

Mobile Robot

EAC 212a

Hefhoogte: 250-1200 mm / Draagvermogen: 1200 kg

LI-ION technology

JUNGHEINRICH

Autonome Mobile Robot (AMR)

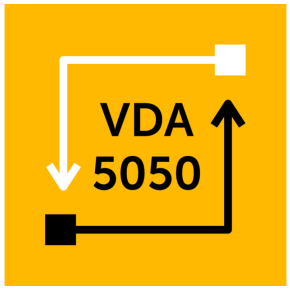
EAC 212a

Flexibele automatisering voor uw intralogistiek.

Onze compacte en wendbare Mobile Robot EAC 212a is bij uitstek geschikt voor geautomatiseerde hoogheftransporten in drukke logistieke en productieomgevingen. Bij het dagelijkse interne goederentransport blinkt hij uit door zijn grote aanpassingsvermogen, veiligheid en flexibiliteit.

Intelligente software en contourgebaseerde VDA 5050-navigatie maken efficiënt gebruik van de EAC 212a mogelijk in bestaande werkomgevingen, zonder ingrijpende aanpassingen aan de infrastructuur. Het gecertificeerde 360°-veiligheidssensorsysteem zorgt voor een betrouwbare persoonsbescherming in gemengd gebruik. Tegelijkertijd maakt de dynamische obstakelontwijking een ononderbroken materiaalstroom mogelijk.

Met onze AMR EAC 212a profiteert u van passende, aantrekkelijke financieringsmodellen en kunt u uw vloot eenvoudig parallel aan uw bedrijfsgroei opschalen.



Compatibiliteit met VDA 5050

Mobile Robots van Jungheinrich zijn compatibel met VDA 5050 en hebben een gestandaardiseerde interface voor communicatie met de mastersturing. Hierdoor kunnen Mobile Robots worden gebruikt met fabrikantonafhankelijke besturingssystemen.

Alle voordelen in één oogopslag

- Mobile Robot voor efficiënte hoogheftoepassingen tot een overdrachtshoogte van 1,2 meter.
- Compact ontwerp met een hoog draagvermogen tot 1.200 kg.
- Zelfstandig en veilig om obstakels heen rijden.
- Lithium-ionbatterij en automatisch tussentijds laden voor een hoge beschikbaarheid.
- Intuïtief display met eenvoudige stapsgewijze instructies voor een snelle heringebruikname.

Uw autonome Mobile Robot

voor een maximaal klantvoordeel.



Integratie

Eenvoudige integratie in bestaande omgevingen.

Kies een Mobile Robot met een eenvoudige integratie en snelle inzetbaarheid: de EAC 212a integreert naadloos in uw bestaande werkomgeving – volledig zonder kostelijke aanpassingen.

Compact design

- Bidirectioneel truckconcept met een hoog draagvermogen tot 1.200 kg.

Intelligente lasthandling

- De truck is geschikt voor een breed scala aan ladingdragers en werkt veilig bij het bedienen van grondopslaglocaties, transporttechnologie en bufferzones.

Intuïtieve mens-machine-interface

- Slimme softwarefuncties maken een eenvoudige inzet in bestaande magazijnomgevingen mogelijk.
- Hoge graad van acceptatie door medewerkers dankzij intuïtieve communicatie met de Mobile Robot.
- De duidelijke statusweergave minimaliseert de noodzaak voor handmatige interventies.



Flexibiliteit

Grote flexibiliteit, van planning tot inzet.

Automatisering kan zo eenvoudig zijn: met zijn uitgebreide hardware- en softwaretools past de EAC 212a zich intelligent aan uw processen aan en zorgt voor geoptimaliseerde workflows en een hogere efficiëntie.

Veilig in gemengd gebruik

- Ideaal voor dynamische werkomgevingen dankzij 360°-veiligheidssensorsysteem en autonome obstakelontwijking.

Grote mate van autonomie:

- dankzij 3D-palletherkenning kan de Mobile Robot ook handmatig aangeleverde palletten detecteren die niet exact op hun plaats staan, met een afwijking tot ± 100 cm en een verdraaiing tot 10°, om ze vervolgens naar hun bestemming te verplaatsen.
- Het geïntegreerde display geeft duidelijke instructies om de werking snel te hervatten in geval van een onderbreking.

Maximale beschikbaarheid

- Hoogwaardige Jungheinrich lithium-ionbatterij met een garantieperiode tot wel acht jaar voor optimale investeringszekerheid.
- Automatisch laden en de optie tot tussentijds laden garanderen de continue inzetbaarheid van de Mobile Robot.



Schaalbaarheid

Schaalbaar voor een succesvolle toekomst.

Goed voorbereid op toekomstige uitdagingen: met de EAC 212a kiest u voor een toekomstbestendig systeem dat flexibel meegroeit met uw ondernemingen en snel kan worden aangepast aan veranderingen in de dagelijkse bedrijfsvoering.

Toekomstbestendig softwareplatform

- Doordachte hard- en softwarecomponenten maken een snelle implementatie en veilige werking van de Mobile Robots mogelijk.
- Breed toepassingsspectrum dankzij compatibiliteit met de VDA 5050-standaard.

Flexibel uitbreidbaar

- Kan worden gebruikt als autonome oplossing of met een koppeling aan een bestaand WMS- / ERP-systeem.
- Eenvoudige integratie van extra trucks naarmate het projectvolume toeneemt.
- Dankzij regelmatige Over-the-Air-updates profiteert u continu van de nieuwste ontwikkelingen van de Mobile Robot.

Doeltreffende navigatie

- Navigatie zonder kunstmatige herkenningspunten bespaart uitgebreide aanpassingen aan het magazijn.

Overzicht

De juiste oplossing voor uw toepassingen:

Naam	Draagvermogen/last	Hefhoogte (max.)	Rijsnelheid zonder belasting	Totale hoogte
EAC 212a	1200 kg	1200 mm	6 km/u	2050 mm

Jungheinrich NV

Researchpark Haasrode 1105
Esperantolaan 1
3001 Leuven (Heverlee)
Tel. 016 398711

info@jungheinrich.be

www.jungheinrich.be

De Duitse productie-eenheden in Norderstedt, Moosburg en Landsberg en het onderdelencentrum in Kaltenkirchen zijn gecertificeerd.

ISO 9001
ISO 14001

Jungheinrich intern transport materieel voldoet aan de Europese veiligheidsvoorschriften.

CE

JUNGHEINRICH