qualität. Garantiert

Auch wenn Ihre Regallösung steht, kümmern wir uns um Qualität und Sicherheit im Lager. Auf Wunsch führt einer unserer 120 zertifizierten Inspektoren die nach DIN EN 15635 vorgeschriebene jährliche Inspektion bei Ihnen durch. Sollte etwas fehlen, werden die Original-Ersatzteile gleich mitgeliefert.

Alle Vorteile auf einen Blick

- Optimale Raumausnutzung durch dynamische Blocklagerung
- Höhere Effizienz: Trennung von Beschickung und Entnahme
- Verkürzung innerbetrieblicher Transportwege
- Zeitersparnis durch automatisches Nachrücken der Ware
- Überwachung von Haltbarkeitsdaten und Produktionsserien

Ihr Jungheinrich Regal

für maximalen Kundennutzen.



Flexibilität

Ein Regal, so individuell wie Ihr Business.

Das Durchlaufregal ist für verschiedene Gewichte und Palettengrößen geeignet und mit einer Vielzahl von Flurförderzeugen bedienbar. Nachträgliche Erweiterungen sind problemlos realisierbar, so dass Ihr Lager stets bereit ist für wachsende Herausforderungen.

Systemprinzip

- Unterschiedliche Lagermodule zur Anpassung an alle Gegebenheiten.
- Standardbauelemente im Baukastenprinzip.
- Mit anderen Jungheinrich-Regalen kombinierbar.

Individuelle Branchenlösungen

- Beratung durch Experten mit fundierter Branchenerfahrung.
- Maßgeschneiderte Lösungen für diverse Branchen, z.B. Lebensmittelbranche, Großhandel, produzierendes Gewerbe und viele andere mehr.



Effizienz

Alles für den optimalen Materialfluss.

Durch bedarfsgerechte Dimensionierung eines Regalsystems wird die Effizienz des gesamten Materialflusses optimiert. Ein Gefälle von 4% sorgt dafür, dass die Waren ohne Energieverbrauch von der Beschickungs- zur Entnahmestelle transportiert werden.

Hohe Raumnutzung

- Kompaktes, raumeffizientes Lagersystem, da weniger Gänge benötigt werden.
- Einsparung von bis zu 50 % bei der Grundfläche.

Effizientes Arbeiten

- Schnellere Kommissionierung durch kürzere Wege.
- Kommissionierung in einem Gang minimiert Fehler.
- Ware-zum-Mann-Prinzip für schnellere Prozesse.
- Geringere Transportwege.
- Konstanter Materialvorrat für den Herstellungsprozess.



Sicherheit

Beste Voraussetzungen für sicheres Arbeiten.

Unsere präventiven Dienstleistungen und das passende Regalzubehör sorgen dafür, dass Menschen, Fahrzeuge und Regale auf der sicheren Seite sind – in jeder Situation. So bleiben Ihre Prozesse im Fluss und Ihre Investitionsgüter geschützt.

Hochwertige Jungheinrich-Palettenregale

- Eigenständige Prüfstände in den Fertigungen sichern konstante Qualität, an allen Standorten weltweit.
- RAL-Gütesiegel: regelmäßige Überprüfung von Qualität und Sicherheit nach strengen Richtlinien durch ein unabhängiges Institut.

Sicherheitszubehör

- Geschwindigkeitsregler verhindert unkontrollierten Palettenlauf.
- Sichere Entnahme der ersten Palette dank Sicherheits-Separator.
- Einsetztrichter garantiert optimale Position der Palette im Kanal.

Hohe Prozesssicherheit

- Minimaler Wartungsaufwand durch Schwerkraftbetrieb.
- Störungsfreies System.
- Trennung von Ein- und Auslagerung führt zu weniger Verkehr; Unfälle werden so vermieden.

Zertifiziert sind die deutschen
Produktionswerke in Norderstedt,
Moosburg und Landsberg sowie unser
Ersatzteilzentrum in Kaltenkirchen.

ISO 9001
ISO 14001

Jungheinrich Flurförderzeuge entsprechen
den europäischen
Sicherheitsanforderungen.



 **JUNGHEINRICH**