Armazenamento de mercadorias longas

Rack cantilever

JUNGHEINRICH

Rack cantilever

A solução inteligente para armazenagem de mercadorias longas.

Mantenha-se flexível e mantenha o controle em todos os momentos.

Se você precisar armazenar postes, tubos ou placas, você vai querer acessá-los de forma rápida e fácil a qualquer momento. É exatamente para isso que as estanterias cantilever foram desenvolvidas. Elas consistem em suportes de estanterias e braços em balanço (= salientes) que seguram com segurança mercadorias longas de todas as classes de peso e comprimentos. Proteções opcionais adicionais garantem a segurança das mercadorias. Cada estanteria é equipada com vários cantilevers. Número e distância dependem do peso dos bens armazenados. Em qualquer extensão você permanece flexível em todos os momentos. Você quer armazenar diferentes comprimentos de mercadorias ou até mesmo paletes na mesma estanteria? Então se oferece a conexão contínua dos cantilevers através de grades ou prateleiras. Também é possível a utilização como estanteria móvel, o que cria espaço adicional.

JUNGHEINRICH
RACKING COMPETENCE

Competência de estanterias desde 1958

As estanterias são a espinha dorsal do seu armazém. Desenvolvemos soluções sob medida para todos os setores e todas as necessidades, que atendem aos mais altos requisitos de qualidade e crescem de acordo com suas necessidades. Como fornecedor de sistemas, somos o seu contato desde o planejamento até o Customer Service.

JUNGHEINRICH
RACKING INSPECTION

Qualidade testada. Garantida

Mesmo que a sua solução de estanteria se mantenha, cuidamos da qualidade e segurança no armazém. A pedido, um dos nossos 120 inspetores certificados realizará a inspeção anual exigida pela norma DIN EN 15635. Se algo estiver faltando, as peças de reposição originais serão imediatamente incluídas.

Todos os benefícios em um olhar

- Qualquer extensão
- Ajuste rápido às mudanças nas linhas de produtos
- Acesso direto a todas as mercadorias
- Ganho de espaço ainda maior com a solução móvel
- Também adequado para uso ao ar livre

Seu rack Jungheinrich

para o benefício máximo do cliente.

Flexibilidade

Um rack tão individual quanto o seu negócio.

Através de braços cantilever pode ser coletado qualquer comprimento de mercadoria armazenada da estanteria. Ao colocar grades, é possível armazenar mercadorias longas e paletes em combinação.

Versátil

- Aditivo expansível para estanteria de piso com prateleiras adicionais ou estanteria de paletes com grades.

Configuração individual

- Versão unilateral ou ambos os lados disponível.
- Qualquer extensão.
- Acessórios versáteis.

Eficiência

Tudo pelo melhor fluxo de material.

Com estanterias cantilever, bens longos volumosos podem ser armazenados em espaço pequeno também em altura. Assim, você pode usar cada metro quadrado de seu espaço de armazenamento de maneira inteligente e eficiente - até mesmo ao ar livre.

Melhor utilização do espaço

- Dependendo dos bens armazenados e superfície perfeitamente adaptada.
- Ganho de espaço adicional quando realizado como um Sistema de estanterias móveis.

Eficiente uso ao ar livre

- Versões com telhado de chapa trapezoidal para proteção contra vento e mau tempo.
- Painéis laterais completos são possíveis.

Adaptabilidade

- Mudança rápida de classificação de altura possível.
- Pode ser adaptado em um piscar de olhos durante as mudanças de sortimento.

Segurança

Melhores condições para um trabalho seguro.

Nossos serviços preventivos de atendimento ao cliente e acessórios para racks garantem que pessoas, equipamentos e racks estejam seguros - em todas as situações. Isto mantém seus processos fluindo e seus bens de capital protegidos.

Cumprimento das normas

- Sistema de estanteria é projetado de acordo com as normas relevantes.

Acessórios de segurança

- Roletes de segurança impedem a queda da carga.
- Proteção contra colisão para a integridade do homem e da máquina.

As unidades de produção alemãs em Norderstedt, Moosburg e Landsberg são certificadas, assim como nosso Centro de Peças Originais em Kaltenkirchen.

ISO 9001
ISO 14001

JUNGHEINRICH