Składowanie drobnych elementów

Regał karuzelowy

JUNGHEINRICH

Regał karuzelowy

Rozwiązanie skrojone na miarę.

Ergonomia i efektywność dla większej wydajności.

Regały karuzelowe działają na zasadzie obiegowej. Jak w karuzeli artykuły przesuwają się obrotowo do otworu obsługowego, skąd operator wygodnie i bezpiecznie je pobiera. Regały te można dostosować do indywidualnych potrzeb klienta, umożliwiają duże zagęszczenie składowanych ładunków – zarówno na produkcji, jak i w magazynie. Tak powstaje maksymalna powierzchnia magazynowa na minimalnej powierzchni podstawy. Do innych zalet tego rozwiązania zaliczają się wysoka wydajność kompletacji oraz prędkość przeładunkowa, przy czym zapewniony jest szybki dostęp do wszystkich artykułów. Stosowanie regałów karuzelowych ma uzasadnienie wszędzie tam, gdzie przy magazynowaniu statycznym brakuje miejsca lub wymagany jest krótszy czas kompletacji. Za pomocą Jungheinrich Logistics Interface można w każdej chwili zintegrować regał z systemem zarządzania magazynem. Dostępne są regały karuzelowe w wersji wolnostojącej lub o konstrukcji piętrowej do wysokości 10 m z kilkoma otworami obsługowymi. Najnowocześniejsza technologia zabezpieczeń i doskonała ergonomia sprawiają, że regały karuzelowe są niezawodnym i łatwym w obsłudze rozwiązaniem.

JUNGHEINRICH
RACKING COMPETENCE

Kompetencje w budowie regałów od 1958 r.

Regały są podstawą Państwa magazynu. Opracowujemy skrojone na miarę rozwiązania dla wszystkich branż i do wszystkich zastosowań, które spełniają najwyższe standardy jakości i „rosną" wraz z wymaganiami klienta. Ponieważ dostarczamy kompleksowe rozwiązania, jesteśmy Państwa partnerem do kontaktu, począwszy od fazy planowania po wsparcie po wdrożeniu.

JUNGHEINRICH
RACKING INSPECTION

Sprawdzona jakość. Gwarantujemy

Nawet gdy regały już stoją, nieustannie troszczymy się o jakość i bezpieczeństwo w Państwa magazynie. Na życzenie jeden z naszych 120 certyfikowanych inspektorów przeprowadzi u Państwa coroczną inspekcję zgodnie z normą EN 15635. Jeśli czegoś będzie brakować, od razu dostarczymy oryginalne części zamienne.

Korzyści

- Szybki dostęp do wszystkich zasobów magazynowych dzięki dużej prędkości przeładunku
- Optymalne wykorzystanie powierzchni dzięki zagęszczonemu składowaniu i wykorzystaniu przestrzeni w górę
- Ergonomia w połączeniu z bezpieczeństwem
- Wyjątkowa trwałość regału karuzelowego dzięki solidnej i sprawdzonej technologii
- Łatwa integracja z systemami zarządzania magazynem

Regał Jungheinrich

dla maksymalnych korzyści.

Elastyczność

Regał tak indywidualny jak Państwa działalność.

Regał karuzelowy ma budowę modułową. Uniwersalna konstrukcja gwarantuje dopasowanie do indywidualnych potrzeb oraz daje możliwość przechowywania różnego rodzaju pojemników magazynowych.

Możliwość indywidualnego dopasowania

- Możliwość indywidualnego wyposażenia w półki, szuflady, separatory.
- Wytrzymała konstrukcja umożliwia przemieszczanie regału karuzelowego w hali za pomocą rolek.
- Rozwiązanie dostępne jako samodzielny system (stand-alone) lub zintegrowany.
- Pakiety doposażenia i modernizacji w przypadku zmiany użytkowania.

Wydajność

Wszystko dla optymalnego przepływu materiałów.

W przeciwieństwie do klasycznych regałów półkowych, regały karuzelowe umożliwiają duże zagęszczenie składowanych towarów na bardzo małej przestrzeni. System pracuje zgodnie z zasadą "towar do człowieka" dzięki czemu pozwala zaoszczędzić czas przeznaczany na pokonywanie tras przejazdu. Pozyskaną powierzchnię magazynową można wykorzystać do innych celów.

Oszczędność miejsca

- Redukcja zapotrzebowania na miejsce dzięki wykorzystaniu przestrzeni w górę.

Łatwa integracja

- Łatwa integracja w istniejące procesy magazynowe.
- Bezpośrednia integracja zem system zarządzania magazynem, np. Jungheinrich WMS.
- Integracja za pomocą nagradzanego oprogramowania Jungheinrich Logistics Interface.

System pick-by-light (opcjonalnie)

- Szybkie i dokładne pobieranie towaru.

Wysoka zdolność przeładunkowa

- Wysoka zdolność przeładunkowa gwarantuje wysoką wydajność kompletacji.

Bezpieczeństwo

Najlepsze warunki do bezpiecznej pracy.

Dzięki naszemu serwisowi oraz odpowiedniemu wyposażeniu dodatkowemu ludzie, wózki i regały są bezpieczne – w każdej sytuacji. Zapewniona jest również płynność procesów magazynowych.

Wysokie standardy bezpieczeństwa

- Certyfikowane bezpieczeństwo.
- Stały dostęp do towaru za pomocą korby awaryjnej w przypadku braku zasilania prądem elektrycznym.
- Możliwość zdefiniowania praw dostępu.
- Optymalna ochrona personelu i towaru dzięki kurtynie świetlnej.

Długoterminowe bezpieczeństwo inwestycji

- Trwałość.
- Pakiety doposażenia i modernizacji w przypadku zmiany użytkowania.

Jungheinrich Polska Sp. z o.o.

ul. Świerkowa 3, Bronisze k. Warszawy
05-850 Ożarów Mazowiecki
PL1130082801
telefon +48 22 332 88 00
fax +48 22 332 88 01
infolinia 0801 300 801

info@jungheinrich.pl

www.jungheinrich.pl

Niemieckie zakłady produkcyjne w Norderstedt, Moosburgu i Landsbergu oraz nasze Centrum Części Zamiennych w Keltenkirchen posiadają certyfikaty ISO.

ISO 9001
ISO 14001

Wózki jezdniowe firmy Jungheinrich spełniają europejskie wymogi bezpieczeństwa.

CE

JUNGHEINRICH