

Systemkomponente

WMT 210/215

JUNGHEINRICH

Fahrzeugterminal WMT 210/215

für nachhaltigen Erfolg.

Für die papierlose Auftragsbearbeitung in Echtzeit.

Die vielseitigen und robusten Fahrzeugterminals WMT 210/215 wurden speziell für den Einsatz in der Logistik und auf Flurförderzeugen entwickelt. Per WLAN empfangen sie Transportaufträge aus dem Warehouse Management System und ermöglichen so eine papierlose Auftragsbearbeitung in Echtzeit – für spürbar mehr Effizienz im Lager.

Die in zwei Größen erhältlichen Terminals verfügen über hochwertige Touchscreens sowie integrierte Antennen für eine zuverlässige Kommunikation per WLAN und Bluetooth. Standardisierte Schnittstellen erlauben eine für Kundinnen und Kunden individualisierte Ausstattung mit Zubehör wie Scannern, Tastaturen und Druckern.

Das durch die Kundinnen und Kunden frei konfigurierbare Betriebssystem Windows 11 IoT Enterprise bietet maximale Kompatibilität mit allen gängigen Warehouse Management Systemen.

Alle Vorteile auf einen Blick

- Fahrzeugterminal zur Auftragsbearbeitung in Echtzeit.
- Leistungsstarke Hardware mit hoher Rechenleistung.
- Optimale Bedienung über Touchscreen und konfigurierbare Tasten.
- Flexible Einsatzmöglichkeiten dank vielfältiger Schnittstellen.
- Robuste Bauweise für den industriellen Einsatz bis zu –30 °C.

Ihr Jungheinrich Fahrzeugterminal

für maximalen Kundennutzen.



Effizienz

Maximale Leistung mit den effizientesten Tools.

Sie möchten die Effizienz und Qualität in Ihrem Lager steigern? Dann nutzen Sie unsere innovativen Industrial-IT-Lösungen zur Optimierung Ihrer Prozesse bei gleichzeitiger Senkung der Betriebskosten.

Breites Einsatzspektrum

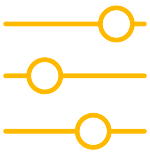
- In jeder Umgebung zuverlässig einsetzbar.
- Schutzklasse IP 65 von allen Seiten.
- Bis 40 G schock- und 3 G vibrationsgeprüft.
- Kühlhaustauglich bis –30 °C.

Hochwertige Ausstattung

- Wartungsfreie und schockfeste Komponenten.
- Robust und langlebig.
- Lüfterloses Design.
- In zwei verschiedenen Größen erhältlich.
- Entwickelt und produziert in Deutschland.

Leistungsstarke Hardware

- Intel Quad-Core Prozessor und 8 GB RAM für hohe Rechenleistung.
- Bis zu 192 GB SSD-Festplatte für speicherintensive Anwendungen.
- USB-, RS-232-, Ethernet- und Bluetooth-Schnittstellen für vielfältige Anwendungsmöglichkeiten.
- Integrierte Antennen zur optimalen WLAN- und Bluetooth-Anbindung.



Individualität

Ein Tool so individuell wie Ihr Business.

Ob Inventur, Industrie oder täglicher Wareneinund -ausgang – die flexiblen und zuverlässigen Fahrzeugterminals von Jungheinrich lassen sich passgenau für jeden erdenklichen Einsatzzweck konfigurieren.

Maßgeschneiderter Service und Support

- Planung, Inbetriebnahme und Support aus einer Hand.
- Unterschiedliche Servicelevel für maximale Leistung und hohe Verfügbarkeit.

Individuelle Sonderausstattungen

- Verschiedene Speicherausstattungen.
- Kapazitiver oder resistiver Touchscreen mit Handschuhbedienbarkeit.
- Optionale integrierte Batterie (USV) für kurzzeitige Spannungseinbrüche.
- Vielfältiges Zubehör für den industriellen Einsatz.



Sicherheit

Beste Voraussetzungen für sicheres Arbeiten.

Dank vielfältiger Schnittstellen, vereinfachtem Handling und fortschrittlicher Echtzeitkommunikation haben Ihre Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter zu jeder Zeit Zugriff auf den aktuellen Lagerstatus – für eine optimale Steuerung der Lagerprozesse.

Sicheres Arbeiten

- Störungsfreier und ausfallsicherer Betrieb in jeder Umgebung.
- Zuverlässiger Schutz gegen unbefugte Datenzugriffe.

Langlebige Komponenten

- Industrielle Komponenten mit langer Verfügbarkeit.
- Speziell entwickelt und getestet für den Einsatz auf Flurförderzeugen.
- Hohe Investitionssicherheit und maximale Support-Verfügbarkeit.

Übersicht

Die passende Lösung für Ihre Anwendungen:

Name	Fahrzeugterminal WMT 210	Fahrzeugterminal WMT 215

Jungheinrich

Vertrieb Deutschland AG & Co. KG

Friedrich-Ebert-Damm 129
22047 Hamburg
Telefon 0800 222 585858*
*Deutschlandweit kostenlos

info@jungheinrich.de