



# Horizontal-Kommissionierer mit Ergonomiehumb

## ECD 320

Hubhöhe: 700-1500 mm / Tragfähigkeit: 2000 kg

# Der effiziente Kommissionierer mit Ergonomiehub.

## Lange Gabeln für die Aufnahme von mehreren Paletten.

Unser robuster und vielseitiger Horizontal-Kommissionierer ECD 320 arbeitet für Sie mit doppelter Kraft: Die Kombination von doppellangen Gabeln mit zusätzlichem Masthub für die Mitnahme von zwei Paletten erlaubt ergonomisches Kommissionieren mit höchster Pickleistung und optimaler Energieeffizienz.

Der kraftvolle 2,8-kW-Motor (optional auch mit 3,2 kW) gewährleistet beste Fahr- und Beschleunigungswerte und wird dank optionaler Lithium-Ionen-Technologie auch im Mehrschichtbetrieb nicht müde. Selbst bei harten Einsätzen kommen seine Stärken voll zur Geltung: dynamische Beschleunigung, sichere Kurvenfahrt und hohe Endgeschwindigkeiten.

Trotz kompakter Abmessungen bieten die Kommissionierer einen geräumigen, individuell anpassbaren Fahrerplatz mit Multifunktionslenkrad jetPILOT für rückschonendes und zeitsparendes Kommissionieren. Optimale Rundumsicht, leichte Erreichbarkeit aller Bedienelemente und Zusatzoptionen in Sachen Beleuchtung gewährleisten sicheres Arbeiten.



### Höchstleistungen ohne Kompromisse.

Mit der Jungheinrich Li-ion Garantie Plus geben wir Ihnen ein langfristiges Leistungsversprechen von bis zu 8 Jahren auf unsere hochwertigen Lithium-Ionen-Batterien. Wir sind sicher, dass die hohe Leistung und lange Lebensdauer unserer Lithium-Ionen-Technologie Sie überzeugen wird. Daher garantieren wir, dass Sie innerhalb von 6 Monaten nach Auslieferung einfach und schnell zu der ursprünglich von Ihnen verwendeten Technologie zurückwechseln können.



### Nutzen Sie Ihre Daten zu Ihrem Vorteil.

Nutzen Sie die Daten Ihrer Fahrzeuge, um Zeit, Energie und Kosten zu sparen sowie die Effizienz zu steigern. Mit unserer Telematikbox (ab Werk) steht Ihnen ein kostenloses Flottenmanagement-Starterpaket zur Verfügung, das flexibel um verschiedene Hard- und Software-Komponenten erweitert werden kann.

### Garantiebedingungen

\* Nach Maßgabe unserer Garantiebedingungen. Einzelheiten entnehmen Sie bitte unserer Website.

## Alle Vorteile auf einen Blick

- Maximale Pickleistung bei geringstem Energieverbrauch
- Leistungsstarker Motor mit hoher Beschleunigung
- jetPILOT für intuitive Bedienung wie im Pkw
- Umfangreiche Optionen für einen optimalen Arbeitsplatz
- Ergonomischer Masthub bis 700 mm (1.500 mm optional)

# Ihr Jungheinrich Kommissionierer für maximalen Kundennutzen.



## Effizienz

Maximale Leistung mit den effizientesten Fahrzeugen.

Ob hohe Pickraten, energiesparendes Hochleistungskommissionieren oder schnelle Pickprozesse – wählen Sie den Standard, der für Ihr Lager den besten Output garantiert.

### Leistungsstarkes und effizientes Antriebskonzept

- Hohe Beschleunigung und Endgeschwindigkeit.
- Sichere Kurvengeschwindigkeit durch optionales curveCONTROL.
- Optionales Ausstattungspaket drivePLUS mit hocheffizientem 3,2-kW-Motor für noch höhere Fahr- und Beschleunigungsleistung bei lastabhängigem curveCONTROL.
- Generatorische Abbremsung mit Energierückgewinnung.

### Lange Einsatzzeiten mit Blei-Säure-Batterie

- Energiesparende Drehstromtechnik und hohe Batteriekapazitäten für lange Einsatzzeiten.
- Unterschiedliche Batterien von 375 Ah bis 620 Ah verfügbar.
- Optionale seitliche Batterieentnahme für Mehrschichteinsatz.

### Erhältlich mit Lithium-Ionen-Technologie

- Hohe Verfügbarkeit dank extrem kurzer Ladezeiten.
- Keine Batteriewechsel notwendig.
- Kosten sparen durch längere Lebenszeit und Wartungsfreiheit gegenüber Blei-Säure-Batterien.
- Keine Laderäume und Belüftung notwendig, da keine Gasbildung.



## Sicherheit

Beste Voraussetzungen für sicheres Arbeiten.

Besser sehen und gesehen werden: Minimieren Sie die Unfallgefahr im Lager mit integriertem DayLED-Tagfahrlicht oder Floor-Sport zur Reduzierung der Kollisionsgefahr.

### Robuste Bauweise für härteste Einsätze

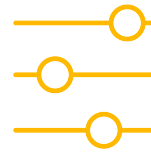
- Stoßgeschützte Antriebshaube aus Stahl.
- Extra hochgezogene Rahmenschürze aus hochwertigem Stahl an der Fronthaube.
- Verwindungsfeste Lastgabeln mit Zugstangenkinematik verhindern auch bei schweren Lasten und langen Radarmen das Durchbiegen an Schwellen.

### Zentrales Anzeige- und Einstellinstrument für kompletten Überblick

- Aktivierung des Fahrzeugs per EasyAccess über Softkey, PinCode oder optionale Transponderkarte.
- 2-Zoll-Display informiert über Batterieladezustand, Betriebsstundenzahl, Fahrgeschwindigkeit sowie Fehlercodes.
- Auswahl von 3 Fahrprogrammen per optionalem Softkey.

### Besser sehen und gesehen werden

- Bessere Sichtbarkeit in schlecht ausgeleuchteten Bereichen durch optionales integriertes DayLED-Tagfahrlicht.
- Floor-Spot – deutliche Reduzierung der Kollisionsgefahr an unübersichtlichen Stellen durch einen ca. 3 m vor dem Fahrzeug auf den Boden projizierten roten Leuchtpunkt (optional).



## Individualität

Ein Stapler so individuell wie Ihr Business.

Profitieren Sie von vielfältigen individuellen Optionen für einen optimalen Arbeitsplatz und steigern Sie mit Ihrem Kommissionier maßgeblich die Produktivität in Ihrem Lager.

### Ergonomisch und effizient arbeiten

- Rückenschonendes und zeitsparendes Kommissionieren.
- Masthub bis 700 mm (1.500 mm optional) zum Ablegen der Ware auf einer ergonomischen Höhe.
- Abstellen einer fertig kommissionierten Palette auf den längeren Initialhubgabeln für niedrigen Schwerpunkt und zügiges Fortsetzen des Kommissioniervorgangs mit zweiter Palette.
- Lastenschutzgitter (optional) und Palettenhalter für Mitnahme von zwei Paletten bereits vor Beginn des Kommissioniervorgangs: Eine Palette wird hochkant an das Lastenschutzgitter gestellt und mit Palettenhalter fixiert. Nachdem die erste Palette fertig kommissioniert wurde, kann der Kommissioniervorgang direkt mit der zweiten Palette fortgesetzt werden.

### Perfekter Arbeitsplatz für höchste Pickleistung

- Großzügiges Platzangebot auch für große Fahrer.
- Vielfältige und individualisierbare Ablagemöglichkeiten wie z.B. die Folienrollenablage in der Fronthaube.
- Bedarfsgerechte Rückenlehnen.
- Zusätzlich gedämpfte Standplattform (optional).
- Schnelleres Kommissionieren durch optionalen Tastbetrieb in der Rückenlehne.

### Weitere Ausstattungsoptionen

- Umfangreiches Zubehör für individuelle Anpassungen an Ihren Einsatzfall.
- Weiteres Zubehör für das Arbeiten in der zweiten Regalebene.
- Robuster, universell einsetzbarer Optionsbügel z. B. für Datenfunk-Komponenten.
- Erhöhung des Bedienkomforts durch die optionale aefederte

# Übersicht

Die passende Lösung für Ihre Anwendungen:

| Name       | Tragfähigkeit/<br>Last | Hubhöhe<br>(max.) | Fahrgeschwindigkeit ohne<br>Last | Arbeitsgangbreite (Palette 800x1200<br>längs) | Hubgeschwindigkeit ohne<br>Last |
|------------|------------------------|-------------------|----------------------------------|-----------------------------------------------|---------------------------------|
| ECD<br>320 | 2000 kg                | 1500 mm           | 12,5 km/h                        | 4281 mm                                       | 0,11 m/s                        |

Jungheinrich

Vertrieb Deutschland AG & Co. KG

Friedrich-Ebert-Damm 129

22047 Hamburg

Telefon 0800 222 585858\*

\*Deutschlandweit kostenlos

info@jungheinrich.de

Zertifiziert sind die deutschen  
Produktionswerke in Norderstedt,  
Moosburg und Landsberg sowie unser  
Ersatzteilzentrum in Kaltenkirchen.

ISO 9001  
ISO 14001

Jungheinrich Flurförderzeuge entsprechen  
den europäischen  
Sicherheitsanforderungen.

The Jungheinrich logo, featuring a red upward-pointing arrow above the word 'JUNGHEINRICH' in a bold, black, sans-serif font.

**JUNGHEINRICH**