

Kleinteilelagerung statisch

Fachbodengeschossanlage

JUNGHEINRICH

Fachbodengeschossanlage

auf allen Ebenen.

Raumhöhen nutzen und die Kommissionierleistung steigern.

Wenn Sie sehr viele Kleinteile lagern müssen, reicht die vorhandene Lagerfläche oft nicht aus. In diesem Fall ist eine Fachbodengeschossanlage empfehlenswert. Mit ihr nutzen Sie die Hallenhöhe optimal aus und können Ihre Mitarbeiter auf mehreren Ebenen gleichzeitig kommissionieren lassen. Das erhöht Ihre Umschlagleistung. Durch die Mehrgeschossigkeit und die Möglichkeit auch auf den oberen Ebenen zu kommissionieren, sparen Sie sich den Einsatz von Vertikalkommissionierern. Die Treppen ermöglichen einen leichten Wechsel zwischen den Geschossen. Zur Unterstützung kommen Hand- und Elektrohubwagen infrage, außerdem Flurförderzeuge für das Heranschaffen oder Abtransportieren palettierter Ware. Mit einem umfangreichen Systemangebot zur Erweiterung und Individualisierung lassen sich Fachbodengeschossanlagen Ihrer Branche, Ihren Standortbedingungen, Ihren Anforderungen an die Leistungsfähigkeit individuell anpassen.

JUNGHEINRICH
RACKING COMPETENCE

Regalkompetenz seit 1958

Regale sind das Rückgrat Ihres Lagers. Wir entwickeln für jede Branche und jeden Bedarf maßgeschneiderte Lösungen, die höchsten Qualitätsanforderungen genügen und mit Ihren Anforderungen mitwachsen. Als Systemanbieter sind wir von der Planung bis zum After Sales Ihr Ansprechpartner.

JUNGHEINRICH
RACKING INSPECTION

Geprüfte Qualität. Garantiert

Auch wenn Ihre Regallösung steht, kümmern wir uns um Qualität und Sicherheit im Lager. Auf Wunsch führt einer unserer 120 zertifizierten Inspekteure die nach DIN EN 15635 vorgeschriebene jährliche Inspektion bei Ihnen durch. Sollte etwas fehlen, werden die Original-Ersatzteile gleich mitgeliefert.

Alle Vorteile auf einen Blick

- Effizientere Nutzung der Raumhöhe dank mehrerer Geschosse
- Kommissionierung auf mehreren Ebenen für mehr Leistung
- Kurze Kommissionierwege erhöhen Produktivität
- Montagefreundlich
- Maximale Flexibilität in der Umschlagleistung dank variablen Personaleinsatz

Zertifiziert sind die deutschen Produktionswerke in Norderstedt, Moosburg und Landsberg sowie unser Ersatzteilzentrum in Kaltenkirchen.

ISO 9001
ISO 14001

Jungheinrich Flurförderzeuge entsprechen den europäischen Sicherheitsanforderungen.

CE

JUNGHEINRICH