

Stockage palette

Rayonnage à emplacements multiples allée étroite

JUNGHEINRICH

Rayonnage à emplacements multiples allée étroite

sur une surface réduite.

Utiliser les hauteurs sous plafond de manière optimale avec le système statique.

Les rayonnages à emplacements multiples en allée étroite sont les géants parmi les rayonnages. Ils sont particulièrement appropriés pour les grandes quantités d'articles individuels et essentiellement sur palettes et peuvent être réalisés de manière flexible avec des charges maximales par travée de 45 t. Si vous souhaitez atteindre un rendement élevé avec une surface au sol réduite, ces systèmes révèlent leurs atouts. Ils offrent toutes les caractéristiques de performance du rayonnage à emplacements multiples, comme par exemple l'accès direct ou la disposition flexible des étagères, mais requièrent moins de place et permettent des hauteurs de levée extrêmes. Les largeurs d'allée étroites sont caractéristiques pour ces systèmes. La facilité de réglage des étagères de rayonnage et l'entreposage à double profondeur en option permettent une utilisation encore plus efficace de l'espace. Des chariots à allées étroites à guidage par rails ou à guidage inductif, semi-automatiques ou entièrement automatiques, et parfois également des transstockeurs, sont utilisés pour la commande.

JUNGHEINRICH
RACKING COMPETENCE

La compétence en matière de rayonnage depuis 1958

Les rayonnages sont la colonne vertébrale de votre entrepôt. Nous développons pour chaque secteur et chaque besoin des solutions sur mesure, qui satisfont les exigences les plus pointues en matière de sécurité et s'adaptent à vos exigences. En tant que fournisseur de systèmes, nous sommes votre interlocuteur de la planification au service après-vente.

JUNGHEINRICH
RACKING INSPECTION

Qualité certifiée. C'est garanti

Même une fois que votre solution de rayonnage est implantée, nous nous occupons de la qualité et de la sécurité dans votre entrepôt. Sur demande, l'un de nos 120 inspecteurs certifiés effectue chez vous l'inspection annuelle prescrite selon DIN EN 15635. Si quelque chose devait manquer, les pièces de rechange d'origine sont fournies directement.

Tous les avantages en un coup d'œil

- Degré d'utilisation de l'espace élevé grâce aux largeurs d'allée plus étroites
- Accès direct à tous les articles
- Capacité d'adaptation élevée grâce à la disposition flexible des étagères
- Construction simple avec peu de composants
- Peut être réalisé avec des charges maximales par travée de 45 t

Les usines de production de Norderstedt et Moosburg en Allemagne sont certifiées.

ISO 9001
ISO 14001

Les matériels Jungheinrich sont conformes aux normes européennes de sécurité

CE

JUNGHEINRICH