Pallettenopslag

Shuttle stellingen

JUNGHEINRICH

Shuttle-compact magazijn

voor meer efficiëntie.

Shuttle, kanaalrek en draagvoertuig in perfect samenspel.

Shuttle-compact magazijnen paren een maximale ruimtebenutting in het magazijn aan een hoge overslagcapaciteit. Typisch voor een kanaalmagazijn is de flexibiliteit op het vlak van verschillende artikelaantallen, waarop de kanaaldiepte bij de planning optimaal wordt afgestemd. De basis daarvoor wordt gevormd door een systeem bestaande uit een kanaalrek, zelfstandig in de kanalen rijdende shuttles en draagvoertuigen voor het opbergen en terughalen van de goederen. In snelgroeiende omgevingen, bij een geringe tot middelgrote artikelverscheidenheid, zijn shuttlesystemen ideaal om een hoge doorvoercapaciteit te realiseren. Er wordt ook tijd bespaard en minder afstand afgelegd: Terwijl de shuttle nog opbergt, rijdt de heftruck alweer weg om de volgende pallet naar de kanaalopening te transporteren. De shuttles rijden onder de palletten door en pakken ze op. Ze zijn in staat om palletten van de meest uiteenlopende omvang op te pakken. Zelfs wanneer uw behoeften verder groeien, blijft u met het shuttle-systeem flexibel en kunt u het uitbreiden met extra rekblokken of de overslag verhogen met extra shuttles. Typische toepassingsdomeinen zijn diepvriesmagazijnen, productiebuffermagazijnen, orderpickvoedingsmagazijnen en de complete expeditiedienstenindustrie.

JUNGHEINRICH
RACKING COMPETENCE

Expertise in rekken sinds 1958

Rekken zijn de ruggengraat van uw magazijn. Wij ontwikkelen voor iedere branche en iedere behoefte op maat gemaakte oplossingen die voldoen aan de hoogste kwaliteitseisen en meegroeien met uw behoeften. Als systeemaanbieder zijn wij uw gesprekspartner van de planning tot after sales.

JUNGHEINRICH
RACKING INSPECTION

Geteste kwaliteit. Gegarandeerd

Ook wanneer uw rekoplossing er staat, zorgen wij voor een constante kwaliteit en veiligheid in uw magazijn. Desgewenst voert een van onze 120 gecertificeerde inspecteurs de volgens DIN EN 15635 voorgeschreven jaarlijkse inspectie bij u uit. Mocht er iets ontbreken, dan worden de originele onderdelen meteen meegeleverd.

Alle voordelen in één oogopslag

- Compacte opslag voor een optimale ruimtebenutting
- Zeer hoge overslagcapaciteit
- Verschillende pallettentypes in hetzelfde reksysteem opslaan
- Voorzichtige hantering van ladingen
- Lifo- en fifo-methode realiseerbaar

Uw shuttle-compact magazijn

voor een maximaal klantenvoordeel.

Flexibiliteit

Een rek dat net zo individueel is als uw bedrijf.

Het slimme systeem bestaande uit een kanaalsysteem, een draagvoertuig en een carrier kan worden aangepast aan verschillende toepassingen en de specifieke omstandigheden in uw magazijn, en kan steeds weer anders worden geconfigureerd. Ook schaalbare oplossingen zijn mogelijk door toevoeging van extra shuttles.

Flexibele opslagstrategie

- Geschikt voor het fifo- en het lifo-principe.

Uiteenlopende toepassingsdomeinen

- Bediening met bredegangen- en smallegangentrucks mogelijk. In de toekomst ook met geautomatiseerde heftrucks mogelijk.
- Mogelijkheid om palletten met verschillende afmetingen te transporteren.
- Koelhuisuitvoeringen beschikbaar.

Efficiëntie

Alles voor de optimale materiaalstroom.

Dankzij een compacte opslag en het feit dat de carrier zelfstandig in het kanaal rijdt, kunnen bepaalde werkfasen worden weggelaten, wordt de magazijnruimte optimaal benut en wordt de orderpickcapaciteit aanzienlijk verhoogd.

Maximale ruimtebenutting

- Meer palletten op dezelfde oppervlakte dankzij gecomprimeerd opslaan.
- Optimale volumebenutting: vullingsgraad tot 90 %.

Kostenbesparingen

- Geen schade aan rekken en goederen.
- Gecomprimeerde opslag bespaart dure bedrijfsoppervlakte.
- Geringe startinvestering (in vergelijking met andere compactmagazijnen).

Veiligheid

De beste voorwaarden om veilig te werken.

Onze diensten en passende rekaccessoires zorgen ervoor dat mensen, trucks en rekken goed beveiligd zijn, in iedere situatie. Zo blijven uw processen vlot verlopen en uw goederen beschermd.

Hoge voorraadzekerheid

- Inventarisatie mogelijk.

De Duitse productie-eenheden in Norderstedt, Moosburg en Landsberg en het onderdelencentrum in Kaltenkirchen zijn gecertificeerd.

ISO 9001
ISO 14001

Jungheinrich intern transport materieel voldoet aan de Europese veiligheidsvoorschriften.

CE

JUNGHEINRICH