Armazenamento de paletes

Estanteria drive-in

JUNGHEINRICH

Estanteria drive-in

para armazenamento compacto.

Alto aproveitamento do espaço para grandes quantidades de artigos semelhantes.

As estanterias "drive-in" ou "drive-through" são ideais para armazenar grandes quantidades de mercadorias pesadas com uma pequena variedade de artigos. Elas combinam as vantagens do armazenamento em bloco para alto aproveitamento do espaço com as do empilhamento em estanteria para armazenamento sem pressão. As unidades de carregamento são colocadas sucessivamente em dois apoios em profundidade contínuos, os chamados trilhos de paletes, resultando numa sequência fixa durante o armazenamento e a recolha. Com a estanteria drive-in, o empilhador só pode entrar a partir de um lado, enquanto na estanteria Drive-through pode ser feito de ambos aos lados. Assim, a estanteria drive-in é adequado apenas para o método LiFo, a estanteria Drive-through, no entanto, é adequado para o método FiFo. Apenas equipamentos de movimentação de carga são adequados para a operação. Os stackers com assento lateral adequam-se particularmente a este sistema, visto que o condutor tem visibilidade completa mesmo ao fazer marcha-atrás.

JUNGHEINRICH
RACKING COMPETENCE

Competência em estanterias desde 1958

As estanterias são a espinha dorsal do seu armazém. Desenvolvemos soluções sob medida para todos os setores e todas as necessidades, que satisfazem os mais elevados requisitos de qualidade e avançam de acordo com as suas necessidades. Como fornecedor de sistemas, somos a sua pessoa de contacto desde o planeamento até ao pós-venda.

JUNGHEINRICH
RACKING INSPECTION

Qualidade comprovada. Garantido

Também quando a sua solução de estanteria se encontra instalada, preocupamo-nos com a qualidade e segurança no armazém. A pedido, um dos nossos 120 inspetores certificados realizará a inspeção anual exigida pela norma DIN EN 15635. Se algo estiver em falta, as peças de reposição originais também serão incluídas.

Todas as vantagens em resumo

- Alto grau de aproveitamento do espaço devido ao armazenamento compacto
- Facilidade de expansão para uma máxima flexibilidade
- Armazenamento seguro de mercadorias sensíveis à pressão
- Adequada para grandes quantidades de artigos idênticos
- Especialmente adequada ao armazenamento sazonal

A sua estanteria Jungheinrich

para máximos benefícios para o cliente.

Eficiência

Tudo para um ótimo fluxo de materiais.

Através de dimensionamento adequado de um sistema de estanteria é possível otimizar todo o fluxo de materiais. Os sistemas de estanteria de paletização adaptam-se ao espaço disponível, um modo de armazenamento compacto permite um elevado grau de aproveitamento de área e de espaço.

Alto aproveitamento de espaço

- Omissão de corredores entre as filas de estanterias.
- Os metros quadrados obtidos ficam disponíveis para fins de armazenamento.

Trabalho eficiente

- O sistema de armazenamento ideal para produtos sazonais.

Segurança

Melhores condições para um trabalho seguro.

Os nossos serviços preventivos e os acessórios de estanteria adequados garantem que as pessoas, os equipamentos e as estanterias estejam seguros – em todas as situações. Assim, os seus processos permanecem dentro do fluxo e os seus bens de investimento protegidos.

Estanterias de paletização da Jungheinrich de alta qualidade

- Bancos de ensaio independentes na produção garantem qualidade consistente em todos os locais do mundo.
- Selo de qualidade RAL: inspeção regular de qualidade e segurança, de acordo com as rigorosas diretivas, por um instituto independente.

Acessórios de segurança

- Entrada rápida e segura no canal através da instalação de calhas de guiamento no piso.
- Auxiliares de entrada para calhas de suporte.
- Proteção vertical e funil de entrada para controlo preciso.
- Batente final de paletes como proteção de passagem.

Flexibilidade

Uma estanteria tão individual quanto o seu negócio.

Se os seus requisitos mudarem, pode ser realizada uma reconstrução da estanteria de paletização de forma rápida e fácil devido à construção em sistema. É adequada para o armazenamento de artigos e materiais de diferentes tamanhos e pode ser operada com equipamentos de movimentação de carga adaptados.

Princípio de sistemas

- Componentes padrão no princípio modular.
- Pode ser combinado com outras estanterias da Jungheinrich.

Extensa gama de acessórios

- Calha de guiamento no piso.
- Auxiliares de entrada de paletes.
- Sinalização.

Soluções específicas para o setor

- Conselhos de especialistas com sólida experiência no setor.
- Soluções personalizadas para vários tipos de setor, por exemplo, indústria alimentar, comércio grossista, indústria transformadora e muitos outros mais.

As fábricas de produção alemãs em Norderstedt, Moosburg e Landsberg são certificadas, bem como o nosso Centro de Peças em Kaltenkirchen.

ISO 9001
ISO 14001

Os equipamentos da Jungheinrich para movimentação da carga estão em conformidade com os requisitos de segurança europeus.

CE

JUNGHEINRICH