Armazenamento de paletes

Rack de fluxo palete

JUNGHEINRICH

Rack de fluxo palete
para o método FiFo.

Mais eficiência para grandes quantidades de paletes idênticos.

Se os bens de armazenamento paletizado precisarem ser armazenados e recuperados o mais rápido possível, nossas soluções dinâmicas são a escolha certa. As estanterias de fluxo são recomendadas se você quiser trabalhar com o método FiFo e mover um grande número de paletes idênticos. Aqui, as mercadorias armazenadas se movem automaticamente em rolos para o ponto de amostragem. Esse método mercadoria-para-pessoa economiza distâncias de trabalho desnecessárias e tem a vantagem de que as mercadorias não envelhecem. Assim, as estanterias de fluxo são adequadas para o transporte de produtos perecíveis com MHD curto. Em termos de estrutura, as estanterias de fluxo consistem em estantes alinhadas que formam um canal. De um lado está estocado, pelo outro lado será retirado. Quando um palete é removido, o próximo move-se automaticamente para os transportadores de rolos ligeiramente inclinados. Os rolos de freio controlam o andamento e um dispositivo automático de separação garante que os produtos não se acumulem.

JUNGHEINRICH
RACKING COMPETENCE

Competência de estanterias desde 1958

As estanterias são a espinha dorsal do seu armazém. Desenvolvemos soluções sob medida para todos os setores e todas as necessidades, que atendem aos mais altos requisitos de qualidade e crescem de acordo com suas necessidades. Como fornecedor de sistemas, somos o seu contato desde o planejamento até o Customer Service.

JUNGHEINRICH
RACKING INSPECTION

Qualidade testada. Garantida

Mesmo que a sua solução de estanteria se mantenha, cuidamos da qualidade e segurança no armazém. A pedido, um dos nossos 120 inspetores certificados realizará a inspeção anual exigida pela norma DIN EN 15635. Se algo estiver faltando, as peças de reposição originais serão imediatamente incluídas.

Todos os benefícios em um olhar

- Melhor aproveitamento do espaço com a armazenagem dinâmica em bloco
- Maior eficiência: Separação da entrada e saída de mercadorias
- Encurtamento de rotas de transporte internas
- Economia de tempo através da movimentação automática dos produtos
- Monitoramento de dados de validade e produção em série

Seu rack Jungheinrich

para o benefício máximo do cliente.

Flexibilidade

Um rack tão individual quanto o seu negócio.

A estanteria de fluxo é adequada para vários pesos e tamanhos de paletes e pode ser operada com um grande número de empilhadeiras industriais. Os aprimoramentos subsequentes são facilmente implementados, portanto, seu armazém estará sempre pronto para desafios crescentes.

Princípio do sistema

- Módulos de armazéns diferentes para adaptação a todas as condições.
- Componentes padrão no princípio modular.
- Pode ser combinado com outras estanterias da Jungheinrich.

Soluções individuais da indústria

- Orientação de especialistas com sólida experiência no setor.
- Soluções personalizadas para vários tipos de indústria, por ex. Indústria de alimentos, Atacado, Indústria de produção e muitos outros mais.

Eficiência

Tudo pelo melhor fluxo de material.

O dimensionamento baseado em necessidades de um sistema de estanterias otimiza a eficiência de todo o fluxo de material. Um gradiente de 4% garante que as mercadorias sejam transportadas sem consumo de energia do ponto de carga até o ponto de remoção.

Alta utilização do espaço

- Sistema de armazenamento compacto e eficiente em termos de espaço, uma vez que são necessários menos corredores .
- Economizando até 50% no espaço.

Trabalho eficiente

- Seleção de pedidos mais rápida através de distâncias mais curtas.
- Seleção de pedidos em um corredor minimiza erros.
- Princípio de mercadoria-para homem para processos mais rápidos.
- Rotas de transporte menores.
- Fornecimento constante de material para o processo de fabricação.

Segurança

Melhores condições para um trabalho seguro.

Nossos serviços preventivos de atendimento ao cliente e acessórios para estanterias garantem que pessoas, equipamentos e estanterias estejam seguros - em todas as situações. Isto mantém seus processos fluindo e seus bens de capital protegidos.

Estanteria de paletes Jungheinrich de alta qualidade

- Bancos de teste independentes na produção garantem qualidade consistente em todos os locais do mundo.
- Selo de qualidade RAL: revisão regular de qualidade e segurança de acordo com as diretrizes rígidas de um instituto independente.

Acessórios de segurança

- O controlador de velocidade evita a operação descontrolada de paletes.
- Remoção segura do primeiro palete graças ao separador de segurança.
- O funil posicionador garante a posição ideal do palete no canal.

Alta segurança do processo

- Custos de manutenção mínimos através da operação por gravidade.
- Sistema livre de problemas.
- Separação de armazenamento e recuperação leva a menos tráfego; os acidentes são evitados.

As unidades de produção alemãs em Norderstedt, Moosburg e Landsberg são certificadas, assim como nosso Centro de Peças Originais em Kaltenkirchen.

ISO 9001
ISO 14001

JUNGHEINRICH