

Armazenamento de paletes

Sistema shuttle de armazenamento compacto

JUNGHEINRICH

Sistema shuttle de armazenamento compacto

para mais eficiência.

Carrier, estanteria de canais e equipamento de transporte em perfeita interação.

Os sistemas shuttle de armazenamento compacto combinam o aproveitamento máximo do espaço no armazém com uma simultânea elevada capacidade de despacho. Típico para um armazém de canais é a flexibilidade em relação a diferentes números de artigos, para os quais a profundidade do canal é coordenada de forma ideal durante o planeamento. A base para tal é um sistema de estanterias de canais, shuttles que se movem de forma independente nos canais e equipamentos transportadores para armazenamento e recolha das mercadorias. Em ambientes de forte crescimento com uma variedade baixa a média de artigos, os sistemas de shuttle são imprescindíveis para atingir um alto rendimento. Também se poupa tempo e viagens: Enquanto o shuttle ainda está a efetuar a armazenagem, o equipamento parte novamente para transportar a próxima palete para a abertura do canal. Os shuttles passam por baixo das paletes que recolhem. São adequados para recolher paletes de vários tamanhos. Mesmo com requisitos em constante crescimento, com o sistema de shuttle permanecerá flexível e pode expandi-lo com blocos de estanteria adicionais ou aumentar o despacho com shuttles adicionais. Os campos de aplicação típicos são armazéns frigoríficos, armazéns intermédios de produção, armazéns de reabastecimento de preparação de encomendas e todo o setor de serviços de transporte.

JUNGHEINRICH
RACKING COMPETENCE

Competência em estanterias desde 1958

As estanterias são a espinha dorsal do seu armazém. Desenvolvemos soluções sob medida para todos os setores e todas as necessidades, que satisfazem os mais elevados requisitos de qualidade e avançam de acordo com as suas necessidades. Como fornecedor de sistemas, somos a sua pessoa de contacto desde o planeamento até ao pós-venda.

JUNGHEINRICH
RACKING INSPECTION

Qualidade comprovada. Garantido

Também quando a sua solução de estanteria se encontra instalada, preocupamo-nos com a qualidade e segurança no armazém. A pedido, um dos nossos 120 inspetores certificados realizará a inspeção anual exigida pela norma DIN EN 15635. Se algo estiver em falta, as peças de reposição originais também serão incluídas.

Todas as vantagens em resumo

- Armazenamento compacto para aproveitamento ideal do espaço
- Capacidade de despacho muito elevada
- Armazenar diferentes tipos de paletes no mesmo sistema de estanteria
- Manuseamento cuidadoso da carga
- Possibilidade de implementação dos métodos LiFo e FiFo

As fábricas de produção alemãs em Norderstedt, Moosburg e Landsberg são certificadas, bem como o nosso Centro de Peças em Kaltenkirchen.

ISO 9001
ISO 14001

Os equipamentos da Jungheinrich para movimentação da carga estão em conformidade com os requisitos de segurança europeus.

CE

JUNGHEINRICH