Palettenlagerung

Mehrplatzregal Schmalgang

JUNGHEINRICH

Mehrplatzregal Schmalgang
auf weniger Fläche.

Mit dem statischen System Raumhöhen optimal ausnutzen.

Mehrplatzregale im Schmalgang sind die Riesen unter den Regalen. Sie eignen sich besonders für große Mengen einzelner, hauptsächlich palettierter Artikel und sind flexibel realisierbar mit Feldlasten bis zu 45 t. Wenn Sie eine hohe Umschlagleistung bei geringer Grundfläche erzielen wollen, spielen diese Systeme ihre Stärke aus. Sie bieten alle Leistungsmerkmale des Mehrplatzregals, wie beispielsweise direkten Zugriff oder flexible Anordnung der Auflagen, benötigen aber weniger Platz und erlauben extreme Hubhöhen. Kennzeichnend für diese Systeme sind die schmalen Arbeitsgangbreiten. Die leichte Verstellbarkeit der Regalauflagen und die optionale doppeltiefe Lagerung ermöglichen eine noch effizientere Raumnutzung. Für die Bedienung kommen schienen- oder induktivgeführte halbautomatische oder vollautomatische Schmalgangstapler zum Einsatz, mitunter auch Regalbediengeräte.

JUNGHEINRICH
RACKING COMPETENCE

Regalkompetenz seit 1958

Regale sind das Rückgrat Ihres Lagers. Wir entwickeln für jede Branche und jeden Bedarf maßgeschneiderte Lösungen, die höchsten Qualitätsanforderungen genügen und mit Ihren Anforderungen mitwachsen. Als Systemanbieter sind wir von der Planung bis zum After Sales Ihr Ansprechpartner.

JUNGHEINRICH
RACKING INSPECTION

Geprüfte Qualität. Garantiert

Auch wenn Ihre Regallösung steht, kümmern wir uns um Qualität und Sicherheit im Lager. Auf Wunsch führt einer unserer 120 zertifizierten Inspekteure die nach DIN EN 15635 vorgeschriebene jährliche Inspektion bei Ihnen durch. Sollte etwas fehlen, werden die Original-Ersatzteile gleich mitgeliefert.

Alle Vorteile auf einen Blick

- Hoher Raumnutzungsgrad durch schmalere Arbeitsgangbreiten
- Direkter Zugriff auf alle Artikel
- Hohe Anpassungsfähigkeit dank flexibler Auflagenanordnung
- Einfacher Aufbau mit wenigen Komponenten
- Realisierbar mit Feldlasten bis zu 45 t

Ihr Jungheinrich Regal
für maximalen Kundennutzen.

Flexibilität

Ein Regal, so individuell wie Ihr Business.

Selbst bei wachsenden Anforderungen, ist ein Umbau des Palettenregals dank Systembauweise durchführbar. Es eignet sich für die Lagerung von Artikeln und Materialien unterschiedlicher Größe und kann mit allen gängigen Flurförderzeugen bedient werden.

Systemprinzip

- Systemlochung für einfache, flexible Anpassung an neue Gegebenheiten.
- Standardbauelemente im Baukastenprinzip.
- Mit anderen Jungheinrich-Regalen kombinierbar.

Umfangreiches Zubehörprogramm

- Spanplattenboden.
- Gitterrost.
- Beschilderung.

Individuelle Branchenlösungen

- Beratung durch Experten mit fundierter Branchenerfahrung.
- Maßgeschneiderte Lösungen für diverse Brachen, z.B. Lebensmittelbranche, Großhandel, produzierendes Gewerbe und viele andere mehr.

Effizienz

Alles für den optimalen Materialfluss.

Durch bedarfsgerechte Dimensionierung eines Regalsystems wird die Effizienz des gesamten Materialflusses optimiert. Das Schmalganglager zeichnet sich durch einen besonders geringen Flächenbedarf für Arbeitsgänge und durch große Hubhöhen aus.

Hohe Raumnutzung

- Geringerer Flächenbedarf für Arbeitsgänge dank großer Hubhöhen.
- Bis zu 30 % mehr Nutzfläche im Vergleich zum Breitgang.
- Einsatz von Schmalganggeräten mit Hubhöhen von über 18 Metern.
- Stufenweise Aufrüstbarkeit bis zur Vollautomatik.

Effizientes Arbeiten

- Direkter, gezielter Zugriff auf jede Palette.

Sicherheit

Beste Voraussetzungen für sicheres Arbeiten.

Unsere präventiven Dienstleistungen und das passende Regalzubehör sorgen dafür, dass Menschen, Fahrzeuge und Regale auf der sicheren Seite sind – in jeder Situation. So bleiben Ihre Prozesse im Fluss und Ihre Investitionsgüter geschützt.

Hochwertige Jungheinrich-Palettenregale

- Eigenständige Prüfstände in den Fertigungen sichern konstante Qualität, an allen Standorten weltweit.
- RAL-Gütesiegel: regelmäßige Überprüfung von Qualität und Sicherheit nach strengen Richtlinien durch ein unabhängiges Institut.

Sicherheitszubehör

- Tiefenauflagen für einen sicheren, schnellen Ein- und Auslagerungsvorgang.
- Rammschutz zur Vermeidung von Anfahrschäden, z.B. in Eckbereichen oder an Regalstützen.
- Durchschubsicherung zur Vermeidung des unbeabsichtigten Durchschiebens von Ladeeinheiten.
- Lastschutzgitter für hintere Herabfallsicherung.

Hohe Betriebssicherheit

- Ab Planung: Berücksichtigung der erhöhten Sicherheitsanforderungen im Schmalganglager.
- Warnsysteme verhindern Personenunfälle im Schmalgang.

Zertifiziert sind die deutschen Produktionswerke in Norderstedt, Moosburg und Landsberg sowie unser Ersatzteilzentrum in Kaltenkirchen.

ISO 9001
ISO 14001

Jungheinrich Flurförderzeuge entsprechen den europäischen Sicherheitsanforderungen.

CE

JUNGHEINRICH