

Armazenamento de paletes

Estanteria Drive-through de paletes

JUNGHEINRICH

Estanteria Drive-through de paletes

para o método FiFo.

Mais eficiência para grandes quantidades de paletes idênticas.

Se for necessário armazenar e recolher artigos paletizados o mais rapidamente possível, as nossas soluções dinâmicas são a escolha certa. As estanterias Drive-through são recomendados se quiser trabalhar com o método FiFo e mover um grande número de paletes idênticas. Aqui, as mercadorias armazenadas movem-se automaticamente sobre rolos até ao ponto de recolha. Este método de mercadoria-ao-homem economiza distâncias de trabalho desnecessárias e tem a vantagem de que as mercadorias não expiram. Assim, as estanterias Drive-through são adequadas para o transporte de mercadorias perecíveis com data de validade curta. Em termos de estrutura, as estanterias Drive-through consistem em suportes de estanterias alinhados que formam um canal. Num lado é feito o armazenamento, no outro a recolha. Quando uma palete é removida, a próxima move-se automaticamente sobre os transportadores de rolos ligeiramente inclinados. Os rolos de travagem controlam o andamento e um dispositivo automático de separação garante que os produtos não se acumulem.

JUNGHEINRICH
RACKING COMPETENCE

Competência em estanterias desde 1958

As estanterias são a espinha dorsal do seu armazém. Desenvolvemos soluções sob medida para todos os setores e todas as necessidades, que satisfazem os mais elevados requisitos de qualidade e avançam de acordo com as suas necessidades. Como fornecedor de sistemas, somos a sua pessoa de contacto desde o planeamento até ao pós-venda.

JUNGHEINRICH
RACKING INSPECTION

Qualidade comprovada. Garantido

Também quando a sua solução de estanteria se encontra instalada, preocupamo-nos com a qualidade e segurança no armazém. A pedido, um dos nossos 120 inspetores certificados realizará a inspeção anual exigida pela norma DIN EN 15635. Se algo estiver em falta, as peças de reposição originais também serão incluídas.

Todas as vantagens em resumo

- Utilização otimizada do espaço através do armazenamento dinâmico de blocos
- Maior eficiência: Separação da carga e descarga
- Encurtamento de rotas de transporte internas
- Economia de tempo através da movimentação automática dos produtos
- Monitorização de dados de validade e séries de produção

As fábricas de produção alemãs em Norderstedt, Moosburg e Landsberg são certificadas, bem como o nosso Centro de Peças em Kaltenkirchen.

ISO 9001
ISO 14001

Os equipamentos da Jungheinrich para movimentação da carga estão em conformidade com os requisitos de segurança europeus.

CE

JUNGHEINRICH