JUNGHEINRICH

Skalierbare Automatisierung

Software & Produktportfolio für zukunftssichere Intralogistik

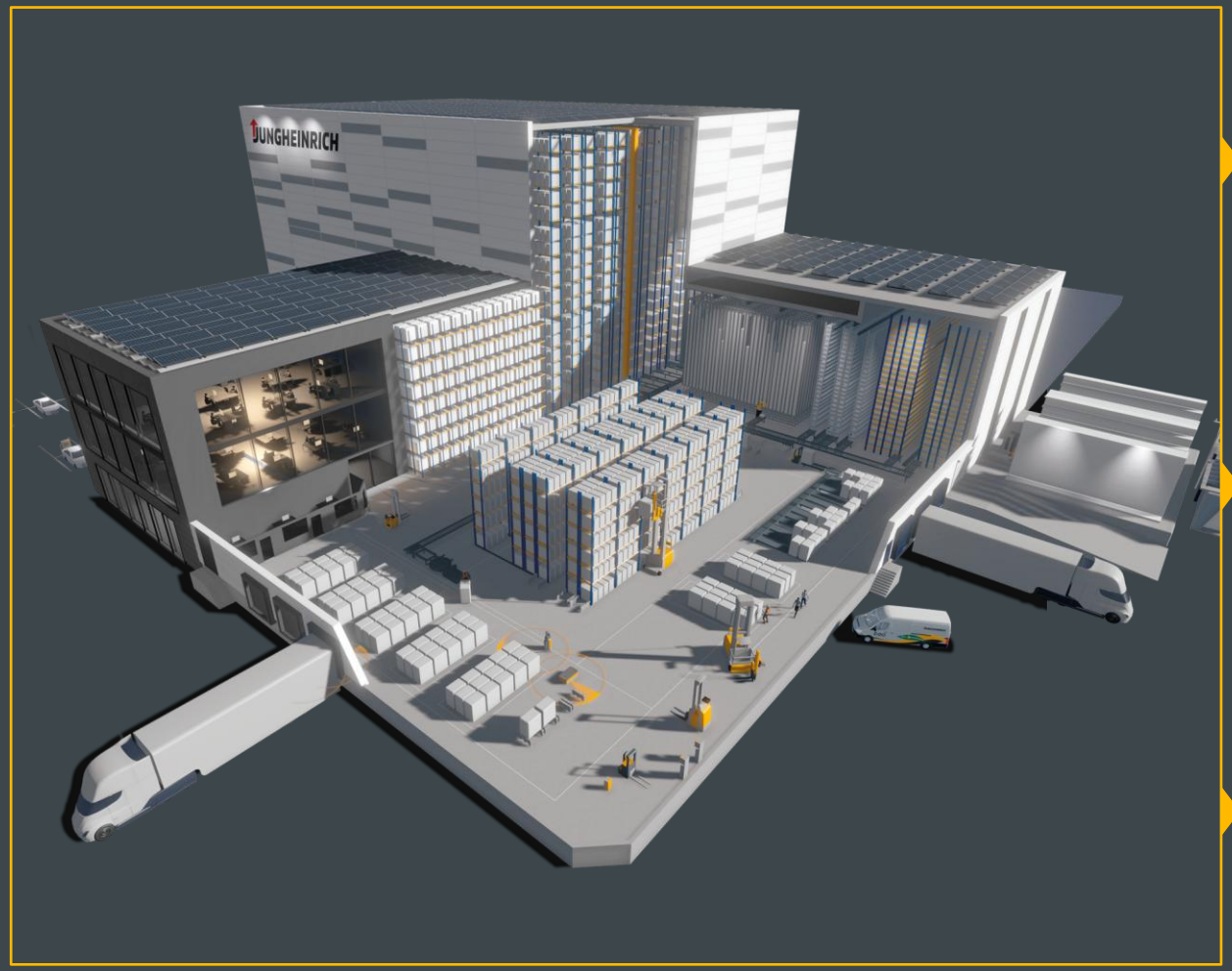
Hausmesse NL Stuttgart, Oktober 2026
Hennes Fischbach

Agenda

1. Überblick Automatisierung in der Intralogistik
2. Welche Use Cases sind automatisierbar?
3. Wo lohnt sich die Automatisierung?
4. Wie wird Automatisierung skalierbar?
5. Fragen und Antworten

1 Überblick Automatisierung

Überblick Automatisierung in der Intralogistik



Flurförderzeuge / Lagereinrichtungen

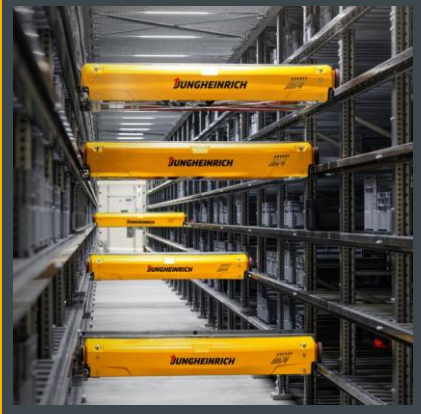
Mobile Robots / AGV / AMR / FTS
(Mobile Automatiksysteme)

ASRS
(Stationäre Automatiksysteme)

Die für den Kunden optimale Intralogistiklösung wird aus einem umfangreichen Portfolio aufgebaut.

Unsere Vielfalt – Ihr Vorteil

Paletten und Gitterboxen



Shuttle

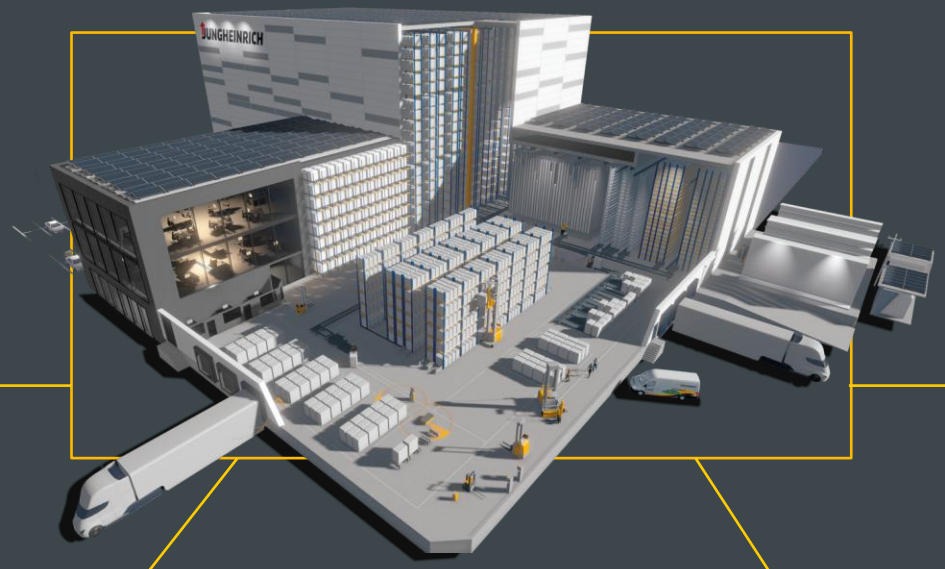
Kanallager

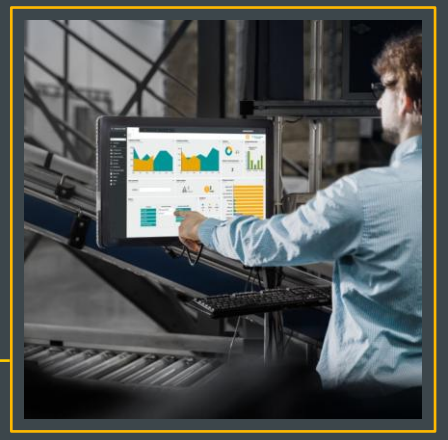
Tablar

Behälter und Kartons

Unsere Vielfalt – Ihr Vorteil

Arbeitsplätze





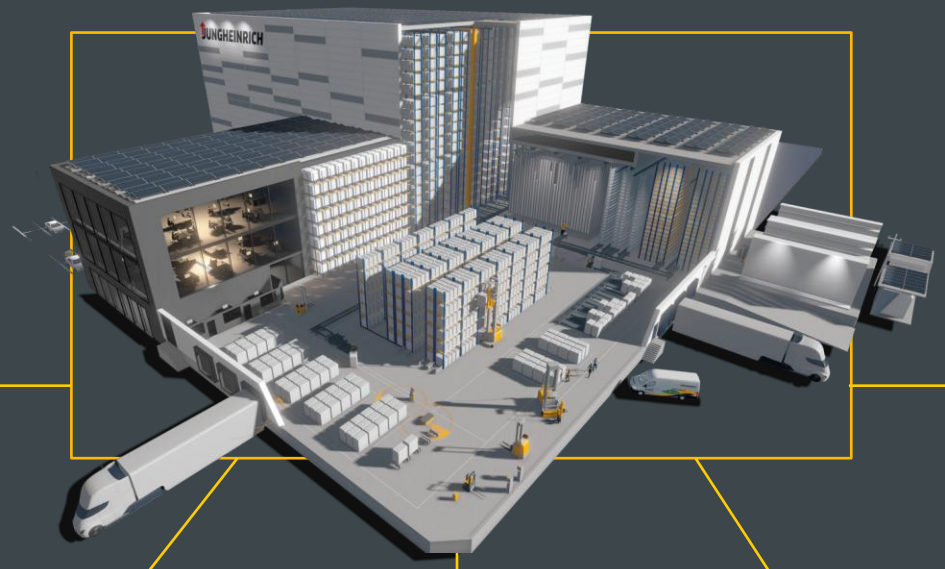
IT und Lagerverwaltung

Palettenfördertechnik

Behälterfördertechnik

Unsere Vielfalt – Ihr Vorteil

Niederhub-Anwendungen



Behälter-Handling

Hochhub-Anwendungen

Automatisiertes
Schmalganglager

Unterfahrender Transport

JUNGHEINRICH

2

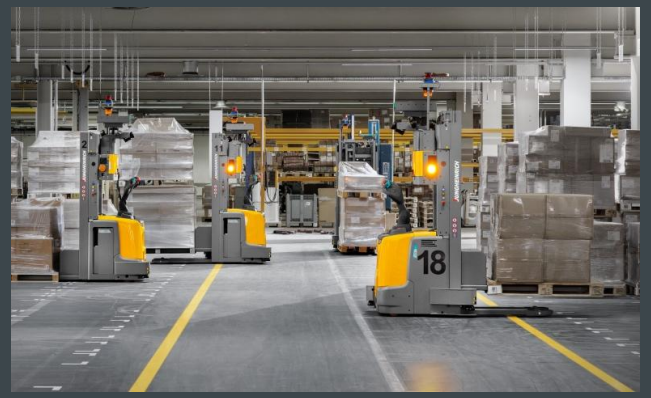
Use Cases

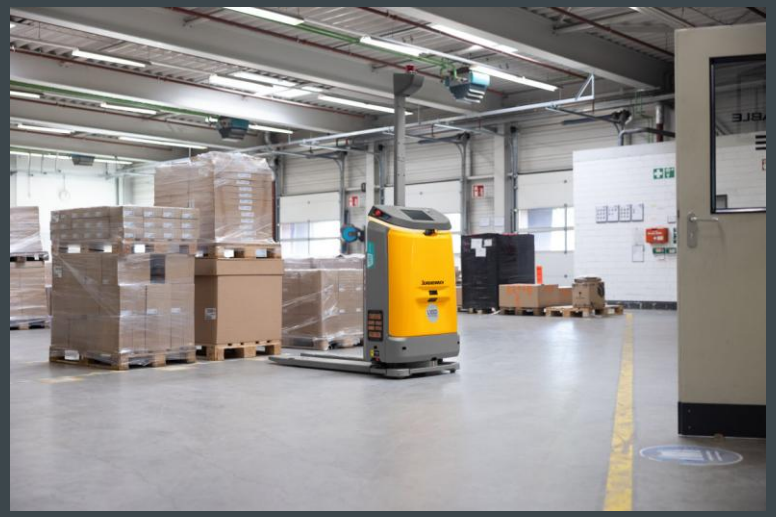
Was ist sinnvoll automatisierbar?

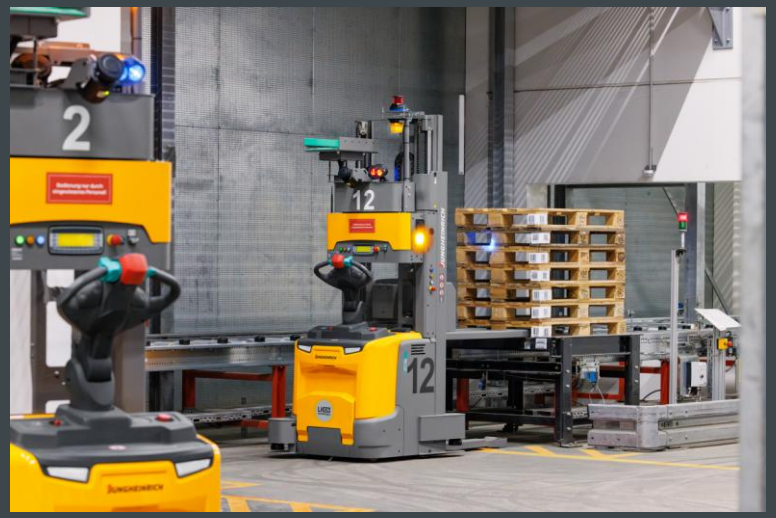
Use Cases
Was ist sinnvoll automatisierbar?

Grundvoraussetzungen

- Geschlossene, trockene Halle
- Hallentemperatur 0 bis 45 °C
- Industrieboden
- Fahrwegbreite
  mind. 2 – 3,3 m, je nach Fahrzeugtyp und Lastgröße
- Standardisierte Ladehilfsmittel
  (keine unregelmäßigen Überstände)
- Feste Übergabeplätze



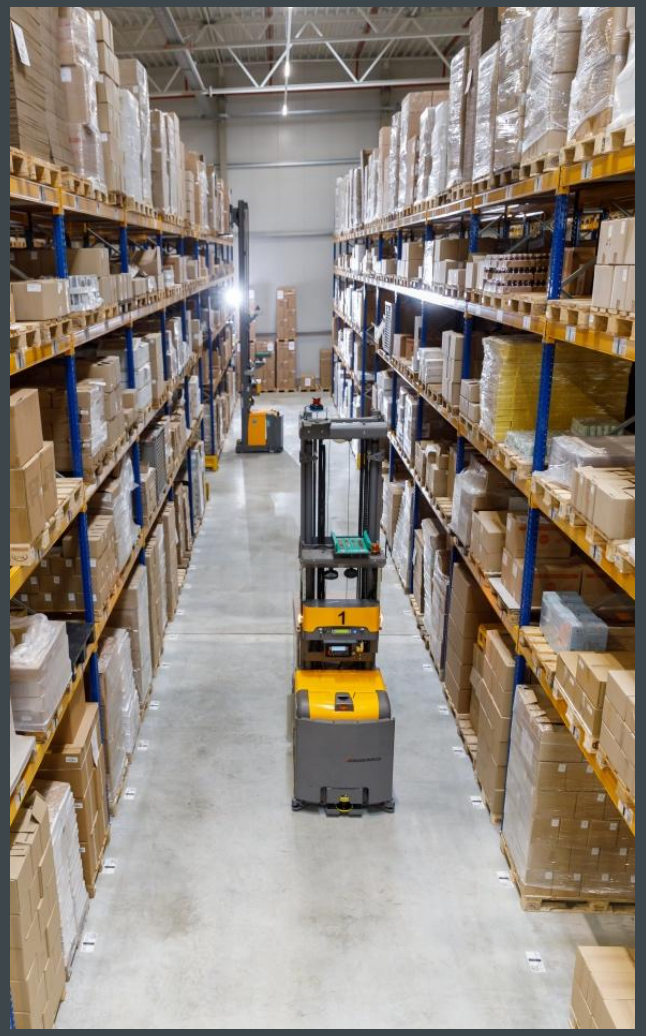




No-Go's

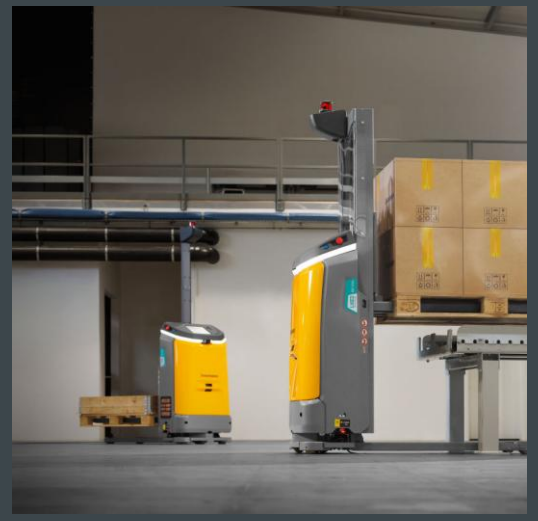
- Steigung >7%
- Stapeln von unregelmäßigen Lasten oder Gestellen mit Füßen, kein Aufstapeln von Gitterboxen
- Be-/Entladung von LKW

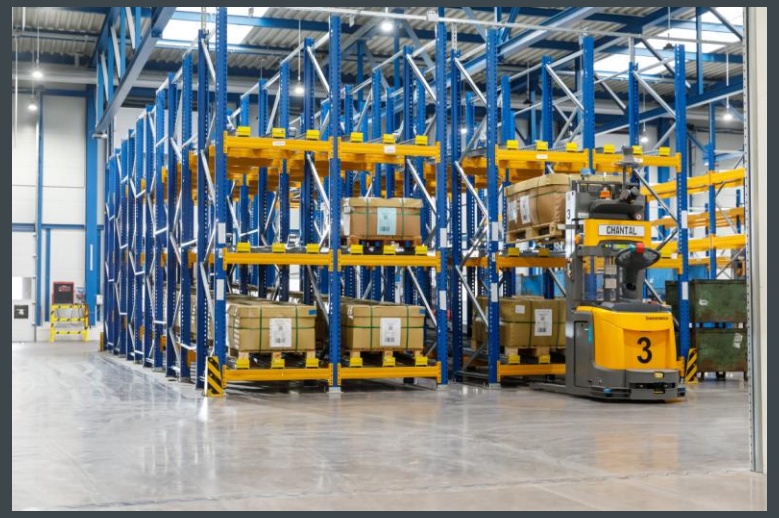
Use Cases
Was ist sinnvoll automatisierbar?



Weitere Indikatoren

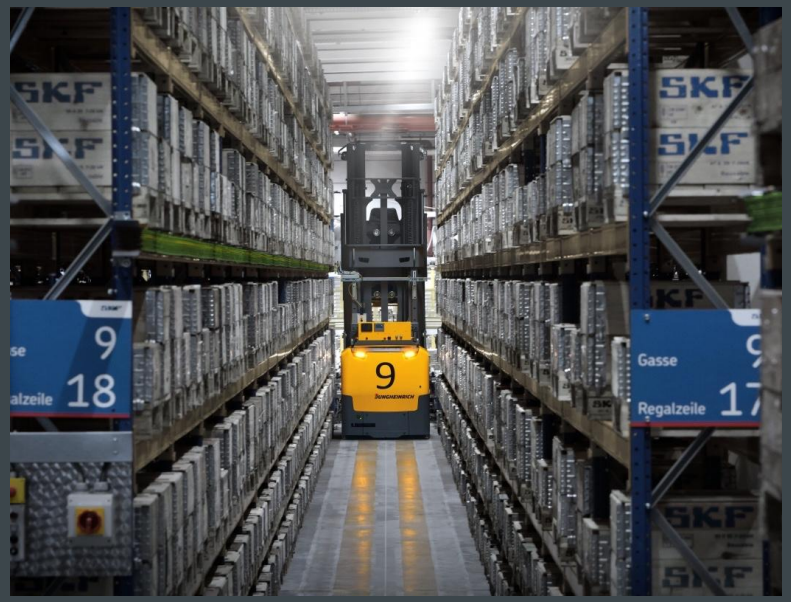
- Mehrschichtbetrieb
- Kontinuierliche Transportleistung ab ~8 T/h
- Lange Fahrwege
- Häufige Transportschäden durch manuelles Fahren





Use Case: Automatisiertes Schmalganglager.
Lagerung bis zu 15 Meter.

EKXa



- Tragfähigkeit bis zu 1.600 kg
- Hubhöhe bis zu 15.000 mm

- Bewährte Technologie in Jungheinrich Qualität

Use Case: Niederhub.
Geringer Platz oder Gewichte bis 2.500 kg.

EAE 212a

- Engste Gangbreite
- Neuste Navigation

ERE 225a

- Bis zu 2.500 kg Tragfähigkeit
- >4 Meter lange Gabeln möglich

JUNGHEINRICH

Use Case: Hochhub

Flexible Lösungen für Hubhöhen bis 6.000 mm.

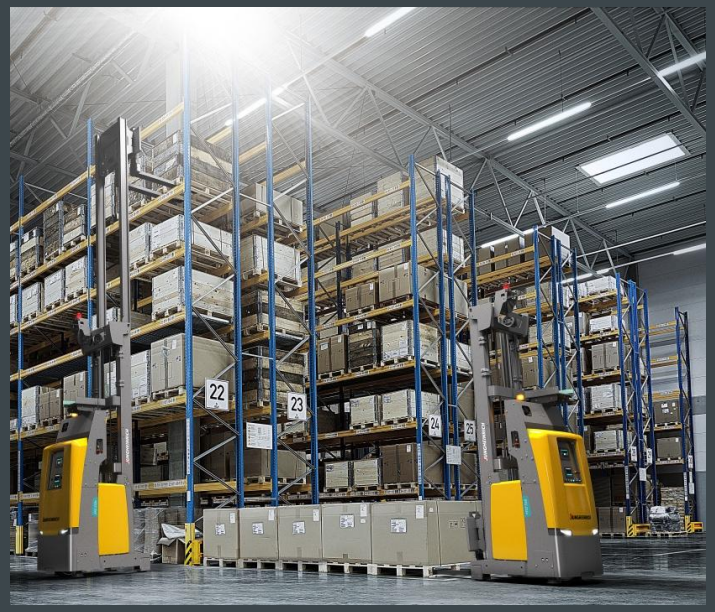
EAC 212a

- Zuverlässig und autonom

ERC 213a

- Kompakt, bewährt und anpassbar

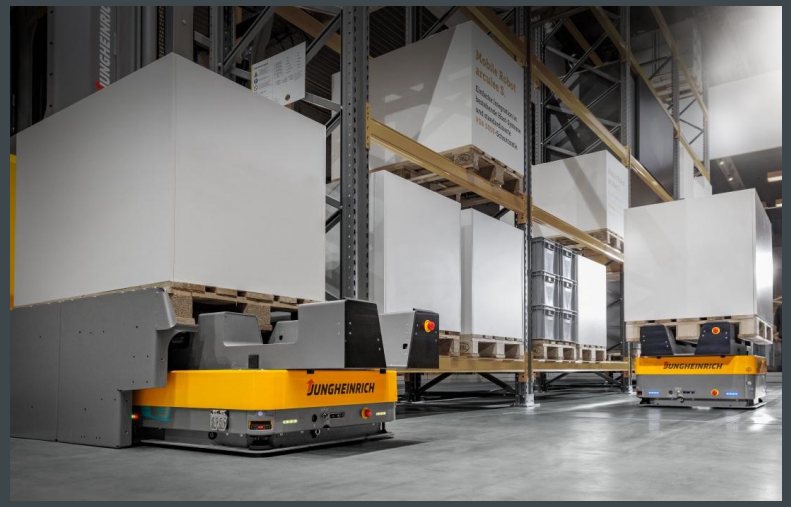
EKS 215a



- Sehr flexibel durch freitragende Gabeln

Use Case: Unterfahrender Transport.
Engster Raum, hoher Durchsatz.

arculee Palettentransport



- Transport von bis zu 1.300 kg schweren Paletten
- Produktionsversorgung
- Schmalgangversorgung

Use Case: Behälter-Handling.
Hochflexibel für den Transport von KLT

SOTO

- 8–24 KLT in einem SOTO
- Abmessungen: 300x200, 400x300, 600x400 mm
- Gangbreiten ab 1,65 m

- KLT-Übergaben an Fördertechnik oder Rollenbahn
- Produktion, Montage, AKL-Anbindung

3

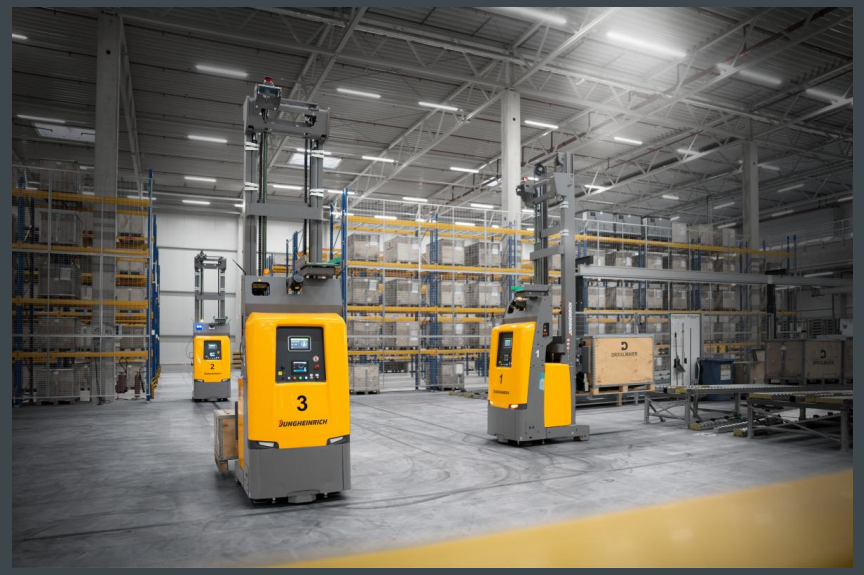
Potentialerkennung

Wo lohnt es sich?

Potentialerkennung
Wo lohnt es sich zu automatisieren?

- **Materialflüsse beobachten**
  Wo werden täglich die gleichen Wege gefahren?
- **Manuelle Transporte zählen**
  Wo finden die meisten Bewegungen statt?
- **Wiederkehrende Aufgaben identifizieren**
  Wo finden sich einfache, regelmäßige, standardisierte Prozesse?
- **Daten nutzen**
  WMS/ERP zeigen Hotspots & Engpässe

- **Wege ab 100 Metern sehr interessant**
- **Ab 8-12 T/h volle Auslastung des Systems**
- **Fördertechnik, Roboterzellen, Cross-Dock**



Referenz
Alfred Ritter GmbH & Co. KG

Kundenanforderung

- Transport vom Wareneingang zum Schmalganglager, Transporte vom Schmalganglager in den Warenausgang
- Ziel: Entlastung der Mitarbeiter, Kostenreduktion

Jungheinrich Lösung

- 4 EKS 215a,
- 2 Lademodule für automatisches Zwischenladen
- Logistik-Interface zur Anbindung an das LVS
- 2 EKX 516k, 2 EFX 413, Regale

Kundenvorteile

- Stabile Prozesse, keine Beschädigung der Ware, Höhere Effizienz & Produktivität im Dauerbetrieb

Alles aus einer Hand - Mobile Robots, Fördertechnik, Hochregallager, WMS & Schnittstellenintegration

JUNGHEINRICH

4 Skalierbar in die Zukunft

Was wir häufig in der Praxis sehen…

- Isolierte Systeme
- Herausforderung der Koordination
- Hoher manueller Koordinationsaufwand
- Schwierige Erweiterung bei Wachstum oder Layout -Änderungen
- Unterschiedliche Fahrzeugtypen

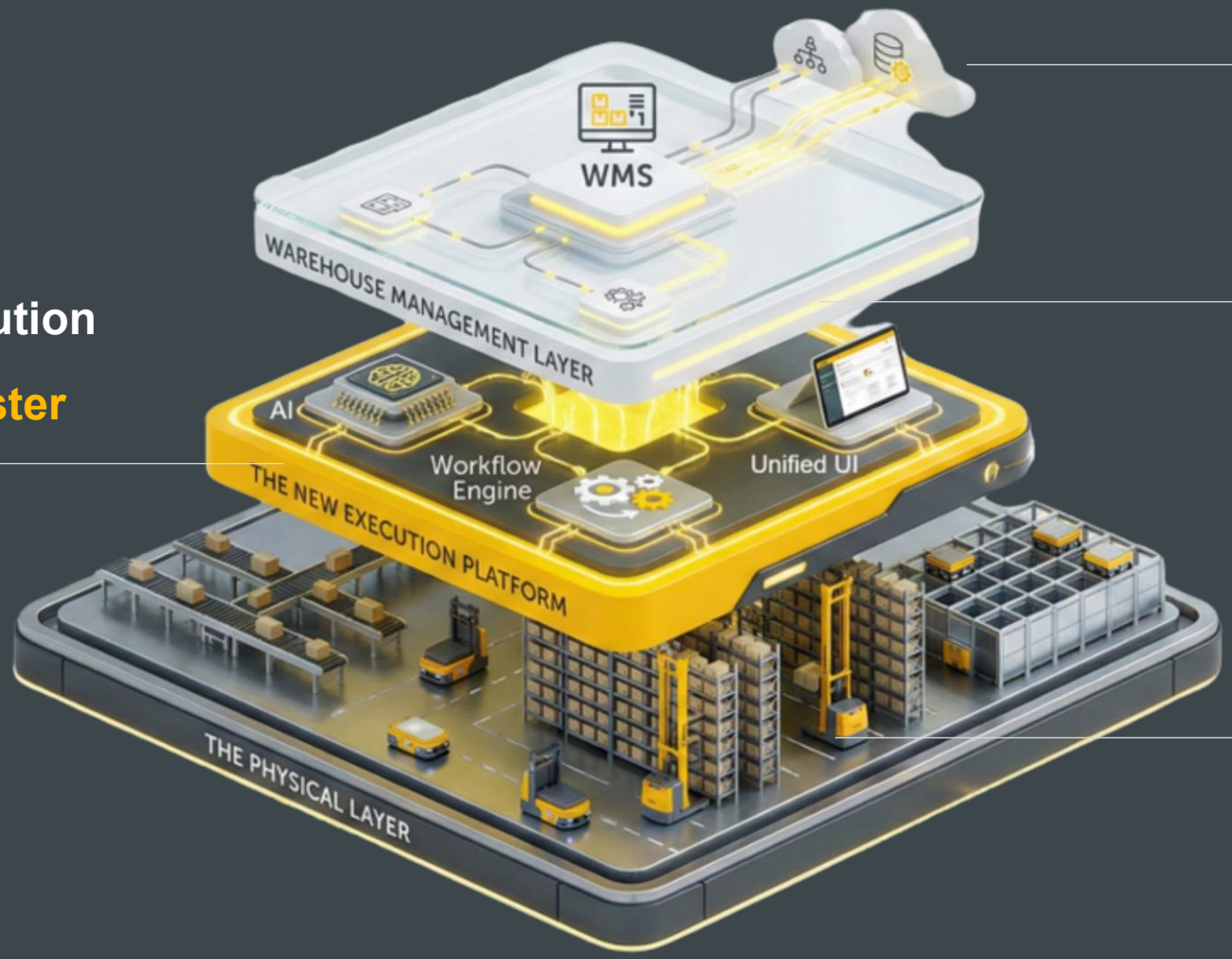
Ein Connected Warehouse Operation System

Customer Systems

Warehouse Management

Warehouse Execution

Jungheinrich Master Control



Physical Products

Jungheinrich Master Control.

Automatisierungssoftware für die zentrale Steuerung von Mobile Robots.

Plattform für alle VDA 5050-fähigen Mobile Robots

Schnelle Planung, einfache Inbetriebnahme, Integration und Erweiterbarkeit durch konsequenten Easy-to-Use Ansatz

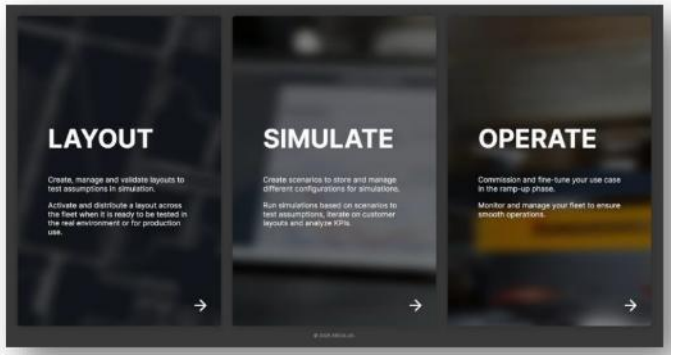
Optimierung von Mobile Robots-Transportprozesse im Warenlager durch moderne Software Plattform

Erhöhung des Warendurchsatzes durch KI-basiertes Transportmanagement

Jungheinrich Master Control

Die zentrale Leitsteuerung für Mobile Robots.

- Sichere Steuerung verschiedener Hersteller und Fahrzeugtypen über VDA 5050
- Maximale Flexibilität: von Simulation bis Live-Betrieb in einer Nutzeroberfläche
- Nahtlose Anbindung an Kunden-WMS durch modulares Fleet Interface
- Einfache Prozess-individualisierung durch Low-Code-Integration mit AI



VDA 5050

Jungheinrich Mobile Robots

Drittanbieter*

Jungheinrich Master Control: Herzstück für eine skalierbare Automatisierung mit Mobile Robots.

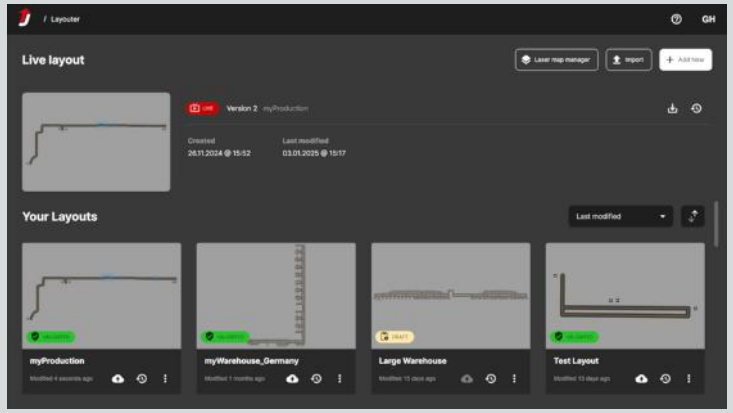
* Ab 2027 möglich

Layout & Simulation.
Zuverlässige Projektplanung vor Inbetriebnahme.

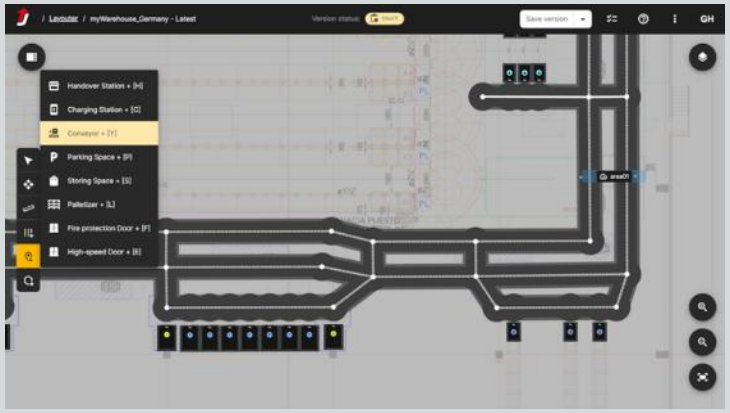
- Integrierte Projektkonfiguration
  - Layoutmanagement mit Versionshistorie
  - Laser map management

Drag & Drop Funktionalität
mit reichhaltiger Werkzeugbox
für die eigenständige Layouterstellung
Automatische Layout-Validierung

Simulation realer Auftragslasten
im geplanten Layout zur
Leistungsanalyse einer Anlage



Layout Management



Layout Editor

Projektsimulation

Digitale Planung & Simulation des Projektumfangs optimiert den Materialfluss, bevor das erste Fahrzeug fährt.

Jungheinrich Master Control.

Die zukunftssichere und erweiterbare Plattform zur Automatisierung.

1

Reduziert Komplexität durch einheitliche Steuerung

2

Unterstützt heterogene Flotten und zukünftige Erweiterungen

3

Ermöglicht datengetriebenes KPI-Management

4

Integrierte Planungs- und Simulationstools beschleunigen die die Projektlaufzeit und schaffen Möglichkeiten der Optimierung im Betrieb

5

Investitionssicherheit durch laufende Produktpflege und Security

Jungheinrich Master Control: ermöglicht nachhaltiges Wachstum in der Intralogistik.

JUNGHEINRICH

5 Fragen

JUNGHEINRICH