

 **JUNGHEINRICH**

JOURNAAL

Inspiriemagazine van Jungheinrich Nederland

**MET LOGISTICS
BEWUSTE KEUZE
VOOR PAARS**

**EAE EN EAC 212A
DE VOLGENDE
GENERATIE IS ER**

**IN DE MAAK
NIEUWE
ACCUTECHNIEKEN**

Nummer 2, najaar 2026



THE RACE POLE POSITION

ENGINEERED TO WIN: DISCOVER

Intralogistiek is een race tegen de klok. Elke dag opnieuw. Zodra het licht op groen springt, is er geen ruimte voor aarzeling. Het draait allemaal om snelheid, precisie en controle. Om voorop te blijven lopen, heeft u meer nodig dan alleen kracht; u heeft de perfecte uitrusting nodig.

CE FOR
POSITION
COUNTERBALANCE AT ITS BEST.

Daarom bouwen wij heftrucks die klaar zijn voor de start. Machines die onze klanten naar pole position brengen. Want winnen in material handling betekent elke bocht, elke meter en elke seconde beheersen – vanaf het begin.



Maak het magazijn veiliger

7 stappen die het verschil maken



11

ETV 4i-serie

Productief, veilig en comfortabel



Colofon

Een uitgave van

Jungheinrich Nederland BV
Afdeling Marketing
H.A. Lorentzweg 3
2408 AS Alphen aan den Rijn

Telefoon 0172 44 67 89
marketing@jungheinrich.nl

Redactie

Denise van Straalen
denise.vanstraalen@jungheinrich.nl

Andersom Tekst & Organisatie
info@buroandersom.nl

Fotografie

Jungheinrich
Andersom Tekst & Organisatie

Vormgeving en realisatie

Creative Fellows BV
www.creativefellows.nl

Druk en verzending

Jetmail BV
www.jetmail.nl

Leest u het Journaal liever digitaal?

Meld u aan voor onze nieuwsbrief en ontvang de volgende editie als eerste in uw inbox.

Het Jungheinrich Journaal wordt tweemaal per jaar kosteloos toegezonden aan beheerders van hef- en magazijntrucks in Nederland.

Dit magazine is gedrukt op papier met een door FSC gecertificeerde herkomst.

Prijswijzigingen en drukfouten voorbehouden.



Aanmelden nieuwsbrief



12



Logistica Next 2026

Loop alvast een rondje over onze stand

MET Logistics

AntOn by Jungheinrich
bewuste keuze



14

Energie voor de toekomst

Nieuwe accutechnieken



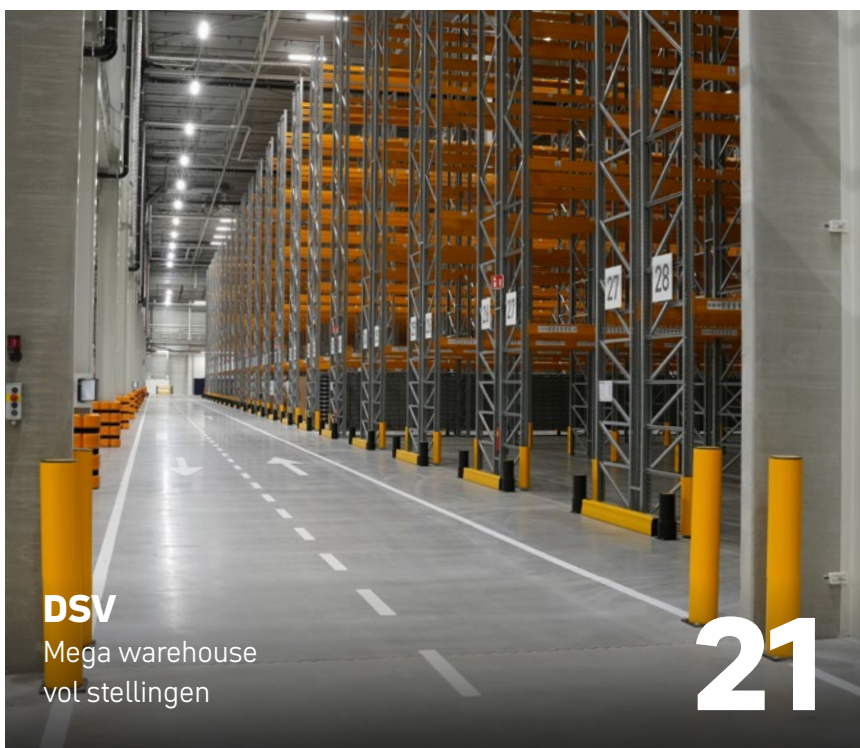
16

EAE en EAC 212a

De nieuwe generatie



18



DSV

Mega warehouse
vol stellingen

21

Jungheinrich automatiseert intern transport

Technische Unie zet eerste AGV in

Technische Unie heeft in haar distributiecentrum in Alphen aan den Rijn een eerste AGV in gebruik genomen. Daarmee wordt ook het laatste nog grotendeels manuele deel van het logistieke proces geautomatiseerd. De Jungheinrich AGV neemt het pallettransport naar het smallegangenmagazijn voor zijn rekening en vormt de opmaat naar verdere logistieke automatisering.



Technische Unie is de grootste technische groothandel van Nederland. Het bedrijf levert meer dan twee miljoen artikelen, variërend van elektrotechniek en verlichting tot sanitair, gereedschap en klimaattechniek, voor de installatiebranche en industrie. In het distributiecentrum in Alphen aan den Rijn worden dagelijks zo'n 70.000 orderregels verwerkt voor klanten in de hele Benelux. Dankzij verregaande automatisering en mechanisering verloopt dat proces al jarenlang snel en betrouwbaar.

“We hadden al langer de wens om ook het intern transport te automatiseren.”

Toch was er nog een belangrijke schakel die grotendeels manueel werd uitgevoerd: het interne pallettransport in het magazijn. Met de inzet van een AGV van Jungheinrich heeft Technische Unie nu ook dat deel van de logistieke operatie geautomatiseerd. “We hadden al langer de wens om ook het intern transport te automatiseren”, vertelt Ted Vertuin, Manager Supply Chain Development bij Technische Unie. “Daarnaast merken wij, net als veel andere bedrijven, dat het steeds lastiger wordt om gemotiveerd en bekwaam personeel te vinden. Dan moet je kijken hoe je processen slimmer kunt inrichten.”



Ted Vertuin, Manager Supply Chain Development.

Flexibele oplossing

De oplossing werd gevonden bij Jungheinrich, dat een mobiele robot van het type EKS 215a leverde. Het automatisch geleide voertuig is uitgerust met een vrijdragende vork, waardoor zowel open als gesloten pallets kunnen worden verwerkt. Afhankelijk van het gekozen masttype kan de truck pallets tot een hoogte van zes meter in- en uitslaan. Bij Technische Unie neemt de AGV pallets op vanaf een conveyor en brengt ze vervolgens naar pick & drop-locaties



Dankzij de vrijdragende vork kan de Jungheinrich EKS 215a zowel open als gesloten pallets handlen.

in het smallegangenmagazijn. “Dat gebeurt op basis van een barcode op de pallet”, legt Koen Blom, Project Manager Implementation AGV bij Jungheinrich Nederland, uit. “Daardoor kunnen we vanuit één locatie naar meerdere bestemmingen rijden zonder dat daarvoor een koppeling met het warehouse management systeem nodig is. Dat maakt de automatisering voor de klant eenvoudiger en flexibeler.” De pallets worden bij Technische Unie in het magazijn op drie verschillende hoogteniveaus afgezet. Pallets die niet de opslag in hoeven, worden automatisch naar een aparte afzetlaan gebracht.

Gefaseerde implementatie

Volgens Vertuin was juist die flexibiliteit een belangrijke voorwaarde bij de keuze: “We wilden deze automatisering gefaseerd doorvoeren, met extra aandacht voor de samenwerking tussen mens en machine. Daarvoor zochten we een flexibele en schaalbare oplossing die vooral ook veilig kan worden ingezet. En dat is precies wat Jungheinrich heeft geleverd.”

Jungheinrich werd al in een vroeg stadium bij het project betrokken. Nog voordat er sprake was van een definitief ontwerp, dacht de leverancier mee over de mogelijkheden

en de praktische invulling op de werkvloer. “Stap voor stap hebben we de verschillende fases doorlopen”, vertelt Vertuin. “Regelmatig hebben we samen op de vloer gekeken, overleg gehad en per fase bekeken wat wel, maar ook wat op dat moment juist nog niet kon.”

Om een goed beeld te krijgen van de techniek en de werking van de AGV, kreeg Technische Unie bovendien een live demonstratie in de demoruimte van Jungheinrich Nederland. Ook werd een referentieproject bezocht.



In het distributiecentrum worden dagelijks zo'n 70.000 orderregels verwerkt voor klanten in de hele Benelux.



Bij Technische Unie worden de pallets op drie verschillende hoogteniveaus afgezet.

De intensieve voorbereiding heeft volgens Vertuin bijgedragen aan het succes van de implementatie. “We hebben gemerkt dat verschillende mensen, uit alle lagen van beide organisaties, echt betrokken waren om dit project van ontwerp tot implementatie succesvol te maken”, vertelt hij.

TECHNISCHE UNIE BEDRIJFSPROFIEL



Alphen a/d Rijn



1880



Technische
groothandel



± 70.000 m²



± 2.000

Werkvloer schoner en veiliger

De mobiele robot is inmiddels ruim een half jaar operationeel en de eerste ervaringen zijn positief. “De gebruikelijke technische opstartproblemen waren snel verholpen”, blikt Vertuin terug. “Wat we nu vooral zien, is dat onze medewerkers moeten wennen aan hun nieuwe, gerobotiseerde collega.” Die samenwerking tussen mens en machine levert volgens hem duidelijke voordelen op. “Er wordt netter en meer volgens procedures gewerkt. Daardoor is de werkvloer schoner en ook een stuk veiliger geworden.”

“Regelmatig hebben we samen op de vloer gekeken, overleg gehad en per fase bekeken wat wel, maar ook wat op dat moment juist nog niet kon.”

De inzet van AGV's lijkt niet bij één voertuig te blijven. Technische Unie ziet volop mogelijkheden om de automatisering van het interne transport verder uit te breiden. Zeker daar waar het lastig is om nieuw personeel te werven. “Als het aan mij ligt, zetten we in de toekomst zeker meer automatisch geleide voertuigen in. Daarbij kunnen we ook het takenpakket van die AGV's verder uitbreiden. Dit project heeft laten zien dat automatisering niet alleen efficiëntie oplevert, maar ook bijdraagt aan een veiligere en beter georganiseerde werkomgeving”, besluit Vertuin. ■



Scan de QR-code en bekijk de video op ons YouTube kanaal
JungheinrichNL





Maak het magazijn veiliger

7 stappen die het verschil maken

Een heftruck die een voetganger op een haar na mist, een beschadigde staander van een magazijnstelling of een pallet die uit een stelling valt: in het magazijn kan een klein incident grote gevolgen hebben. Wie de veiligheid structureel wil verbeteren, moet verder kijken dan alleen een paar verkeersborden of verplichte veiligheidsschoenen. Zeven praktische stappen voor een veiliger warehouse of distributiecentrum.

1

Begin bij de risico's

Een goede veiligheids-aanpak begint met de Risico-Inventarisatie & Evaluatie (RI&E). Breng niet alleen algemene arbeids-risico's in kaart, maar kijk specifiek naar de magazijnpraktijk. Waar kruisen voetgangers en intern transport elkaar? Waar kan lading vallen? En welke

risico's zijn er bij docks, stellingen en laadstations? Een periodieke veiligheidsinspectie helpt blinde vlekken te vinden en aan te pakken.

2

Scheid mens en machine

Intern transport is een van de belangrijkste aandachtspunten.

Richt duidelijke rij- en looproutes in en scheid deze waar mogelijk fysiek. Markeringen op de vloer, zebrapaden, verkeersborden en afgesproken voor-rangsregels maken duidelijk wie waar thuishoort. Op onoverzichtelijke kruisingen kunnen spiegels of aanvul-lende signalering helpen. Kortom: zorg voor een gedegen verkeersplan.

3

Zorg dat iedereen zichtbaar is

Zichtbaarheid kan veel ellende voorkomen. Fluorescerende werkkleding, goede verlichting en signalering op trucks maken medewerkers en voertuigen herkenbaar. Een Blue Spot op de truck waarschuwt bijvoorbeeld voetgangers en andere trucks tijdig voor het naderende risico.

4

Bescherm stellingen en materieel

Stellingen krijgen in de dagelijkse operatie heel wat te verduren. Een aanrijding kan de constructie beschadigen, ook als dat niet direct zichtbaar is. Laat stellingen daarom periodiek keuren door een erkend keurmeester en pak beschadigingen direct aan. Aanrijdbeveiliging op kwetsbare plekken kan de impact van botsingen beperken.

5

Houd het magazijn overzichtelijk

Een opgeruimde werkvloer is een belangrijk ingrediënt voor een veilige werkvloer, maar is niet overal vanzelfsprekend. Houd loop- en vluchtroutes vrij en geef afval, emballage en hulpmiddelen een



vaste plek. Consequente kleurcodering helpt om opslaglocaties, nooduitgangen, parkeerplaatsen en brandblusmiddelen snel herkenbaar te maken.

6

Vergeet de specifieke risico's niet

Ieder magazijn heeft zijn eigen risicoprofiel. Laaddocks vragen bijvoorbeeld om maatregelen tegen het onverwacht verplaatsen van vrachtwagens. Bij acculaadruimtes spelen

7

Maak veiligheid een gewoonte

De moeilijkste stap is vaak het veranderen van gedrag. Opleiding en instructie van medewerkers is daarbij essentieel, maar een eenmalige training is vaak onvoldoende. Bespreek open en eerlijk incidenten en bijna-ongevallen, organiseer regelmatig veiligheids-overleg en spreek medewerkers aan op onveilig gedrag.

Een veilig magazijn ontstaat uiteindelijk niet door één maatregel. Het is de combinatie van een goede inrichting, geschikt en onderhouden materieel, duidelijke regels en medewerkers die veiligheid iedere dag serieus nemen. ■



Benieuwd of en hoe u uw eigen werkvloer veiliger kunt maken?

Bij Jungheinrich werken veiligheidkundigen die u persoonlijk en op maat adviseren.



Al 70 jaar de koning van het magazijn

Jungheinrich completeert reachtruckportfolio

Met ETV 4i-serie zet Jungheinrich de kroon op zijn reachtruckportfolio. De vier modellen, oplopend van 1,4 tot 2,5 ton draagvermogen, zijn bestemd voor de intensieve inzet waarbij elke seconde telt.

Jungheinrich biedt met drie series een zeer compleet programma reachtrucks. De ETV 2i-modellen onderscheiden zich met gemiddeld goede prestaties en extra efficiency. De ETV 3i-trucks zijn echte allrounders en de ETV 4i-lijn doet daar nog een schepje bovenop. De nieuwkomers vormen de absolute top in het reachtrucksegment.



De introductie van de ETV 4i-range valt samen met de 70ste verjaardag van de Jungheinrich reachtruck. Destijds al de ongekroonde koning van het magazijn, omdat hij hoger heft dan een heftruck en in smallere gangpaden werkt dankzij de verschuifbare mast.

Productief, veilig en comfortabel

De ETV 4i-serie is geschikt voor hefhoogtes tot 14 meter en beschikt standaard over unieke Jungheinrich mastfuncties. Dankzij liftingPRO heffen de ETV 4i-trucks niet met maximaal 60 cm, maar met 160 cm/s, reachPRO verhoogt de reachsnelheid van 22 cm naar 40 cm/s en loweringPRO zorgt voor een verdubbeling van de daalsnelheid tot 120 cm/s. Hierdoor scoort de ETV 4i de hoogste productiviteit in de reachtruckmarkt (zie kader).

Net als de andere ETVi-trucks beschikt de ETV 4i over li-ion techniek waardoor



de trucks erg compact blijven en een uitstekend zicht rondom bieden. Daarnaast is veel aandacht voor veiligheid & comfort. Een optioneel camera-systeem helpt bij het nauwkeurig positioneren van lasten tijdens het in- en uitslaan, waardoor de fysieke belasting voor de bestuurder wordt verminderd. Automatische vorkcentrering en de optionele trillingsdemping van de mast zorgen daarnaast voor extra zekerheid en stabiliteit. ■

Elke vierde tot vijfde inzet een truck besparen

Uit de onafhankelijke test van Andersom Testing blijkt dat de Jungheinrich ETV 416i de hoogste productiviteit scoort binnen het reachtrucksegment. De ETV 4i blijkt ruim 20% productiever dan de ETV 3i zonder PRO-functionaliteiten. De test hanteert een werkhoogte tot 5 meter, maar onderzocht ook wat het effect is bij een hogere inzet. Bij een werkhoogte van 7,5 meter stijgt de productiviteitswinst van de ETV 416i naar 27,2%. "Geen verkeerde deal als je door de hogere productiviteit bij elke 5de of zelfs 4de inzet een truck én chauffeur kunt besparen. Of, net die superdrukke piekperiodes aankunt met dezelfde vloot", aldus het testverslag.



Scan de QR-code en lees het testverslag.

Connected solutions that fit. From every perspective.

Loop alvast een rondje over onze stand.

Consultancy

Elk bedrijf is uniek, elke magazijnomgeving is anders. Of het nu gaat om handmatige, (semi-)geautomatiseerde of hybride processen: wij bedenken een oplossing op maat die zorgt voor blijvende vooruitgang in uw organisatie. Ga vrijblijvend het gesprek aan met onze ervaren specialisten.

Energiemanagement

Effectief energiemangement speelt een cruciale rol bij het waarborgen van de efficiëntie. Ter plaatse zult u zien hoe een slimme integratie van laadinfrastructuur en batterijmanagement u helpt flexibel te blijven en tegelijkertijd de energiekosten op duurzame wijze te verlagen.

Counterbalance at its best

Ervaar een nieuw niveau van elektrische prestaties, speciaal ontworpen om uw operatie vooruit te helpen. Met de sterkste vloot heftrucks in onze geschiedenis kunnen we de juiste truck leveren voor elke chauffeur, toepassing en branche.

Magazijninrichting

Magazijnstellingen zijn essentieel voor een veilige, georganiseerde opslag van verschillende goederen. Of het nu voor de industrie, logistiek of productie is, bij Jungheinrich bieden we een breed portfolio aan hoogwaardige industriële stellingen voor elke behoefte.

Ontmoet Jungheinrich tijdens Logistica Next 2026

Van dinsdag 3 november tot en met donderdag 5 november vindt in de Koninklijke Jaarbeurs Utrecht de vakbeurs Logistica Next plaats. Dé driedaagse hotspot met innovaties voor een toekomstbestendige logistiek! U vindt ons team aan specialisten op stand 07.A058.

Vraag gratis uw tickets aan via jungheinrich.nl/logistica



LION
technology

Automatisering

Versterk uw concurrentievermogen voor de lange termijn. Of u nu een nieuwe locatie plant, met bestaande systemen werkt of toekomstige indelingen aanpast: mobiele robots bieden u de flexibiliteit om in te spelen op veranderende eisen.

Een van de eerste AntOn by Jungheinrich naar startup in Betuwe

MET Logistics ziet muziek in distributie vinyl en cassettes

MET Logistics neemt als een van de eerste klanten in Nederland een nieuwe AntOn by Jungheinrich heftruck in gebruik. De jonge logistieke speler, gespecialiseerd in media-distributie, kiest bewust voor deze betrouwbare en snel leverbare truck. De AntOn by Jungheinrich ondersteunt de groeiende orderstroom en maakt een toekomstige opschaling mogelijk.



MET Logistics is een jong bedrijf, gespecialiseerd in de distributie van vinyl, cd's en cassette-bandjes naar consumenten. De orders worden verzameld in distributiecentra van hun klant in Alblasserdam of Capelle a/d IJssel, waarna ze in de hub van MET Logistics in Lienden worden gescand, verpakt, voorzien van een verzendlabel en gesorteerd naar de juiste pakketdienst. "Het vernuft zit in de software, die continu de voorraden in de dc's monitort en op basis van de bestellingen de orders doorschiet naar het dc waar op dat moment het gewenste product voorradig is. Als een product niet op voorraad is, wordt het ook niet getoond dankzij de software. Zo vist de klant nooit achter het net", vertelt medeoprichter Jan-Dirk.

Volop groeipotentie

Ruim een maand nadat MET Logistics operationeel ging, worden in Lienden al zo'n 1.000 orders per dag verwerkt. Dit zijn voornamelijk orders die via Bol.com zijn besteld.



Medeoprichter Jan-Dirk is zeer te spreken over Jungheinrich: "We zochten een betrouwbare, kosteneffectieve truck."

Jan-Dirk voorspelt dat het aantal tegen het einde van het jaar rond de 8.000 ligt: "We hebben net de koppeling met Amazon afgerond en ook die orders stromen nu binnen. Daarmee opent zich een nog grotere markt voor ons en bereiken we consumenten wereldwijd."

Vooralsnog verzorgt MET Logistics dedicated de orderafhandeling voor één grote klant: Jamie Werkt. Maar de ambities zijn groter. Inmiddels heeft zich een tweede klant gemeld en de verwachting is dat snel meer klanten volgen. "Dit logistiek concept is schaalbaar en kan heel eenvoudig ook voor andere klanten worden uitgerold. Dat is onze kracht", zegt Jan-Dirk. De hub is met acht pakstations bovendien ingericht op de groei.

AntOn by Jungheinrich: betrouwbaar en kostenefficiënt

De verpakkingsmaterialen worden opgeslagen in de naastgelegen hal. Voor de handling van die pallets maakt MET Logistics gebruik van een AntOn by Jungheinrich heftruck, type CBH 2.5. Het is een van de eerste heftrucks van het nieuwe merk van Jungheinrich dat in Nederland is uitgeleverd. In eerste instantie dacht hij aan een stapelaar, maar tijdens de vakbeurs Logistica Next zagen Jan-Dirk en zijn medeoprichters de AntOn by Jungheinrich. "We zochten een betrouwbare, kostenefficiënte truck. Mijn compagnons hadden al goede ervaringen met Jungheinrich en ook nu bleek al snel dat het een plezierige partner is. Ze denken mee met de klant en durven ook kritisch te zijn. Zo gaven ze zelf aan dat deze 2,5-tonner voor onze huidige inzet aan de grote kant is. Maar onze keus was eigenlijk al gemaakt. Mede omdat een van mijn compagnons Anton heet, hadden we onze zinnen gezet op deze truck."

Snel leverbaar

De AntOn by Jungheinrich was bovendien snel leverbaar. En dat was een welkome meevaller voor de startup, vertelt Jan-Dirk: “Het is allemaal heel vlot gegaan. In januari hebben we het businessplan opgepakt en uitgewerkt. Mede op verzoek van onze klant wilden we begin maart operationeel zijn. Dat had nog wel wat voeten in de aarde.”

“Jungheinrich was een uitzondering. Ze denken juist in oplossingen. Daardoor is het gelukt om de truck tijdig te leveren.”

Vanwege de korte tijdspanne was er op het moment dat er een akkoord was nog geen bankrekening gekoppeld aan het KvK-nummer. Jan-Dirk kon nog niet eens een koffiemachine aanschaffen. Daarbij zat de startende onderneming midden in een bouwtraject, waarbij je vrijwel dagelijks tegen een probleem aanloopt. “Jungheinrich was een uitzondering. Ze denken juist in oplossingen. Daardoor is het gelukt om de truck tijdig te leveren”, weet Jan-Dirk.

Compleet en ongecompliceerd

De elektrische CBH 2.5, met een hefcapaciteit van 2,5 ton en uitgerust met een drievoudige telescoopmast, is sinds begin april volledig operationeel. De standaardconfiguratie is heel compleet. Zo is de heftruck voorzien van onder meer een modern LED-display, geïntegreerde sideshift en een handgreep met claxon op de B-stijl.

Het zicht is optimaal, terwijl gordelcontrole, koplampen, zwaailicht, een achteruitkijkspiegel en een akoestisch waarschuwingssignaal bij het achteruitrijden de veiligheid verder verhogen. De Eco weerbeschermingscabine en de superelastische banden maken een comfortabele



Standaard is de truck heel compleet, met onder andere een modern LED-display, geïntegreerde sideshift en een handgreep met claxon op de B-stijl.

buiteninzet mogelijk. “De bediening is ongecompliceerd, fijn-gevoelig en intuïtief. Je krijgt echt kwaliteit voor je geld”, vat Jan-Dirk samen.

Overgedimensioneerd

Voor de AntOn by Jungheinrich heeft MET Logistics een operational leasecontract afgesloten voor een periode van 60 maanden, inclusief preventief onderhoud en de verplichte jaarlijkse BMW-keuring. Dankzij de lithium-ion technologie is de truck onderhoudsvrij en continu inzetbaar. Mocht er onverhoopt een storing zijn, dan kan de QR-code op de truck worden gescand en heeft de klant toegang tot alle service-data. Indien gewenst staat uiteraard ook altijd een Jungheinrich servicemonteur paraat.

“We zijn zeer tevreden met zowel de aanpak en diensten van Jungheinrich als de AntOn. Deze truck is weliswaar iets overgedimensioneerd voor onze huidige inzet, maar als we straks meer orders afhandelen en ook bijvoorbeeld boeken distribueren, hebben we dagelijks veel meer pallets verpakingsmateriaal nodig. Dan komt de truck nog beter tot zijn recht”, voorspelt Jan-Dirk. ■

MET LOGISTICS BEDRIJFSPROFIEL



Lienden



2026



E-commerce



500 m²



10 tot 14



Scan de QR-code en bekijk de video op ons YouTube kanaal
JungheinrichNL



Extra opties voor intern transport en energietransitie

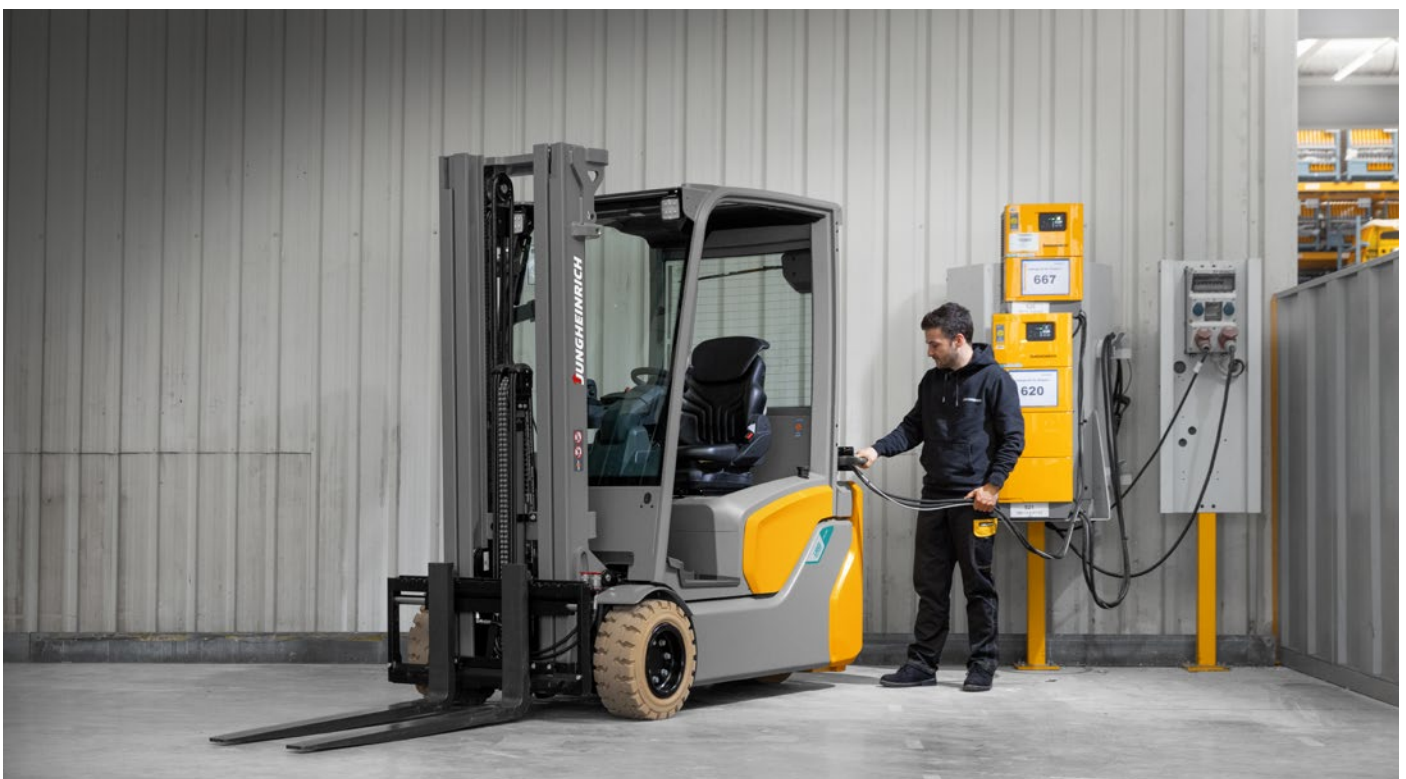
Jungheinrich pioniert volop met nieuwe accutechnieken

Met natrium-ion- en natrium-zwaveltechniek zijn er alternatieven voor de huidige loodzuur- en lithium-ion accu's in aantocht. Nog niet direct bruikbaar binnen het intern transport, maar dat is een kwestie van tijd en toepassingsgebied. Als pionier in elektrotractie onderzoekt Jungheinrich de mogelijkheden volop. Graag zetten we de belangrijkste aspecten op een rijtje.

Op de handpalletwagen na, zijn de trucks van Jungheinrich volledig elektrisch en hebben daarvoor een accu aan boord. In het verleden waren dat traditionele loodzuur accu's, maar steeds vaker zorgen lithium-ion accu's voor de benodigde energie. Als een van de eerste leveranciers zag Jungheinrich de voordelen van deze nieuwe energiedrager. Anders dan

loodzuur accu's vragen lithium-ion accu's geen onderhoud in de vorm van water bijvullen. Er ontstaat geen knalgas bij het laden en een verplicht acculaadstation met veiligheidsvoorzieningen is niet nodig. De li-ion accu's mogen tussendoor bijgeladen worden, tellen meer laad-ontlaadcycli en hebben een hogere energie-efficiëntie.

Een minder positief aspect van lithium-ion accu's is de beschikbaarheid en kostprijs van grondstoffen als kobalt en nikkel. Mede om deze reden kiest Jungheinrich voor de kobaltvrije en intrinsiek veilige lithium-ijzerfosfaat (LFP) techniek. In combinatie met een intensief hergebruik- en recyclingprogramma een prima basis om deze accutechniek efficiënt en ecologisch in te zetten.



Een hoofdrol voor zout

Echter, het kan nog ecologischer en duurzamer, zo stelt Jungheinrich. Daarom volgen we nieuwe ontwikkelingen als natrium-ion en natrium-zwavel op de voet. In beide systemen speelt natrium (zout) een belangrijke rol.

Natrium is als grondstof wereldwijd ruimschoots beschikbaar, goed te recyclen en minder afhankelijk van geopolitieke factoren. Natrium-ion accu's hebben een lagere energiedichtheid dan lithium-ion accu's en zijn daardoor op dit moment vooral geschikt voor lichtere toepassingen zoals in palletwagens, AGV's en lichte stationaire installaties. Jungheinrich houdt momenteel diverse intensieve veldtesten om deze techniek verder te leren kennen. Bovendien zet Jungheinrich voorspellende AI-modellen van Monolith in voor de ontwikkeling van accu's. Hierdoor is het mogelijk om al in een vroeg stadium de prestaties van nieuwe accutechnologieën te voorspellen en technische keuzes te valideren.

Stationaire kansen

Voor zwaardere inzet en grotere stationaire systemen kan natrium-zwaveltechniek een oplossing zijn. De energiedichtheid is hoger en zwavel is een goedkoop en overvloedig beschikbaar materiaal. De nadelen zijn de snellere degradatie van de accu door de invloed van zwaveloplossingen, maar dat wordt geremd door de toevoeging



van natrium. Een andere factor is de hogere bedrijfstemperatuur. Waar alle andere accutechnieken met omgevingstemperatuur werken, daar bereikt de natrium-zwavel accu temperaturen

van 300 tot 350°C. Natriumzwavel is daardoor vooral relevant voor energie-infrastructuur en minder geschikt voor mobiele intern transport-toepassingen. ■

Wat betekent dit voor de heftruckmarkt?

De komende 5 jaar verwacht de sector:

- 1 Lithium-ion blijft dominant.
- 2 Natrium-ion verschijnt eerst in eenvoudige toepassingen zoals magazijntrucks, AGV's en stationaire laadopslag.
- 3 Natrium-ion kan interessant worden voor prijsgevoelige klanten die geen maximale prestaties nodig hebben.
- 4 Natriumzwavel zal waarschijnlijk beperkt blijven tot grootschalige energieopslag bij netbeheerders en industriële installaties.

Eigenschap	Lithium-ion	Natrium-ion	Natriumzwavel
Energiedichtheid	Hoog	Middel	Hoog
Veiligheid	Goed	Zeer goed	Complex
Kosten	Middel	Laag	Laag
Temperatuur	Omgeving	Omgeving	300-350°C
Geschikt voor heftrucks	Ja	Wordt onderzocht	Nee
Marktintroductie	Volwassen	Opkomend	Niche

De mobiele robots van de volgende generatie.

De EAE en EAC 212a van Jungheinrich zijn een stap richting de toekomst.

Automatisering was nog nooit zo eenvoudig als met onze nieuwste mobiele robots: dankzij de eenvoudige integratie, opmerkelijke flexibiliteit en snelle schaalbaarheid. Deze robots zullen uw magazijn transformeren en uw intralogistiek naar een hoger niveau tillen.

Met hun slimme functies zorgen de EAE en EAC 212a voor geoptimaliseerde processen en maximale efficiëntie. De EAE is ideaal voor geautomatiseerde laagheffende toepassingen. De EAC blinkt dankzij zijn mast uit in

geautomatiseerde hoogheffende toepassingen binnen bestaande magazijnen. En het beste van alles? Ze zijn baanbrekend: dankzij over-the-air updates profiteert u van voortdurende systeemverbeteringen en nieuwe functies.

1

Hoge mate van autonomie:

De mobiele robot herkent objecten, manoeuvreert veilig en zelfstandig om obstakels heen en navigeert zonder kunstmatige oriëntatiepunten.

2

Compact en wendbaar:

Ideaal voor bestaande magazijnen, met een groot draagvermogen van maximaal 1.200 kg. De EAC 212a kent verder een overdrachthoogte van 1,2 m.

3

Alles in één oogopslag:

De slimme combinatie van display en LED-strips zorgt voor duidelijke statusindicaties en beperkt handmatige ingrepen tot een minimum.

4

Hoge beschikbaarheid:

De lithium-ion accu en het automatische oplaadsysteem garanderen een hoge beschikbaarheid en lange inzetduur.



INTEGRATIE IN BESTAANDE MAGAZIJNEN.

We hebben mobiele robots opnieuw ontworpen. Het gemak waarmee ze in bestaande magazijnen kunnen worden geïntegreerd, spreekt voor zich:

- Dankzij 3D-palletterkenning detecteert de truck pallets die niet exact op de juiste positie staan, pakt ze op en transporteert ze naar de bestemming.
- Hij navigeert volledig zonder kunstmatige oriëntatiepunten.
- Hoge medewerkeracceptatie dankzij intuïtieve communicatie tussen mens en machine.



FLEXIBEL IN GEBRUIK.

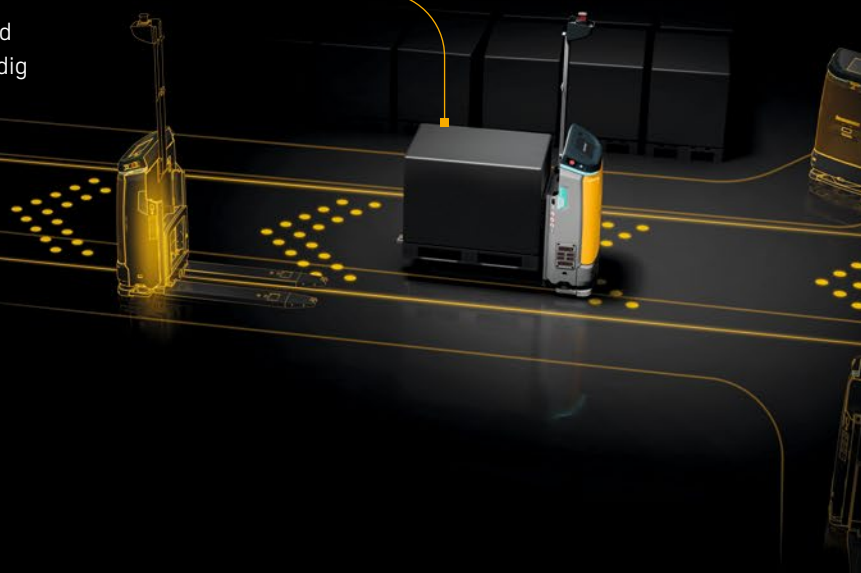
De sleutel tot uw toekomstige succes is flexibiliteit. Daarom benaderen we de hardware én software van onze mobiele robots op een holistische manier:

- Onze modelleringstool brengt uw materiaalstroom nauwkeurig in kaart.
- Een overzichtelijke interface zorgt voor eenvoudige communicatie met de mobiele robot: de actuele status is altijd zichtbaar en eventuele problemen kunnen met slechts een paar klikken worden opgelost.
- De EAE en EAC 212a zijn ideaal voor snel veranderende en dynamische werkomgevingen: ze manoeuvreren autonoom om obstakels heen en blijven zonder menselijke tussenkomst operationeel.

SCHAALBAAR VOOR DE TOEKOMST.

Met onze nieuwste mobiele robots bent u optimaal voorbereid op toekomstige logistieke uitdagingen. De truckvloot is volledig schaalbaar en groeit eenvoudig met uw bedrijf mee:

- De EAE en EAC 212a kunnen als stand-alone worden ingezet of worden gekoppeld aan uw hostsysteem.
- Dankzij regelmatige over-the-air updates profiteert u continu van doorlopende systeemverbeteringen en nieuwe functies.



Vergroot de veiligheid in uw magazijn

Jungheinrich heeft speciaal voor de ervaren en voor de beginnende heftruckchauffeurs trainingen ontwikkeld. Een heftruckcertificaat verkleint de kans op schades, vergroot de behendigheid wat betreft de bediening en heftruckchauffeurs ontwikkelen een grotere gevaarherkenning. Daarnaast kunt u bij ons ook terecht voor veiligheids-trainingen die belangrijk en/of verplicht zijn in het magazijn.



Meer informatie

www.jungheinrich.nl/opleidingen

JUNGHEINRICH

Jungheinrich voorziet mega warehouse van stellingen

DSV bouwt op partnerschap

Met de opening van haar nieuwe distributiecentrum op Logistiek Park Moerdijk zet DSV een nieuwe mijlpaal in de Benelux. Het indrukwekkende complex langs de A17 beslaat maar liefst 240.000 vierkante meter en heeft een omtrek van meer dan 4,5 kilometer. Daarmee is het niet alleen het grootste warehouse binnen het wereldwijde DSV-netwerk, maar ook het grootste dc van de hele Benelux.



Het mega dc is ontworpen om maximale flexibiliteit te bieden in een markt die continu in beweging is. Voor de logistieke inrichting schreef DSV een tender uit. Volgens Felix Thijssen,

Supervisor Engineering bij DSV, lagen de aanbiedingen prijstechnisch dicht bij elkaar. "Dan zijn aspecten als service, lever- en installatietijd voor ons doorslaggevend", zegt hij. De keuze viel opnieuw op Jungheinrich, dat ook betrokken was bij de realisatie van DSV's warehouse in Tholen. Die eerdere samenwerking gaf vertrouwen.

“**Het contact met Jungheinrich gaat verder dan een normale klant-leverancier-relatie.**”

Felix Thijssen
Supervisor Engineering

"Als logistiek dienstverlener zijn we sterk afhankelijk van de grillen en dynamiek van de markt. Dan is een flexibele partner essentieel. Jungheinrich is zo'n partner. Ze reageren snel, denken met ons mee en adviseren waar mogelijk. Ze zijn niet voor niets een van onze preferred suppliers", aldus Thijssen.

Vroegtijdige betrokkenheid

Jungheinrich sloot al in een vroeg stadium aan bij het project. Dat bleek een belangrijke succesfactor, vertelt Site Manager Melissa Viellevoije: "Zij hebben ons geholpen bij het completeren van de bouwtekeningen en bij het vaststellen van de betoneisen. De betrokken projectcoördinator was continu on site aanwezig en begrijpt exact wat nodig is."



Felix Thijssen, Supervisor Engineering (l) en Site Manager Melissa Viellevoije.

Door die vroege betrokkenheid kon DSV ook het contact met de uitvoerder en de leverancier van de sprinklerinstallatie aan Jungheinrich overlaten. Het resultaat: een soepel bouwproces zonder noemenswaardige vertragingen. "Het klinkt logisch en precies zoals je zou willen, maar de ervaring leert dat dat lang niet altijd het geval is", merkt Thijssen op.

Vijf standaardconfiguraties

Samen ontwikkelden DSV en Jungheinrich vijf standaard-configuraties voor de vooraf vastgestelde lay-out van de



Het nieuwe mega dc van DSV in Moerdijk is het grootste aaneengesloten warehouse van Nederland en heeft een totale magazijnruimte van 200.000 m² – vergelijkbaar met 34 voetbalvelden.

hallen. Daarmee rekent DSV af met een praktijk uit het verleden waarin stellingen soms werden overgeconfigureerd. “Dat resulteerde regelmatig in interne verhuizingen, ombouw, procesverstoringen en extra kosten. Dat is nu verleden tijd”, stelt VIELLEVOIJE.

De standaardisatie verhoogt niet alleen de efficiëntie, maar maakt de operatie ook minder afhankelijk van individuele operators. Tegelijkertijd blijft maatwerk mogelijk. “Uiteindelijk kan een inrichting altijd worden aangepast aan specifieke wensen van een klant. Voor een klant met odd sized

pallets bouwen we nu stellingen met kortere liggers om de ruimte maximaal te benutten. Ook die stellingen worden door Jungheinrich geleverd”, weet Thijssen.

Gefaseerde ingebruikname

De ingebruikname van het immense complex verloopt gefaseerd. In februari werden de eerste pallets opgeslagen. In maart en april rijden dagelijks vijftig trailers non-stop tussen het oude en het nieuwe pand in Moerdijk om de

Grootste dc van Benelux

Het nieuwe mega dc van DSV in Moerdijk is het grootste aaneengesloten warehouse van Nederland. Inclusief 38.600 m² mezzanine en 6.000 m² crossdockruimte komt de totale magazijnruimte uit op 200.000 m² – vergelijkbaar met 34 voetbalvelden. In het pand zit anderhalf keer zoveel staal als in de Eiffeltoren. Op het dak van het warehouse is plek voor ruim duizend auto's. Het indrukwekkende warehouse is via een loopbrug verbonden met een modern kantoorpand met een vloeroppervlakte van bijna 5.000 m². Het gebouw voldoet aan de BREEAM-NL Excellent normen.



In overleg met DSV zijn vijf standaardconfiguraties ontworpen voor de vooraf vastgestelde lay-out van de hallen.

voorraad over te brengen. Inmiddels zijn stellingen voor circa 85.000 palletplaatsen geleverd en opgebouwd. Twee hallen van elk 20.000 m² en drie compartimenten voor de opslag van gevaarlijke goederen zijn volledig operationeel.

“**De betrokken projectcoördinator was tijdens de opbouw van de stellingen continu on site aanwezig en begrijpt exact wat nodig is.**”

Melissa Viellevoije
Site Manager

Om snel te kunnen schakelen zodra een nieuwe klant wordt gecontracteerd, besloot DSV ook de stellingen voor een vierde hal al aan te schaffen. Daarmee anticipeert het bedrijf bovendien op verwachte prijsstijgingen van staal. “Jungheinrich tipte ons dat staalprijzen zouden stijgen.

Dat hadden ze natuurlijk niet hoeven doen, maar het geeft aan dat dit veel meer is dan een klant-leverancier-relatie”, aldus Thijssen.

Op termijn zullen alle tien de hallen door Jungheinrich met stellingen worden ingericht, afhankelijk van de specifieke wensen en behoeften van DSV's klanten. Met het nieuwe warehouse in Moerdijk onderstreept DSV niet alleen haar groeiambities, maar ook het belang van strategische partnerships in een logistieke markt die sneller verandert dan ooit. ■



Scan de QR-code en bekijk de video op ons YouTube kanaal
JungheinrichNL



DSV BEDRIJFSPROFIEL



Moerdijk



1976



Warehousing &
Distributie



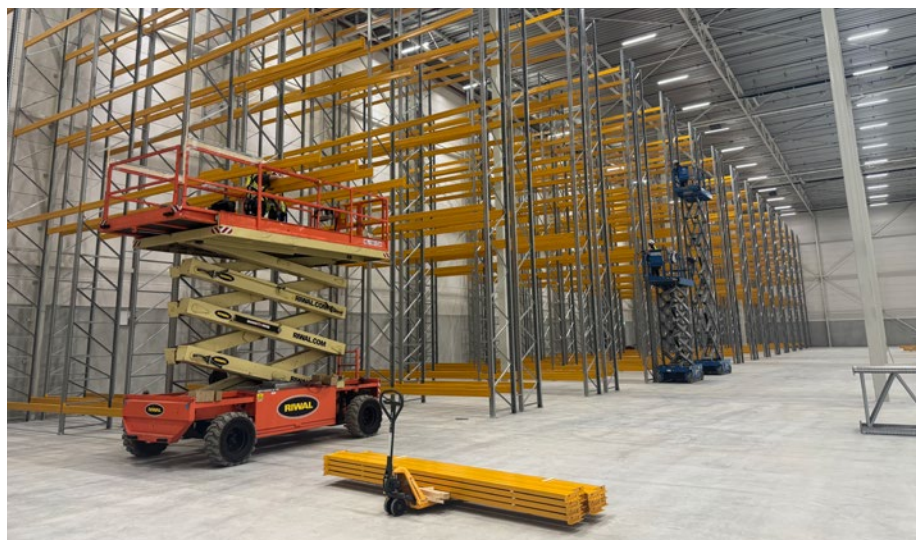
240.000 m²



± 500 tot 800



Voor de snelle levering en montage van de stellingen, kon Jungheinrich rekenen op zijn vertrouwde montageploeg.



NEEM EEN ABONNEMENT OP DE TOEKOMST.

Zou het niet geweldig zijn als u uw heftruckvloot altijd kunt afstemmen op de actuele situatie? Dat kan nu, met ons nieuwe Full Flex Rental-abonnement voor heftrucks.

Full Flex Rental combineert maximale contractflexibiliteit met een all-inclusive servicepakket: onderhoud door Jungheinrich-specialisten, bescherming tegen technische storingen en het Jungheinrich Fleet Management Systeem.

FULLFLEX RENTAL



Postbus 231, 2400 AE Alphen aan den Rijn

PostNL
Port Betaald

U ontvangt deze post, omdat u als relatie bent opgenomen in ons adressenbestand.

Voor meer informatie, wijziging, afmelding van reclamepost of verwijdering uit ons bestand: stuur een e-mail naar klantadministratie@jungheinrich.nl onder vermelding van kenmerk



JUNGHEINRICH