

Palettenlagerung

Shuttle-Kompaktlager

JUNGHEINRICH

Shuttle-Kompaktlager

für mehr Effizienz.

Carrier, Kanalregal und Trägerfahrzeug im perfekten Zusammenspiel.

Shuttle-Kompaktlager verbinden maximale Raumnutzung im Lager mit einer gleichzeitig hohen Umschlagleistung. Typisch für ein Kanallager ist die Flexibilität gegenüber unterschiedlicher Artikelanzahl, für die bei der Planung die Kanaltiefe optimal abgestimmt wird. Basis dafür ist ein System aus Kanalregal, selbständig in den Kanälen fahrenden Shuttle und Trägerfahrzeugen für die Ein- und Auslagerung der Ware. In wachstumsstarken Umfeldern, bei geringer bis mittlerer Vielfalt an Artikeln sind Shuttle-Systeme unübertroffen, um einen hohen Durchsatz zu realisieren. Auch Zeiten und Wege werden gespart: Während das Shuttle noch einlagert, fährt das Fahrzeug schon wieder los, um die nächste Palette zur Kanalöffnung zu transportieren. Die Shuttle unterfahren die Paletten, die sie aufnehmen. Sie sind geeignet, um Paletten unterschiedlichster Größe aufzunehmen. Selbst bei weiter wachsenden Anforderungen bleiben Sie mit dem Shuttle-System flexibel und können es durch zusätzliche Regalblöcke erweitern oder mit zusätzlichen Shuttle den Umschlag erhöhen. Typische Anwendungsfelder sind Tiefkühllager, Produktionspufferlager, Kommissioniernachschublager und die gesamte Speditionsdienstleistungsbranche.

JUNGHEINRICH
RACKING COMPETENCE

Regalkompetenz seit 1958

Regale sind das Rückgrat Ihres Lagers. Wir entwickeln für jede Branche und jeden Bedarf maßgeschneiderte Lösungen, die höchsten Qualitätsanforderungen genügen und mit Ihren Anforderungen mitwachsen. Als Systemanbieter sind wir von der Planung bis zum After Sales Ihr Ansprechpartner.

JUNGHEINRICH
RACKING INSPECTION

Geprüfte Qualität. Garantiert

Auch wenn Ihre Regallösung steht, kümmern wir uns um Qualität und Sicherheit im Lager. Auf Wunsch führt einer unserer 120 zertifizierten Inspekteure die nach DIN EN 15635 vorgeschriebene jährliche Inspektion bei Ihnen durch. Sollte etwas fehlen, werden die Original-Ersatzteile gleich mitgeliefert.

Alle Vorteile auf einen Blick

- Kompakte Lagerung für optimale Raumnutzung
- Sehr hohe Umschlagleistung
- Verschiedene Palettentypen im selben Regalsystem lagern
- Ladungsschonende Handhabung
- LiFo- und FiFo-Methode realisierbar

Zertifiziert sind die deutschen Produktionswerke in Norderstedt, Moosburg und Landsberg sowie unser Ersatzteilzentrum in Kaltenkirchen.

ISO 9001
ISO 14001

Jungheinrich Flurförderzeuge entsprechen den europäischen Sicherheitsanforderungen.

CE

JUNGHEINRICH