

# Mobile Robot

## EAC 212a

Hefhoogte: 250-1200 mm / Draagvermogen: 1200 kg

LI-ION technology

JUNGHEINRICH

# Autonome mobiele robot (AMR)

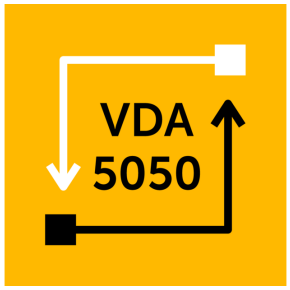
## EAC 212a

**Flexibele automatisering voor uw intralogistiek.**

Onze compacte en wendbare mobiele robot EAC 212a is bij uitstek geschikt voor geautomatiseerde hooghef transport in drukke logistieke en productieomgevingen. Bij het dagelijkse interne goederenvervoer binnen het bedrijf scoort hij met zijn hoge aanpasbaarheid, veiligheid en flexibiliteit.

Intelligente software en contourgebaseerde VDA 5050-navigatie maken efficiënt gebruik van de EAC 212a mogelijk in bestaande werkomgevingen, zonder uitgebreide aanpassingen van de infrastructuur. De gecertificeerde 360°-veiligheidssensoren zorgen voor betrouwbare personenbeveiliging bij gemengd gebruik. Tegelijkertijd zorgt de dynamische obstakelvermijding voor een ononderbroken goederenstroom.

Met onze AMR EAC 212a profiteert u van aantrekkelijke financieringsmodellen op maat en kunt u uw vloot eenvoudig uitbreiden naarmate uw bedrijf groeit.




### Compatibiliteit met VDA 5050

De mobiele robots van Jungheinrich zijn compatibel met VDA 5050 en hebben een gestandaardiseerde interface voor de communicatie met de hoofdbesturing. Dit maakt het gebruik van mobiele robots met allerlei geleidingssystemen mogelijk, ongeacht hun fabrikant.

## Uw voordelen

- Mobiele robot voor efficiënte hooghefoperaties tot een overdrachtshoogte van 1,2 meter.
- Compact ontwerp met een hoog draagvermogen tot 1.200 kg.
- Zelfstandig en veilig manoeuvreren rond obstakels.
- Lithium-ion accu en automatisch tussentijds laden voor hoge beschikbaarheid.
- Intuïtief display met eenvoudige stapsgewijze instructies voor snelle herinbedrijfstelling.

# Uw autonome mobiele robot

## voor een maximaal klantvoordeel.



## Integratie

Eenvoudige integratie in bestaande omgevingen.

Kies voor een mobiele robot met eenvoudige integratie en snelle inzetbaarheid: de EAC 212a integreert naadloos in uw bestaande werkomgeving – zonder kostbare aanpassingen.

**Compact design**

- Bidirectioneel truckconcept met een groot draagvermogen tot 1.200 kg.

**Intelligente handling van lasten**

- De truck ondersteunt een groot aantal ladingdragers en werkt veilig bij het bedienen van opslaglocaties op de vloer, intern transport en bufferbanen.

**Intuïtieve mens-machine-interface**

- Slimme softwarefeatures maken een eenvoudige inzet in bestaande magazijnomgevingen mogelijk.
- Hoge acceptatie door de medewerkers dankzij intuïtieve communicatie met de mobiele robot.
- Dankzij de duidelijke statusindicatie is handmatig ingrijpen nauwelijks nodig.



## Flexibiliteit

Grote flexibiliteit, van planning tot ingebruikname.

Automatisering kan zo eenvoudig zijn: met zijn geïntegreerde hardware- en softwaretools past de EAC 212a zich intelligent aan uw processen aan en zorgt hij voor geoptimaliseerde workflows en hogere efficiëntie.

**Veilig in gemengd gebruik**

- Ideaal voor dynamische werkomgevingen dankzij 360°-veiligheidssensoren en autonome obstakelvermijding.

**Hoge mate van autonomie**

- Dankzij 3D-palletherkenning detecteert de mobiele robot ook handmatig aangeleverde pallets die niet exact gepositioneerd zijn, met een afwijking tot ± 100 cm en een verdraaiing tot 10°, en transporteert hij deze naar hun bestemming.
- Het geïntegreerde display geeft duidelijke instructies om de werking bij een onderbreking snel te hervatten.

**Maximale beschikbaarheid**

- Krachtige Jungheinrich lithium-ion accu met een garantieperiode tot acht jaar voor hoge investeringszekerheid.
- Automatisch laden en de optie voor tussentijds laden waarborgen de continue inzetbaarheid van de mobiele robot.



## Schaalbaarheid

Schaalbaar voor een succesvolle toekomst.

Uitstekend voorbereid op toekomstige uitdagingen: met de EAC 212a kiest u voor een toekomstbestendig systeem dat flexibel met uw bedrijf meegroeit en zich snel laat aanpassen aan wijzigingen in uw dagelijkse werkzaamheden.

**Toekomstbestendig softwareplatform**

- Doordachte hard- en softwarecomponenten maken een snelle implementatie en veilige werking van de mobiele robots mogelijk.
- Breed toepassingsgebied dankzij compatibiliteit met de VDA5050-standaard.

**Flexibel uitbreidbaar**

- Kan worden gebruikt als zelfstandige oplossing of gekoppeld aan een bestaand WMS- / ERP-systeem.
- Eenvoudige integratie van extra trucks naarmate het projectvolume toeneemt.
- Dankzij regelmatige draadloze updates profiteert u continu van de nieuwste ontwikkelingen van de mobiele robot.

**Effectieve navigatie**

- De navigatie zonder kunstmatige landmarks bespaart uitgebreide aanpassingen aan het magazijn.

# Modeloverzicht

## Het passende model voor uw toepassingen:

| Naam | Draagvermogen/last | Hefhoogte (max.) | Rijsnelheid onbelast | Totale hoogte |
|---|---|---|---|---|
| EAC 212a | 1200 kg | 1200 mm | 6 km/u | 2050 mm |

De Duitse fabrieken in Norderstedt, Moosburg en Landsberg zijn gecertificeerd, evenals ons onderdelenmagazijn in Kaltenkirchen.

ISO 9001
ISO 14001

Jungheinrich intern transport materieel voldoet aan de Europese veiligheidsvoorschriften.

CE

JUNGHEINRICH