Robot Mobile pour applications au sol

EAE 212a

Hauteur de levée: 250 mm / Capacité de charge: 1200 kg

LI-ION technology

JUNGHEINRICH

Le robot mobile
d’une nouvelle génération.

La solution d’automatisation pour l’entrepôt du futur.

L’augmentation des coûts, le manque de personnel et les processus dynamiques placent chaque jour l’intralogistique devant de nouvelles tâches. Notre robot mobile EAE 212a, tourné vers l’avenir, offre une valeur ajoutée décisive : rapidement intégrable, flexible et évolutif, il assure une automatisation simple des processus logistiques.

Grâce à ses caractéristiques intelligentes, le EAE 212a permet d’optimiser les processus et l’efficacité – pour des opérations de levée à faible hauteur automatisées dans des entrepôts existants. Le EAE 212a complète parfaitement notre portefeuille de robots mobiles existant et est tourné vers l’avenir : les mises à jour « over-the-air » permettent des améliorations continues des produits et l’introduction de nouvelles fonctionnalités.

8 LI ON GUARANTEE PLUS+

Aucun souci. Sans compromis.

Avec la garantie Li-ion Jungheinrich, nous vous promettons des performances à long terme, jusqu’à 8 ans, sur nos batteries lithium-ion de haute qualité. Nous sommes convaincus que les performances élevées et la longue durée de vie de notre technologie lithium-ion vous donneront entière satisfaction. C’est la raison pour laquelle nous vous garantissons de pouvoir revenir simplement et facilement à la technologie que vous utilisiez à l’origine dans les 6 mois suivant la livraison.

Tous les avantages en un coup d'œil

- Robot mobile pour une intégration facile dans les entrepôts existants.
- Haut degré d’autonomie : le robot mobile reconnaît les objets, contourne les obstacles de manière autonome et sûre et navigue sans repères artificiels.
- Compact et agile avec une capacité de charge élevée jusqu’à 1 200 kg – optimal pour une utilisation à faible levée.
- Des indications d’état claires minimisent les interventions manuelles et garantissent une grande acceptation.
- La batterie lithium-ion et la charge automatique garantissent une grande disponibilité.

Votre robot mobile autonome

pour un maximum d'avantages clients.

Intégration

Intégration facile et rapide dans les entrepôts existants.

Grâce à son design compact et à ses fonctionnalités logicielles intelligentes, le EAE 212a peut être utilisé facilement dans les environnements de stockage existants.

Conception compacte

- Robot mobile avec une petite empreinte : compact tout en possédant une grande capacité de charge, jusqu'à 1 200 kg.

Manipulation intelligente des charges

- Grâce à la reconnaissance des palettes en 3D, le chariot détecte également les palettes qui ne sont pas exactement à leur place.
- Il est ainsi possible de prendre des supports de charge mis à disposition manuellement et de les transporter jusqu'à leur lieu de destination.

Interface homme-machine intuitive

- Grande acceptation des employés grâce à une communication intuitive avec le robot mobile.
- Combinaison intelligente d'un écran et d'une bande LED sur le chariot.
- L'affichage clair de l'état minimise la nécessité d'une intervention manuelle.

Flexibilité

Un degré d'autonomie élevé pour une flexibilité maximale.

Un matériel et des logiciels complets garantissent la flexibilité. L'outil de modélisation reproduit votre flux de matières. Et sur le terrain, les robots mobiles séduisent par leur capacité à contourner les obstacles de manière autonome.

Création flexible de l'agencement

- Gain de temps lors de la création de l'agencement grâce à des outils cohérents.
- La navigation se fait entièrement sans repères artificiels.

Contournement d'obstacles autonome

- Optimal pour les environnements de travail dynamiques grâce au contournement autonome des obstacles.
- Déroulement non perturbé du processus, aucune intervention humaine n'est nécessaire.

Grande disponibilité

- La puissante batterie lithium-ion combinée à la charge automatique assure un fonctionnement efficace.
- Grâce à des temps de charge rapides et à des charges intermédiaires possibles, le robot mobile reste continuellement prêt à l'emploi.

Évolutivité

Prêt pour l'avenir : élargissez votre flotte de robots mobiles à tout moment.

Avec notre EAE 212a, vous êtes prêt à relever les futurs défis logistiques. Grâce aux mises à jour « over-the-air », vous bénéficiez d'améliorations continues du produit et de nouvelles fonctionnalités.

Un logiciel bien pensé

- Il est facile d'ajouter des chariots et de développer des projets en conséquence.

Une navigation efficace

- La navigation sans points de repère artificiels permet d'éviter des adaptations importantes de l'entrepôt.
- Les modifications de l'agencement sont simples et faciles à effectuer.

Un système à l'épreuve du temps

- Utilisable comme solution autonome ou avec une connexion à un système WMS / ERP existant.
- Grâce à des mises à jour régulières via Internet, vous pourrez continuer à bénéficier facilement des évolutions du robot mobile.

Aperçu des modèles

Le modèle approprié pour vos applications :

Nom	Capacité de charge/charge	Hauteur de levée (max.)	Vitesse de traction sans charge	Vitesse de levée sans charge	Hauteur totale
EAE 212a	1200 kg	250 mm	6 km/h	0,17 m/s	2470 mm

Les usines de production de Norderstedt et Moosburg en Allemagne sont certifiées.

ISO 9001
ISO 14001

Les matériels Jungheinrich sont conformes aux normes européennes de sécurité

CE

JUNGHEINRICH