Armazenamento de paletes

Estanteria push-back

JUNGHEINRICH

Estanteria push-back
para o método LiFo.

A solução de armazenamento compacto que economiza espaço e tempo.

As estanterias push-back são adequadas para o armazenamento compacto de mercadorias paletizadas do mesmo tipo no armazém. Em contraste com as estanterias Drive-through, aqui o armazenamento e a recolha ocorrem apenas de um lado, para que se possa economizar nas rotas e tempos de transporte e, em última análise, no espaço. Esta forma de armazenamento dinâmico também é frequentemente utilizada para canais de armazenamento intermédio.
As estanterias push-back consistem em suportes seguidos que formam um canal. Devido à inclinação dos transportadores, a remoção de um artigo é particularmente fácil, a unidade seguinte move-se automaticamente. Durante o armazenamento, as unidades já armazenadas devem ser empurradas para cima contra a inclinação. Geralmente, há três paletes numa estanteria, com opção para mais. O armazenamento ocorre tipicamente no sentido longitudinal através do equipamento ou do empilhador do tipo stackers.

JUNGHEINRICH
RACKING COMPETENCE

Competência em estanterias desde 1958

As estanterias são a espinha dorsal do seu armazém. Desenvolvemos soluções sob medida para todos os setores e todas as necessidades, que satisfazem os mais elevados requisitos de qualidade e avançam de acordo com as suas necessidades. Como fornecedor de sistemas, somos a sua pessoa de contacto desde o planeamento até ao pós-venda.

JUNGHEINRICH
RACKING INSPECTION

Qualidade comprovada. Garantido

Também quando a sua solução de estanteria se encontra instalada, preocupamo-nos com a qualidade e segurança no armazém. A pedido, um dos nossos 120 inspetores certificados realizará a inspeção anual exigida pela norma DIN EN 15635. Se algo estiver em falta, as peças de reposição originais também serão incluídas.

Todas as vantagens em resumo

- Utilização otimizada do espaço através do armazenamento dinâmico de blocos
- Flexível com opções adicionais de extensão
- Economia de tempo através da movimentação automática dos produtos
- Encurtamento das rotas de transporte internas

A sua estanteria Jungheinrich

para máximos benefícios para o cliente.

Flexibilidade

Uma estanteria tão individual quanto o seu negócio.

A estanteria push-back é adequada para vários pesos e tamanhos de paletes e pode ser operada com uma grande variedade de equipamentos de movimentação de carga. As extensões posteriores são facilmente implementadas, para que o seu armazém esteja sempre pronto para desafios maiores.

Princípio de sistemas

- Módulos de armazém diferentes para adaptação às condições do armazém.
- Componentes padrão no princípio modular.
- Pode ser combinado com outras estanterias da Jungheinrich.

Soluções específicas para o setor

- Conselhos de especialistas com sólida experiência no setor.
- Soluções personalizadas para vários tipos de setor, por exemplo, indústria alimentar, comércio grossista, indústria transformadora e muitos outros mais.

Eficiência

Tudo para um ótimo fluxo de materiais.

Através de dimensionamento adequado de um sistema de estanteria é possível otimizar todo o fluxo de materiais. Uma inclinação de até 4% garante que as mercadorias sejam transportadas sem consumo de energia do ponto de carga até o ponto de recolha.

Alto aproveitamento de espaço

- Sistema de armazenamento compacto e eficiente em termos de espaço, uma vez que são necessários menos corredores.
- Utilização ideal do espaço existente devido ao movimento automático.

Trabalho eficiente

- Preparação de encomendas mais rápida devido a distâncias mais curtas.
- Elevada densidade de armazenamento com mínima quantidade de vias.
- Carregamento e descarga 30-35% mais rápido do que na estanteria drive-in.
- Princípio de mercadoria ao operador para processos mais rápidos.

Segurança

Melhores condições para um trabalho seguro.

Os nossos serviços preventivos e os acessórios de estanteria adequados garantem que as pessoas, os equipamentos e as estanterias estejam seguros – em todas as situações. Assim, os seus processos permanecem dentro do fluxo e os seus bens de investimento protegidos.

Estanterias de paletização da Jungheinrich de alta qualidade

- Bancos de ensaio independentes na produção garantem qualidade consistente em todos os locais do mundo.
- Selo de qualidade RAL: inspeção regular de qualidade e segurança, de acordo com as rigorosas diretivas, por um instituto independente.

Acessórios de segurança

- O controlador de velocidade evita a circulação descontrolada de paletes.

Elevada segurança dos processos

- Despesas de manutenção mínimas devido à operação com força de gravidade.
- Sistema sem avarias.
- Separação de armazenamento e recolha leva a menos tráfego; os acidentes são evitados.

As fábricas de produção alemãs em Norderstedt, Moosburg e Landsberg são certificadas, bem como o nosso Centro de Peças em Kaltenkirchen.

ISO 9001
ISO 14001

Os equipamentos da Jungheinrich para movimentação da carga estão em conformidade com os requisitos de segurança europeus.

CE

JUNGHEINRICH