

Kleinteilelagerung

Liftregal

JUNGHEINRICH

Liftregal

für hochverdichtetes Lagern.

Höchste Kommissionierleistung auf geringem Raum.

Das Liftregal macht hochverdichtetes Lagern auf geringer Stellfläche möglich, ob in Produktion oder im Lager. Ideal, um auch bei häufig wechselnden Lagergütern flexibel zu bleiben und die Produktivität hoch zu halten. Das geschlossene System besteht aus beidseitig vertikal eingelagerten Tablaren, einem Extraktor und einer Steuerung, mit der die Güter an eine ergonomisch angeordnete Bedienöffnung geliefert werden. Schon während der Kommissionierung eines Tablars stellt der Extraktor im Hintergrund das nächste bereit, wodurch Zeitverluste minimiert werden. Hohe Geschwindigkeiten, minimale Wartezeiten und ein perfektioniertes Tablar-Handling sind die Garanten für beste Kommissionierleistung. Über das Jungheinrich Logistics Interface als Schnittstelle zu Ihrer Lagerverwaltungssoftware können Sie Ihr Liftregal einfach an Ihr vorhandenes System anbinden.

JUNGHEINRICH
RACKING COMPETENCE

Regalkompetenz seit 1958

Regale sind das Rückgrat Ihres Lagers. Wir entwickeln für jede Branche und jeden Bedarf maßgeschneiderte Lösungen, die höchsten Qualitätsanforderungen genügen und mit Ihren Anforderungen mitwachsen. Als Systemanbieter sind wir von der Planung bis zum After Sales Ihr Ansprechpartner.

JUNGHEINRICH
RACKING INSPECTION

Geprüfte Qualität. Garantiert

Auch wenn Ihre Regallösung steht, kümmern wir uns um Qualität und Sicherheit im Lager. Auf Wunsch führt einer unserer 120 zertifizierten Inspekteure die nach DIN EN 15635 vorgeschriebene jährliche Inspektion bei Ihnen durch. Sollte etwas fehlen, werden die Original-Ersatzteile gleich mitgeliefert.

Alle Vorteile auf einen Blick

- Signifikante Einsparung von Lagerfläche durch die Nutzung der Raumhöhe (bis zu 30 Meter)
- Effizienter Kommissionieren durch Verkürzung der Wege
- Flexible Erweiterbarkeit garantiert zukünftige Investitionssicherheit
- Pick-to-Light-Systeme minimieren Pickfehler
- Einfache Anbindung an diverse Lagerverwaltungssysteme

Ihr Jungheinrich Regal

für maximalen Kundennutzen.



Flexibilität

Ein Regal, so individuell wie Ihr Business.

Jungheinrich Liftregale werden nach dem Baukastenprinzip zusammengestellt und montiert. Durch die modulare Bauweise kann die Gerätehöhe schnell und kostengünstig an veränderte Standort- oder Arbeitsbedingungen angepasst werden.

Modulbauweise

- Bis zu 6 Bedienöffnungen an Vorder- und Rückseite.
- Minimaler Tablarabstand von 25 mm.
- Nachträgliches Aufstocken in 100-mm-Schritten jederzeit möglich.
- Zusätzliche Tablare können nachträglich ergänzt werden.

Einfache Umprogrammierung

- Langsame Geschwindigkeiten für empfindliche Waren.
- Lagern oft benötigter Artikel nahe der „Goldenen Zone“.
- Festlegung von Zugriffsrechten für Tablare.
- Einfaches Lagern von Tablaren mit unterschiedlichen Gewichtskapazitäten.



Effizienz

Alles für den optimalen Materialfluss.

Im Gegensatz zu klassischen Fachbodenregalen ermöglichen Liftregale ein hochverdichtetes Lagern auf kleinstem Raum. Die Ware kommt zum Mann, zeit- und energieraubende Wegstrecken lassen sich auf

diese Weise einsparen. Die gewonnene Lagerfläche kann anderweitig genutzt werden.

Geringer Flächenbedarf

- Annähernd stufenlose Lagerung der Tablare reduziert Flächenbedarf signifikant.
- Regelmäßige Optimierung des Raumnutzungsgrads durch Lagerverdichtungs-Funktion möglich.

Einfache Integration

- Leichte Eingliederung in bestehende Lagerprozesse.
- Direkte Anbindung an Warehouse Management Systeme (WMS), wie z.B. Jungheinrich WMS oder SAP EWM.
- Integration über prämierte Schnittstellensoftware Jungheinrich Logistics Interface oder das Zusatzmodul LRK Connect für SAP EWM.
- Bestandsverwaltung im WMS möglich.

Pick-by-Light-Systeme (optional)

- Laserpointer zeigen dem Bediener zu entnehmende Teile an.
- TIC-Matrix am unteren Ende der Bedienöffnung unterstützt schnelle und exakte Warenentnahme.



Sicherheit

Beste Voraussetzungen für sicheres Arbeiten.

Unsere präventiven Dienstleistungen und das passende Regalzubehör sorgen dafür, dass Menschen, Fahrzeuge und Regale auf der sicheren Seite sind – in jeder Situation. So bleiben Ihre Prozesse im Fluss und Ihre Investitionsgüter geschützt.

Hohe Prozesssicherheit

- Kontrollierter Zugriff auf einzelne Tablare.

Sicherheitsvorrichtungen

- Hubtüren und Lichtvorhänge für maximale Sicherheit und hohen Schutz für Bedienpersonal und Lagergut.

Übersicht

Die passende Lösung für Ihre Anwendungen:

Name	LRK 250/500	LRK 700	LRK 1000
Gerätehöhe min/max	2250 - 30050 mm	2550 - 20050 mm	2250 - 20050 mm
Gerätebreite min/max	1580 - 4380 mm	1580 - 4380 mm	1580 - 4380 mm
Gerätetiefe min/max	2315 - 3074 mm	2362 - 3125 mm	2362 - 4343 mm
Beladung (max.)	120 t	120 t	120 t
Tablarbreite min/max	1250 - 4050 mm	1250 - 4050 mm	1250 - 4050 mm
Tablartiefe min/max	610 - 864 mm	610 - 864 mm	610 - 1270 mm
Warenhöhe (max.)	730 mm	730 mm	730 mm
Tablarbeladung (max.)	555 kg	725 kg	1000 kg
Lagerplatzraster	25 mm	50 mm	50 mm
Tablarabstand (min.)	75 mm	100 mm	150 mm
Geschwindigkeit Lift (max.)	2 m/s	1,2 m/s	0,73 m/s
Geschwindigkeit Extraktor (max.)	0,7 m/s	0,39 m/s	0,39 m/s

Jungheinrich

Vertrieb Deutschland AG & Co. KG

Friedrich-Ebert-Damm 129
22047 Hamburg
Telefon 0800 222 585858*
*Deutschlandweit kostenlos

info@jungheinrich.de

Zertifiziert sind die deutschen Produktionswerke in Norderstedt, Moosburg und Landsberg sowie unser Ersatzteilzentrum in Kaltenkirchen.

ISO 9001
ISO 14001

Jungheinrich Flurförderzeuge entsprechen den europäischen Sicherheitsanforderungen.

CE

JUNGHEINRICH