Armazenamento de paletes

Sistema shuttle de armazenamento compacto

JUNGHEINRICH

Sistema shuttle de armazenamento compacto

para mais eficiência.

Carrier, estanteria de canais e equipamento de transporte em perfeita interação.

Os sistemas shuttle de armazenamento compacto combinam o aproveitamento máximo do espaço no armazém com uma simultânea elevada capacidade de despacho. Típico para um armazém de canais é a flexibilidade em relação a diferentes números de artigos, para os quais a profundidade do canal é coordenada de forma ideal durante o planeamento. A base para tal é um sistema de estanterias de canais, shuttles que se movem de forma independente nos canais e equipamentos transportadores para armazenamento e recolha das mercadorias. Em ambientes de forte crescimento com uma variedade baixa a média de artigos, os sistemas de shuttle são imprescindíveis para atingir um alto rendimento. Também se poupa tempo e viagens: Enquanto o shuttle ainda está a efetuar a armazenagem, o equipamento parte novamente para transportar a próxima palete para a abertura do canal. Os shuttles passam por baixo das paletes que recolhem. São adequados para recolher paletes de vários tamanhos. Mesmo com requisitos em constante crescimento, com o sistema de shuttle permanecerá flexível e pode expandi-lo com blocos de estanteria adicionais ou aumentar o despacho com shuttles adicionais. Os campos de aplicação típicos são armazéns frigoríficos, armazéns intermédios de produção, armazéns de reabastecimento de preparação de encomendas e todo o setor de serviços de transporte.

JUNGHEINRICH
RACKING COMPETENCE

Competência em estanterias desde 1958

As estanterias são a espinha dorsal do seu armazém. Desenvolvemos soluções sob medida para todos os setores e todas as necessidades, que satisfazem os mais elevados requisitos de qualidade e avançam de acordo com as suas necessidades. Como fornecedor de sistemas, somos a sua pessoa de contacto desde o planeamento até ao pós-venda.

JUNGHEINRICH
RACKING INSPECTION

Qualidade comprovada. Garantido

Também quando a sua solução de estanteria se encontra instalada, preocupamo-nos com a qualidade e segurança no armazém. A pedido, um dos nossos 120 inspetores certificados realizará a inspeção anual exigida pela norma DIN EN 15635. Se algo estiver em falta, as peças de reposição originais também serão incluídas.

Todas as vantagens em resumo

- Armazenamento compacto para aproveitamento ideal do espaço
- Capacidade de despacho muito elevada
- Armazenar diferentes tipos de paletes no mesmo sistema de estanteria
- Manuseamento cuidadoso da carga
- Possibilidade de implementação dos métodos LiFo e FiFo

O seu sistema shuttle de armazenamento compacto

Flexibilidade

Uma estanteria tão individual quanto o seu negócio.

O sistema inteligente composto por sistema de canal, equipamento transportador e Carrier pode ser adaptado a diferentes finalidades de utilização e às suas necessidades individuais no armazém e pode ser reconfigurado continuamente. Soluções escaláveis também são viáveis através da utilização de shuttles adicionais.

Estratégia flexível de armazenamento

- Adequado para os princípios FiFo e LiFo.

Diferentes campos de aplicação

- Possibilidade de operação com equipamentos para corredores largos e corredores estreitos, e futuramente com equipamentos automatizados.
- Paletes de diferentes dimensões podem ser transportadas.
- Modelos para câmara frigorífica disponíveis.

Eficiência

Tudo para um ótimo fluxo de materiais.

Devido ao armazenamento compacto e à entrada independente do Carrier no canal, pode-se poupar corredores de trabalho, a área de armazenamento é utilizada de forma ideal e a capacidade de preparação de encomendas é significativamente aumentada.

Aproveitamento máximo de espaço

- Mais paletes na mesma área do armazém devido ao armazenamento compacto.
- Aproveitamento ideal do volume: nível de enchimento de até 90%.

Redução de custos

- Inexistência de danos nas estanterias e mercadorias.
- O armazenamento compacto economiza área útil dispendiosa.
- Baixo investimento inicial (em comparação com outros armazéns compactos).

Segurança

Melhores condições para um trabalho seguro.

Os nossos serviços preventivos e os acessórios de estanteria adequados garantem que as pessoas, os equipamentos e as estanterias estejam seguros – em todas as situações. Assim, os seus processos permanecem dentro do fluxo e os seus bens de investimento protegidos.

Elevada segurança do stock

- Inventário possível.

As fábricas de produção alemãs em Norderstedt, Moosburg e Landsberg são certificadas, bem como o nosso Centro de Peças em Kaltenkirchen.

ISO 9001
ISO 14001

Os equipamentos da Jungheinrich para movimentação da carga estão em conformidade com os requisitos de segurança europeus.

CE

JUNGHEINRICH