Robot Mobile Application de stockage grande hauter

EKX 5a

Hauteur de levée: 11000-13000 mm / Capacité de charge: 1400-1600 kg

JUNGHEINRICH

Le concentré de puissance
dans un entrepôt à allées étroites automatisé.

Pour la réalisation des opérations en entrepôt à grandes hauteurs.

Notre EKXa performant et modulaire, développé sur la base de notre préparateur de commandes tridirectionnel électrique éprouvé EKX, est parfaitement adapté à une utilisation comme robot mobile. Le EKXa se distingue par une performance maximale jusqu'à des hauteurs de levée de 13 000 mm ; il est la référence dans les entrepôt à allées étroites automatisés.

Équipé d'un entraînement 80 volts et d'un moteur synchrone à réluctance sans entretien, il établit un nouveau standard de performance tout en réduisant la consommation énergétique. Avec l'option du chargeur intégré avec le rail d'alimentation sur le rayonnage, il est idéalement adapté à l'utilisation 24 / 7. Les capteurs de sécurité à 360° en option permettent d'utiliser l'EKXa dans un entrepôt à allées étroites ouvert et non clôturé. L'option de détection de palettes et d'emplacements libres permet d'automatiser les rayonnages existants dans les entrepôts à allées étroites jusqu'à présent manuels.

Grâce au filoguidage éprouvé en combinaison avec les transpondeurs RFID, un positionnement précis sur l'emplacement de stockage et un changement automatique d'allée sont possible. Avec l'option de l'automatisation par étapes, vous ouvrez la voie à des processus d'entrepôt avec une disponibilité, une efficacité et une performance maximales.

Tous les avantages en un coup d'œil

- Possibilité d'automatisation par étapes
- Capteurs de sécurité à 360° pour une utilisation dans un entrepôt à allées étroites ouvert
- Détection de palettes et d'emplacements libres pour une utilisation dans des rayonnages existants d'entrepôts à allées étroites manuels
- Chargeur intégré en option pour exploitation 24h/24 7j/7
- Planification, mise en œuvre et SAV par le même fournisseur

Votre robot mobile Jungheinrich

pour un bénéfice client maximal.

Efficacité

Performance maximale avec les solutions automatisées les plus efficaces.

La performance dans les rayonnages grande hauteur : grâce à la motorisation synchrone à réluctance sans entretien 80 volt.

Basé sur un chariot standard ayant fait ses preuves

- Chariot standard, gerbeur à grande hauteur EKX de la série 5.
- En combinaison avec un système de sécurité complet et des composants d'automatisation et de navigation.

Technologie de motorisation et équipement efficaces

- Motorisation 80 volt.
- Moteur synchrone à réluctance sans entretien.
- Lecteur RFID pour le positionnement en allée étroite.
- Descente et freinage régénératifs brevetés pour une récupération d'énergie maximale pendant l'utilisation.
- Équipement en option avec chargeur intégré, rails d'alimentation et pantographes pour une utilisation efficace 24h/24 7j/7.

Automatisation des entrepôts existants

- La détection de palettes et d'emplacements libres au moyen d'une caméra et de capteurs permet d'automatiser les rayonnages existants manuels.

Sécurité

Les meilleures conditions de travail pour une manipulation en toute sécurité.

Une communication fiable : le chariot communique avec les systèmes de commande principaux par Wi-Fi.

Fiabilité du processus dans l'entrepôt

- Technique de guidage inductif fiable pour des trajets sûrs en permanence à n'importe quel endroit de l'entrepôt.
- La communication du chariot avec les systèmes de guidage et de commande du niveau supérieur est effectuée par Wi-Fi.

Tout sous contrôle avec le pupitre de contrôle de l'AGV

- Affichage de toutes les informations concernant le chariot par visualisation graphique dans le poste de commande de l'AGV.
- En fonction des exigences particulières au projet, des fonctions spécifiques au client peuvent être implémentées et activées spécialement pour le système correspondant.

Capteurs de sécurité à 360°

- Grâce à une disposition intelligente des scanners de protection des personnes sur l'EKXa, une sécurité à 360° est possible. Cela permet à l'EKXa d'être utilisé dans un entrepôt à allées étroites automatisé sans clôture ni contrôle d'accès par zone.
- Des champs d'alerte et de détection appropriés assurent un freinage contrôlé et un arrêt en toute sécurité face à des obstacles sur la voie de circulation.

Individualité

Une solution d'automatisation aussi personnalisée que votre entreprise.

Bienvenue dans le futur : nous vous proposons des appareils de base éprouvés et optimisés comme base pour votre automatisation.

Navigation précise

- Positionnement au millimètre près des chariots et des charges à transporter au niveau des stations définies.
- Conception et mise en œuvre spécifiques au projet et à l'environnement.

Possibilité d'automatisation par étapes

- Automatisation successive pour équipement durable de votre entrepôt à allées étroites.
- warehouseNAVIGATION pour une approche rapide et un positionnement précis de l'emplacement de stockage pour soulager le cariste.
- En cas de semi-automatisation avec warehouseNAVIGATION, une augmentation de rendement de 25 % est atteinte.
- En mode complètement automatisé, manœuvres autonomes dans les allées de l'entrepôt pour un traitement fiable des tâches de transport et d'entreposage affectées.
- La communication du chariot avec les systèmes de guidage et de commande du niveau supérieur est effectuée par Wi-Fi.

Aperçu des modèles

Le modèle approprié pour vos applications :

Nom	Capacité de charge/charge	Hauteur de levée (max.)	Vitesse de traction sans charge
EKX 514a	1400 kg	13000 mm	10,5 km/h
EKX 516ka	1600 kg	12000 mm	12 km/h
EKX 516a	1600 kg	13000 mm	12 km/h

Les usines de production de Norderstedt et Moosburg en Allemagne sont certifiées.

ISO 9001
ISO 14001

Les matériels Jungheinrich sont conformes aux normes européennes de sécurité

CE

JUNGHEINRICH