Førerløs smalgangstruck

EKX 5a

Løftehøjde: 11000-13000 mm / Lasteevne: 1400-1600 kg

JUNGHEINRICH

Topatleten

i det automatiske smalgangslager.

Til udførelse af lageropgaver i store løftehøjder.

Vores kraftige og modulopbyggede EKX-moduler overbeviser som mobil robot, der er udviklet på basis af vores velkendte, elektriske smalgangstruck EKX. EKXa udmærker sig med den højeste ydelse ved løftehøjder på op til 13.000 mm, og den sætter nye standarder på det automatiske smalgangslager.

Udstyret med et 80 V-drev og en vedligeholdelsesfri synkron reluktansmotor opnår den helt nye ydelsesmål med reduceret energiforbrug. Med integreringen af den indbyggede oplader som tilvalg samt strømskinne og -aftager er den optimalt udstyret til indsats 24/7. 360°-sikkerhedssensorerne som tilvalg gør det muligt at anvende EKXa'en i et åbent, ikke indhegnet smalgangslager. Ved hjælp af tilvalget registrering af palle og plads kan eksisterende reoler i hidtil manuelt betjente smalgangslagre automatiseres.

Takket være kombinationen af RFID-transpondere og en induktiv føring, som er testet i praksis, sikres en præcis positionering på lagerpladsen samt et automatisk gangskifte. Med muligheden for trinvis automatisering har du alle muligheder for lagerprocesser med maksimal tilgængelighed, effektivitet og ydelse.

Alle fordele ved første øjekast

- Med mulighed for trinvis automatisering
- 360°-sikkerhedssensorer til anvendelse i åbne smalgangslagre
- Registrering af palle og plads til betjening af eksisterende reoler i manuelle smalgangslagre
- Indbygget oplader som tilvalg til anvendelse 24/7
- Planlægning, realisering og kundeservice fra et og samme sted

Din Jungheinrich Mobile Robot

giver maksimale fordele.

Effektivitet

Maksimal effekt med de mest effektive automatiseringsløsninger.

Arbejder intensivt i højreolen: Takket være vedligeholdelsesfri synkron-reluktansmotor og 80 V-drev.

Gennemprøvet standardtruck som basis

- Basistruck højreoltruck EKX i serie 5.
- Kombineret med omfattende sikkerhedssystem og automatiserings- og navigationskomponenter.

Effektiv drivteknologi og udstyr

- 80 V-drev.
- Vedligeholdelsesfri synkron-reluktansmotor.
- RFID-læsere til positionsbestemmelse i smalgange.
- Patenteret nyttesænkning og -bremsning giver maksimal energigenvinding under indsatsen.
- Ekstraudstyr med indbygget oplader, strømskinne og -aftager giver effektiv indsats 24/7.

Automatisering i eksisterende lagre

- Registrering af palle og plads ved hjælp af kamera og sensorteknologi muliggør automatisering af manuelle, eksisterende reoler.

Sikkerhed

De bedste forudsætninger for sikkert arbejde.

Pålidelig kommunikation: Via WLAN kommunikerer trucken med de vigtigste styresystemer.

Processikkerhed på lageret

- Driftssikker teknik til induktiv føring giver sikker kørsel hele tiden overalt på lageret.
- Trucken kommunikerer med de overordnede lede- og styresystemer via WLAN.

Overblik over alt med FTS-førerpladsen

- Visning af alle oplysninger omkring trucken med grafisk fremstilling på FTS-førerpladsen.
- Kundeindividuelle funktioner kan alt efter de projektspecifikke krav implementeres og aktiveres særskilt i det pågældende system.

360°-sikkerhedssensorteknologi

- En intelligent placering af personbeskyttelsesscannere på EKXa muliggør en 360°-sikkerhed. Det betyder, at EKXa'en kan benyttes i et automatiseret smalgangslager uden indhegning og områdeadgangskontrol.
- Egnede advarsels- og beskyttelsesområder giver en reguleret bremsning og en sikker stilstand foran forhindringer på kørevejen.

Individualitet

En automatiseringsløsning, der er lige så individuel som din virksomhed.

Velkommen til fremtiden: Vi tilbyder dig gennemprøvede og optimerede basistrucks som basis for din automatisering.

Præcis navigation

- Millimeternøjagtig placering af truckene samt de laster, der transporteres til de definerede stationer.
- Projekt- og omgivelsesspecifik planlægning og implementering.

Med mulighed for trinvis automatisering

- Efterfølgende automatisering, så dit smalgangslager er fremtidssikret.
- warehouseNAVIGATION giver meget præcis tilkørsel og positionering ved den pågældende lagerplads, hvilket aflaster brugeren.
- Ved halvautomatisering med warehouseNAVIGATION øges omlæsningskapaciteten med 25 %.
- I fuldautomatisk tilstand giver selvstændig manøvrering og rangering i lagergangene pålidelig udførelse af de tildelte transport- og lageropgaver.
- Trucken kommunikerer med de overordnede lede- og styresystemer via WLAN.

Model Oversigt

Den rigtige model til dine applikationer:

Navn	Kapacitet / belastning	Løftehøjde (maks.)	Kørehastighed uden last
EKX 514a	1400 kg	13000 mm	10,5 km/h
EKX 516ka	1600 kg	12000 mm	12 km/h
EKX 516a	1600 kg	13000 mm	12 km/h

Jungheinrich Danmark A/S

Øst: Park Allé 350 C, 1 sal, 2605 Brøndby
Vest: Vrøndingvej 5, 8700 Horsens
Telefon 8987 4800

kontakt@jungheinrich.dk

www.jungheinrich.dk

Vores fabrikker i Norderstedt, Moosburg og Landsberg, samt vores reservedelscenter i KaltenKirchen, er certificeret.

ISO 9001
ISO 14001

Jungheinrich truck opfylder de europæiske sikkerhedskrav.

CE

JUNGHEINRICH