



## Carrelli elettrici a quattro ruote

**EFG 316ki–320i**

Altezza di sollevamento: 2020-7000 mm / Portata: 1600-2000 kg

# Carrello agli ioni di litio

## per massime prestazioni.

**Stabile, compatto e potente.**

I nostri robusti ed efficienti carrelli elettrici controbilanciati a 4 ruote della serie 3i sono ideali per applicazioni intensive in ambienti sia interni che esterni, nonché per l'utilizzo con attrezzature supplementari. L'assale sterzante oscillante e le quattro ruote assicurano un comfort di guida ottimale e un'elevata stabilità su superfici irregolari.

Il sistema energetico modulare con batteria agli ioni di litio integrata da 346 Ah a 690 Ah offre la massima flessibilità nella logistica quotidiana. Le ricariche boost e l'assenza di manutenzione assicurano carrelli sempre pronti all'uso.

I sistemi di assistenza, come il rilevamento delle persone addedVIEW supportato dall'intelligenza artificiale e il sistema anticollisione zoneCONTROL, contribuiscono a elevare gli standard di sicurezza operativa, mentre il piantone dello sterzo ottimizzato offre maggiore spazio per le gambe e il display touch multifunzionale rende la postazione di guida ancora più confortevole.



### Utilizza i dati a tuo vantaggio.

Utilizza i dati dei carrelli per risparmiare tempo, energia e costi e incrementare l'efficienza. La nostra Telematic Box (di serie) offre un pacchetto base di gestione della flotta gratuito che può essere ampliato in modo flessibile con diversi componenti hardware e software.



### Performance senza compromessi.

Con Jungheinrich Li-ion Guarantee Plus garantiamo prestazioni durature fino a otto anni per le nostre batterie agli ioni di litio di elevata qualità. Siamo certi che le elevate prestazioni e la lunga durata della nostra tecnologia agli ioni di litio risulteranno convincenti. Per tale ragione garantiamo che, entro 6 mesi dalla consegna, potrà facilmente e rapidamente tornare alla tecnologia originariamente utilizzata.

### Condizioni di garanzia

\* In conformità con le nostre condizioni di garanzia. Consulta il sito internet per ulteriori dettagli.

## Tutti i vantaggi in breve

- Robusti carrelli agli ioni di litio per utilizzi versatili in ambienti interni ed esterni.
- Sistema energetico flessibile con capacità della batteria da 346 Ah a 690 Ah.
- Ottima visibilità a 360° e design ergonomico.
- Display touch multifunzionale altamente intuitivo.
- Sistemi di assistenza intelligenti per la massima sicurezza sul lavoro.

# Il carrello elevatore elettrico Jungheinrich per assicurare i massimi vantaggi per il cliente.



## Efficienza

Massime prestazioni grazie a un'efficienza senza compromessi.

Grazie all'innovativa tecnologia agli ioni di litio, i carrelli elevatori elettrici controbilanciati 3i offrono massime prestazioni, elevata efficienza energetica e consumi minimi nell'impiego quotidiano.

### Compattezza ai vertici della categoria

- Massima efficienza in termini di spazio grazie al design compatto del carrello, con un raggio di sterzata ridotto fino a 300 mm rispetto al modello precedente.

### Sterzo elettrico parametrico

- Sterzo con risposta dinamica in funzione del programma di marcia selezionato.
- Sterzate involontarie ridotte.
- Maggiore libertà di movimento per le gambe grazie al piantone dello sterzo compatto.

### Tecnologia agli ioni di litio integrata

- Sistema di batterie agli ioni di litio flessibile con capacità da 346 Ah a 690 Ah.
- Sistema di ricarica comfort di serie per una ricarica rapida e flessibile.
- Carrelli sempre pronti all'uso grazie ai tempi di ricarica estremamente ridotti.
- Risparmio sui costi grazie alla maggiore durata e all'assenza di manutenzione.
- Nessun dispendioso cambio batteria necessario.



## Sicurezza

Tutto ciò che serve per operare nella massima sicurezza.

Sistemi di sicurezza intelligenti e sistemi di assistenza alla guida in opzione offrono la massima protezione per persone e carichi nell'impiego combinato in ambienti interni ed esterni.

### Perfetta visibilità a 360°

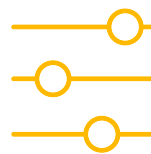
- Montante B inclinato con angoli ciechi ridotti fino al 65% in retromarcia.
- Il design ottimizzato del pannello frontale, assicura una perfetta visibilità sulle forche e sul carico.
- Tettuccio panoramico in opzione.

### Sistemi di sicurezza innovativi

- Freno di stazionamento automatico di serie per impedire l'arretramento incontrollato su rampe e pendenze.
- Striscia luminosa a LED SmartStripe in opzione per una maggiore sicurezza in magazzino, con visualizzazione dello stato della ricarica e di altre condizioni del carrello.

### Sistemi di assistenza alla guida in opzione

- Pre-Op-Check per la verifica della sicurezza del carrello prima dell'avvio.
- Sistemi di telecamere digitali addedVIEW per una migliore visibilità e sicurezza anche in ambienti operativi complessi.
- zoneCONTROL per il monitoraggio delle aree di stoccaggio critiche e la protezione contro le collisioni.
- Riduzione della velocità in curva tramite il curveCONTROL.
- Il sistema drive-/liftCONTROL consente la riduzione automatica della velocità a partire da un'altezza di sollevamento definita.



## Personalizzabilità

Un carrello personalizzato per ogni tipo di attività.

Grazie all'ergonomia e all'acustica migliorate, al display touch chiaro e al comando intuitivo, con l'EFG 3i può lavorare in modo concentrato e senza affaticamento.

### Sistema di comando personalizzabile

- Cinque programmi di marcia configurabili, inclusa la modalità ECO.
- Tre sistemi di comando tra cui scegliere: soloPILOT, duoPILOT e multiPILOT.
- Bracciolo regolabile in modo continuo mediante un unico sistema di regolazione.
- Piantone dello sterzo regolabile in altezza e inclinazione.
- Leve e assi degli elementi di comando regolabili.
- Comando a pedale singolo o doppio.

### Postazione ergonomica

- Design del carrello ottimizzato per la riduzione della rumorosità, con un migliore disaccoppiamento della cabina dal telaio e minori vibrazioni trasmesse all'operatore.
- Vano piedi ampliato e piantone dello sterzo ottimizzato per maggiore spazio per ginocchia e gambe.
- Gradino basso per salita e discesa in sicurezza.

### Sistema HMI multifunzione

- Display touch da 4,3 pollici con sistema di accesso EasyAccess Softkey per una protezione da utilizzi non autorizzati.
- Tastierino ergonomico sul bracciolo per un comando comodo e intuitivo.
- Alimentazione esterna mediante porte USB in opzione nel bracciolo o nel vano laterale.

Jungheinrich Italiana S.r.l.

Via Amburgo, 1  
20088 Rosate MI  
Telefono 02 908711  
Telefax 02 908712335

[info@jungheinrich.it](mailto:info@jungheinrich.it)

[www.jungheinrich.it](http://www.jungheinrich.it)

Gli stabilimenti di produzione tedeschi di  
Norderstedt, Moosburg e Landsberg,  
nonché il nostro centro ricambi di  
Kaltenkirchen sono certificati.

ISO 9001  
ISO 14001

I mezzi di movimentazione Jungheinrich  
sono conformi ai requisiti europei di  
sicurezza.



 **JUNGHEINRICH**