

Stockage palette

Système de stockage à navettes

JUNGHEINRICH

Système de stockage à navettes

pour plus d'efficacité.

Interaction parfaite des navettes, du rayonnage à canaux et du chariot porteur.

Les systèmes de stockage à navettes combinent une utilisation maximale de l'espace dans l'entrepôt avec un rendement élevé. Un entrepôt à canaux d'accumulation se caractérise par la flexibilité de pouvoir stocker différents nombres d'articles pour lesquels la profondeur du canal est ajustée de manière optimale lors de la phase de planification. Un système composé d'un rayonnage à canaux, de navettes se déplaçant de manière autonome dans les canaux et de chariots porteurs pour le chargement et le déchargement des marchandises constitue la base. Dans les environnements à forte croissance, avec une petite ou moyenne variété d'articles, les systèmes de navettes sont inégalés pour atteindre un débit élevé. Du temps et des trajets sont également économisés : alors que la navette UPC est encore en train d'effectuer le stockage, le chariot repart déjà pour transporter la prochaine palette vers l'ouverture du canal. Les navettes Under Pallet Carrier de Jungheinrich passent sous les palettes pour effectuer la prise. Elles sont adaptées pour la prise de palettes de différentes tailles. Même si les besoins continuent de croître, le système de navettes UPC vous permet de rester flexible. Vous pouvez étendre le système avec des blocs de rayonnages supplémentaires ou augmenter le rendement avec des navettes UPC supplémentaires. Les domaines d'applications classiques sont les entrepôts frigorifiques, les entrepôts de réserve pour la production, les entrepôts d'approvisionnement pour la préparation de commandes ainsi que l'ensemble de la branche des services de transport.

JUNGHEINRICH
RACKING COMPETENCE

La compétence en matière de rayonnage depuis 1958

Les rayonnages sont la colonne vertébrale de votre entrepôt. Nous développons pour chaque secteur et chaque besoin des solutions sur mesure, qui satisfont les exigences les plus pointues en matière de sécurité et s'adaptent à vos exigences. En tant que fournisseur de systèmes, nous sommes votre interlocuteur de la planification au service après-vente.

JUNGHEINRICH
RACKING INSPECTION

Qualité certifiée. C'est garanti

Même une fois que votre solution de rayonnage est implantée, nous nous occupons de la qualité et de la sécurité dans votre entrepôt. Sur demande, l'un de nos 120 inspecteurs certifiés effectue chez vous l'inspection annuelle prescrite selon DIN EN 15635. Si quelque chose devait manquer, les pièces de rechange d'origine sont fournies directement.

Tous les avantages en un coup d'œil

- Stockage compact permettant une utilisation optimale de l'espace
- Rendement très élevé
- Différents types de palettes peuvent être stockés dans le même système de rayonnages
- Manipulation ménageant la charge
- Méthodes LiFo et FiFo réalisables

Les usines de production de Norderstedt et Moosburg en Allemagne sont certifiées.

ISO 9001
ISO 14001

Les matériels Jungheinrich sont conformes aux normes européennes de sécurité

CE

JUNGHEINRICH