



Składowanie palet

Regał przepływowy paletowy

 JUNGHEINRICH

Regał przepływowy

dla magazynowania według zasady FiFo.

Lepsza efektywność w przypadku dużych ilości identycznych palet.

Jeśli towar ma być możliwie szybko odkładany i pobierany, dobrym rozwiązaniem są nasze rozwiązania do dynamicznego składowania palet. Kiedy pracują Państwo według metody FiFo i magazynują duże ilości takich samych palet, polecamy regały przepływowe. Tutaj magazynowany towar samoczynnie przesuwają się na rolkach do punktu odbioru. Ta metoda „towar do człowieka” eliminuje niepotrzebne trasy transportowe, a jej zaletą jest to, że towar się nie starzeje. Dlatego regały przepływowe świetnie nadają się do transportu artykułów z krótką datą przydatności. Składają się one z ustawionych jedna przy drugiej ram regałów tworzących jeden kanał. Po jednej stronie towar jest uzupełniany, po drugiej pobierany. Po wyjęciu jednej palety kolejna automatycznie przesuwają się ku wyjściu na lekko pochylonych przenośnikach rolkowych. Rolki hamulcowe kontrolują tempo, natomiast separator dba o to, aby pierwsza paleta została oddzielona od kolejnej.



Kompetencje w budowie regałów od 1958 r.

Regały są podstawą Państwa magazynu. Opracowujemy skrojone na miarę rozwiązania dla wszystkich branż i do wszystkich zastosowań, które spełniają najwyższe standardy jakości i „rosną” wraz z wymaganiami klienta. Ponieważ dostarczamy kompleksowe rozwiązania, jesteśmy Państwa partnerem do kontaktu, począwszy od fazy planowania po wsparcie po wdrożeniu.



Sprawdzona jakość. Gwarantujemy

Nawet gdy regały już stoją, nieustannie troszczymy się o jakość i bezpieczeństwo w Państwa magazynie. Na życzenie jeden z naszych 120 certyfikowanych inspektorów przeprowadzi u Państwa coroczną inspekcję zgodnie z normą EN 15635. Jeśli czegoś będzie brakować, od razu dostarczymy oryginalne części zamienne.

Korzyści

- Optymalne wykorzystanie pomieszczenia dzięki dynamicznemu magazynowaniu blokowemu
- Wysoka wydajność: Rozdzielenie przyjęć i wysyłek
- Skrócenie tras przejazdu
- Oszczędność czasu dzięki automatycznemu przesuwaniu towaru
- Monitorowanie okresu ważności i serii produkcyjnych

Regał Jungheinrich

dla maksymalnych korzyści.



Elastyczność

Regał tak indywidualny jak Państwa działalność.

Regał przepływowy jest przeznaczony do różnych ciężarów ładunków i rozmiarów palet, może być obsługiwany przez wiele typów wózków. Późniejsza rozbudowa nie stanowi żadnego problemu, dzięki czemu magazyn jest zawsze gotowy na nowe wyzwania.

Zasada działania systemu

- Różne moduły magazynowe do adaptacji do wszystkich warunków.
- Standardowe elementy konstrukcyjne w systemie modułowym.
- Możliwość łączenia z innymi regałami Jungheinrich.

Indywidualne rozwiązania dla branż

- Doradztwo ekspertów posiadających szeroką wiedzę na temat potrzeb branż.
- Skrojone na miarę rozwiązania dla różnych sektorów, np. przemysłu spożywczego, handlu, przemysłu produkcyjnego i wielu innych.



Wydajność

Wszystko dla optymalnego przepływu materiałów.

System regałowy o wymiarach dostosowanych do indywidualnych potrzeb pozwala na optymalizację przepływu materiałów. 4-procentowe nachylenie gwarantuje transport towarów z miejsca załadunku do miejsca poboru bez zużycia energii.

Wysoki stopień wykorzystania pomieszczenia

- Optymalne wykorzystanie powierzchni dzięki mniejszej liczbie korytarzy.
- Oszczędność do 50% powierzchni podłogi.

Efektywna praca

- Szybsza kompletacja dzięki krótszym trasom przejazdu.
- Kompletacja w jednym korytarzu minimalizuje błędy.
- Zasada „towar do człowieka” przyspiesza procesy.
- Krótsze drogi transportowe.
- Stały zapas materiału dla procesu produkcyjnego.



Bezpieczeństwo

Najlepsze warunki do bezpiecznej pracy.

Dzięki naszym rozwiązaniom oraz odpowiedniemu wyposażeniu dodatkowemu ludzie, wózki i regały są bezpieczne – w każdej sytuacji. Zapewniona jest płynność procesów oraz ochrona Państwa magazynu.

Wysokiej jakości regały paletowe Jungheinrich

- Niezależne stanowiska testowe w zakładach produkcyjnych zapewniają stałą jakość we wszystkich lokalizacjach na całym świecie.
- Znak jakości RAL: regularna kontrola jakości i bezpieczeństwa przez niezależny instytut zgodnie z rygorystycznymi wytycznymi.

Dodatkowe wyposażenie zapewniające bezpieczeństwo

- Regulator prędkości zapobiega niekontrolowanym ruchom palet.
- Bezpieczne pobieranie pierwszej palety dzięki separatorowi zabezpieczającemu.
- Optymalna pozycja palety w kanale.

Wysokie bezpieczeństwo procesów

- Minimalne nakłady serwisowe.
- Praca bez zakłóceń.
- Rozdział sekcji odkładania i pobierania towaru skutkuje mniejszym ruchem, co wpływa na zmniejszenie ryzyka wypadków.

Niemieckie zakłady produkcyjne w
Norderstedt, Moosburgu i Landsbergu oraz
nasze Centrum Części Zamiennych w
Keltenkirchen posiadają certyfikaty ISO.

ISO 9001
ISO 14001

Wózki jezdniowe firmy Jungheinrich
spełniają europejskie wymagania
bezpieczeństwa.



 **JUNGHEINRICH**