

Stoccaggio pallet

Shuttle per magazzini compatti

JUNGHEINRICH

Shuttle per magazzini compatti

per una maggiore efficienza.

Carrier, scaffalatura a canali e carrelli in perfetta sintonia.

Gli shuttle per magazzini compatti uniscono un utilizzo ottimale degli spazi a un'elevata efficienza nelle operazioni di movimentazione. Un magazzino a canali richiede di norma la flessibilità di un alto numero di referenze, per i quali la profondità del canale viene ottimizzata durante la pianificazione. La base è costituita da un sistema di scaffalatura a canali, da un sistema di shuttle che si sposta autonomamente in essi e da carrelli per il trasporto delle merci in entrata e in uscita. In ambienti con una forte crescita, con una varietà di articoli da bassa a media, i sistemi shuttle sono l'alternativa più idonea per raggiungere elevati livelli di produttività. Permettono inoltre di risparmiare tempo e tragitti: mentre la navetta sta ancora depositando il pallet, il carrello è già ripartito per trasportare il pallet successivo all'imbocco del canale. Gli shuttle si inseriscono sotto i pallet che devono prelevare. Sono pensati per il prelievo di pallet di varie dimensioni. Anche in caso di esigenze in continua crescita, il sistema shuttle consente la massima flessibilità e può essere ampliato con ulteriori blocchi di scaffalature oppure, attraverso l'aggiunta di ulteriori shuttle. I tipici settori d'impiego sono le celle frigorifere, i magazzini buffer di produzione, i magazzini di rifornimento per il commissionamento e l'intero settore della logistica.

JUNGHEINRICH
RACKING COMPETENCE

Competenza nelle scaffalature dal 1958

Le scaffalature sono la spina dorsale del vostro magazzino. I consulenti Jungheinirch progettano soluzioni che soddisfano i massimi requisiti di qualità su misura per ogni settore ed esigenza. In quanto fornitori di sistemi, siamo il vostro punto di riferimento dalla progettazione post-vendita.

JUNGHEINRICH
RACKING INSPECTION

Qualità testata. Garantito

I consulenti Jungheinrich si assicurano di garantire la qualità e la sicurezza delle scaffalature dopo l'implementazione. Su richiesta, uno dei 120 ispettori certificati Jungheinrich può eseguire il controllo annuale prescritto dalla norma DIN EN 15635. Se dovesse mancare qualcosa, i ricambi originali vengono subito forniti.

Tutti i vantaggi in breve

- Stoccaggio compatto per uno sfruttamento ottimale dello spazio
- Massima efficienza nella movimentazione
- Per il deposito di diversi tipi di pallet nello stesso sistema di scaffalature
- Offre la massima attenzione nel trasporto delle merci
- Metodo LiFo e FiFo realizzabili

Gli stabilimenti di produzione tedeschi di Norderstedt, Moosburg e Landsberg, nonché il nostro centro ricambi di Kaltenkirchen sono certificati.

ISO 9001
ISO 14001

I mezzi di movimentazione Jungheinrich sono conformi ai requisiti europei di sicurezza.

CE

JUNGHEINRICH