Armazenamento de paletes

Rack push-back

JUNGHEINRICH

Rack push-back
para o método LiFo.

A solução de armazenamento compacto que economiza espaço e tempo.

Os racks push-back são adequados para a armazenagem de mercadorias paletizadas do mesmo tipo no armazém. Ao contrário do rack de fluxo, aqui a carga e a descarga são realizadas apenas de um lado, o que economiza tempo e rotas de transporte e, em última análise, também espaço. Essa forma de armazenagem dinâmica também é frequentemente usada para canais de buffer.
Os racks push-back consistem em racks alinhados que formam um canal. Devido à inclinação dos trilhos, a remoção de um artigo é particularmente fácil, a unidade seguinte se move automaticamente. Durante a armazenagem, as unidades já armazenadas devem ser empurradas para cima contra a inclinação. Geralmente, há três paletes em um rack, com opção para mais. A armazenagem ocorre tipicamente no sentido do comprimento do rack por empilhadeira ou mesmo por empilhadeira patolada.

JUNGHEINRICH
RACKING COMPETENCE

Competência de estanterias desde 1958

As estanterias são a espinha dorsal do seu armazém. Desenvolvemos soluções sob medida para todos os setores e todas as necessidades, que atendem aos mais altos requisitos de qualidade e crescem de acordo com suas necessidades. Como fornecedor de sistemas, somos o seu contato desde o planejamento até o Customer Service.

JUNGHEINRICH
RACKING INSPECTION

Qualidade testada. Garantida

Mesmo que a sua solução de estanteria se mantenha, cuidamos da qualidade e segurança no armazém. A pedido, um dos nossos 120 inspetores certificados realizará a inspeção anual exigida pela norma DIN EN 15635. Se algo estiver faltando, as peças de reposição originais serão imediatamente incluídas.

Todos os benefícios em um olhar

- Melhor aproveitamento do espaço com a armazenagem dinâmica em bloco
- Flexivelmente expansível graças a opções adicionais de expansão
- Economia de tempo através da movimentação automática dos produtos
- Encurtamento de rotas de transporte internas

Seu rack Jungheinrich

para o benefício máximo do cliente.

Flexibilidade

Um rack tão individual quanto o seu negócio.

A estanteria deslizante é adequada para vários pesos e tamanhos de paletes e pode ser operada com um grande número de empilhadeiras industriais. Os aprimoramentos subsequentes são facilmente implementados, portanto, seu armazém estará sempre pronto para desafios crescentes.

Princípio do sistema

- Módulos de armazéns diferentes para adaptação às condições.
- Componentes padrão no princípio modular.
- Pode ser combinado com outras estanterias da Jungheinrich.

Soluções individuais da indústria

- Orientação de especialistas com sólida experiência no setor.
- Soluções personalizadas para vários tipos de indústria, por ex. Indústria de alimentos, Atacado, Indústria de produção e muitos outros mais.

Eficiência

Tudo pelo melhor fluxo de material.

O dimensionamento baseado em necessidades de um sistema de estanterias otimiza a eficiência de todo o fluxo de material. Um gradiente de até 4% garante que as mercadorias sejam transportadas sem consumo de energia do ponto de carga até o ponto de remoção.

Alta utilização do espaço

- Sistema de armazenamento compacto e eficiente em termos de espaço, uma vez que são necessários menos corredores .
- Utilização ideal do espaço existente através do movimento automático.

Trabalho eficiente

- Seleção de pedidos mais rápida através de distâncias mais curtas.
- Alta densidade de armazenamento com uma quota de condução mínima.
- 30-35% mais rápido na carga e descarga do que na rampa de entrada.
- Princípio de mercadoria-para homem para processos mais rápidos.

Segurança

Melhores condições para um trabalho seguro.

Nossos serviços preventivos de atendimento ao cliente e acessórios para racks garantem que pessoas, equipamentos e racks estejam seguros - em todas as situações. Isto mantém seus processos fluindo e seus bens de capital protegidos.

Estanteria de paletes Jungheinrich de alta qualidade

- Bancos de teste independentes na produção garantem qualidade consistente em todos os locais do mundo.
- Selo de qualidade RAL: revisão regular de qualidade e segurança de acordo com as diretrizes rígidas de um instituto independente.

Acessórios de segurança

- O controlador de velocidade evita a operação descontrolada de paletes.

Alta segurança do processo

- Custos de manutenção mínimos através da operação por gravidade.
- Sistema livre de problemas.
- Separação de armazenamento e recuperação leva a menos tráfego; os acidentes são evitados.

As unidades de produção alemãs em Norderstedt, Moosburg e Landsberg são certificadas, assim como nosso Centro de Peças Originais em Kaltenkirchen.

ISO 9001
ISO 14001

JUNGHEINRICH