

Transpaleteira elétrica

PTL 1.5

Altura de elevação: 105 mm / Capacidade de carga: 1500 kg

li-ion

PTL 1.5

Um porta-paletes para todas as ocasiões.

Ideal para armazém, utilização no exterior ou para transporte em camiões.

O AntOn by Jungheinrich PTL 1.5 é um modelo básico que oferece tudo o que precisa para o seu trabalho diário – o porta-paletes elétrico é compacto e fácil de operar.
No armazém, na filial ou no camião: o PTL 1.5 adapta-se flexivelmente a uma grande variedade de tarefas e faz exatamente o que espera dele.

Com a moderna tecnologia de iões de lítio, funções bem concebidas e comprimentos do garfo selecionáveis, torna-se rapidamente num equipamento versátil e fiável. Se precisar de mais tempo de operação, pode opcionalmente equipar o PTL 1.5 com uma segunda bateria removível – para uma potência ainda maior.

De construção robusta, fiável na operação e concebido para uso diário, impressiona não apenas pela potência, mas também pelos curtos prazos de entrega. Tudo isto a um preço que faz dele uma escolha inteligente para todas as ocasiões, seja para iniciantes ou como complemento à frota existente.

Todos os benefícios em um olhar

- Modelo básico com elevada funcionalidade de base.
- Tecnologia de iões de lítio que permite carregamento rápido e potência constante.
- Alto fornecimento de peças de reposição para reduzir períodos de imobilização.
- Robusto, fiável e flexível no uso diário.
- Disponível rapidamente para necessidades imediatas.

Versátil

Uma solução flexível para todas as necessidades.

- Complemento perfeito para diferentes tarefas de transporte, com larguras do garfo variadas.
- Opções de equipamento para necessidades específicas: Rodas estabilizadoras para mais segurança em terrenos irregulares. Segundo conector da bateria para maior disponibilidade.
- Construção compacta – ideal para dispositivo de transporte em caminhões e para manobras precisas em espaços muito apertados.

Sem complicações

Qualidade robusta voltada para o desempenho funcional.

- Fácil operação e manuseio para todos os funcionários.
- Carregador externo que permite carregamento intermediário rápido durante o uso.
- Troca da bateria rápida com sistema plug-in.
- Self-service fácil com orientações em vídeo.

Econômica

Modelo básico com ótimo custo-benefício.

- Custo acessível na compra e na operação diária.
- Potência constante com até 2 baterias removíveis de lítio de 24 V e 20 Ah.
- Facilita o trabalho do operador e proporciona maior eficiência no dia a dia.
- Operação confiável devido à tecnologia sólida e duradoura.
- Um equipamento versátil para múltiplas funções.

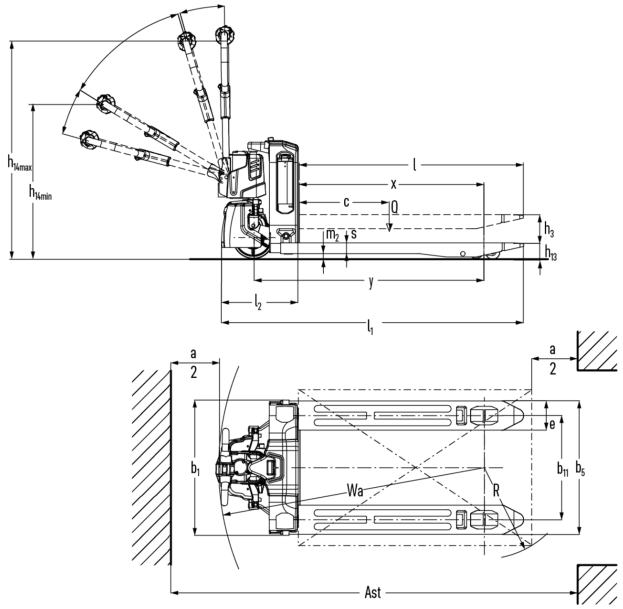
Tabela VDI

Características	1.1	Fabricante (nome curto)			Jungheinrich			
	1.2	Denominação do fabricante			PTL 1.5 (560x1150 mm)	PTL 1.5 (685x1150 mm)	PTL 1.5 (560x1150 mm, roda de apoio)	PTL 1.5 (685x1150 mm, roda de apoio)
	1.3	Unidade de tração			Elétrico			
	1.4	Tipo de operação			A pé			
	1.5	Capacidade de carga/carga	Q	kg	1500			
	1.6	Distância do centro de gravidade da carga	c	mm	600			
	1.8	Distância da carga	x	mm	950			
	1.9	Distância entre rodas	y	mm	1180			
Pesos	2.1.1	Peso próprio (incluindo bateria)		kg	112	115	117	120
	2.2	Carga por eixo com carga dianteira/ traseira		kg	477 / 1135	478 / 1137	477 / 1135	478 / 1137
	2.3	Carga por eixo sem carga dianteira/ traseira		kg	84 / 28	86 / 29	84 / 28	86 / 29
Rodas/chassis	3.1	Pneus			Poliuretano (PU)			
	3.2	Tamanho do pneu, dianteiro			Ø210 x 70			
	3.3	Tamanho do pneu, traseiro			Ø80 x 61			
	3.4	Rodas adicionais			-		Ø74 x 30	
	3.5	Rodas, quantidade dianteira/traseira (x=tracionadas)			1x + - / 4		1x + 2 / 4	
	3.7	Distância entre rodas, traseira	b11	mm	410	535	410	535
Dimensões básicas	4.4	Elevação (h3)	h3	mm	105			
	4.9	Altura da alavanca do timão na posição de direção mín./máx.	h14	mm	645 / 1145			
	4.15	Altura rebaixada	h13	mm	82			
	4.19	Comprimento total	l1	mm	1550			
	4.20	Comprimento incluindo a parte inferior do garfo	l2	mm	400			
	4.21.1	Largura total	b1	mm	590	695	590	695
	4.22	Dimensões do garfo	s/ e/l	mm	55 x 150 x 1150			
	4.25	Distância externa dos garfos	b5	mm	560	685	560	685
	4.32	Desimpedimento do piso no centro da distância entre rodas	m2	mm	27			
	4.34.1	Largura do corredor de trabalho (palete 1000x1200 na posição transversal)	Ast	mm	2160			
	4.34.2	Largura do corredor de trabalho (palete 800x1200 na posição longitudinal)	Ast	mm	2025			
	4.35	Raio de direção	Wa	mm	1360			
Performance	5.1	Velocidade de deslocamento com/sem carga		km/h	4 / 4,5			
	5.2	Velocidade de elevação com/sem carga		m/s	0,02 / 0,02			
	5.3	Velocidade de descida com/sem carga		m/s	0,06 / 0,04			
	5.8	Capacidade máx. subida da rampa com/sem carga		%	6 / 16			
	5.10	Freio de serviço			eletromagnético			

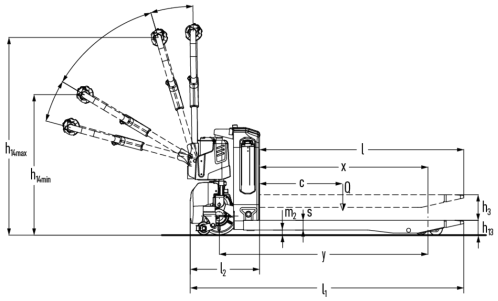
Motor elétrico/sistema eletrônico	6.1	Motor de tração, potência no regime S2 60 min	kW	0,75
	6.2	Motor de elevação, potência no regime S3	kW	0,5
	6.4	Tensão da bateria/capacidade nominal	V / Ah	24 / 20
	6.5	Peso da bateria	kg	5
	6.6.1	Consumo de energia conforme ciclo EN	kWh/h	0,18
	6.6.2	Equivalente de CO_2 de acordo com a norma EN ISO 23308	kg/h	0,1
	6.7	Desempenho da movimentação	t/h	60
	6.8	Eficiência de movimentação conforme VDI 2198	t/kWh	333,33
Outros	8.1	Tipo de controle da unidade		Impulso/DC
	10.7	Nível sonoro conforme EN 12053	dB (A)	74

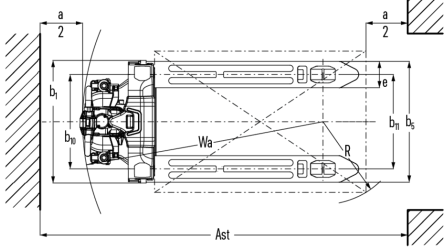
- Esta ficha técnica, conforme diretriz VDI 2198, menciona apenas os valores técnicos do veículo padrão. Pneus diferentes, outros tipos de mastro, acessórios adicionais etc. podem fornecer outros valores.

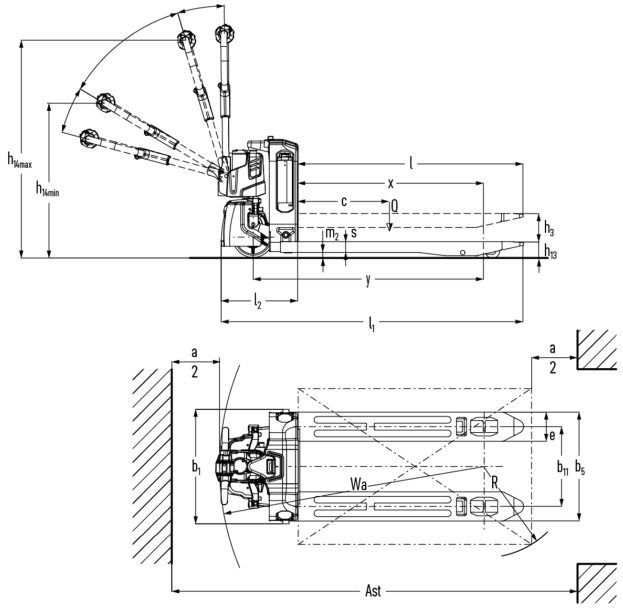
Reboque


h_{14max}
h_{14min}
l
x
c
Q
m_2 + s
h_3
h_{13}
y
l_2
l_1

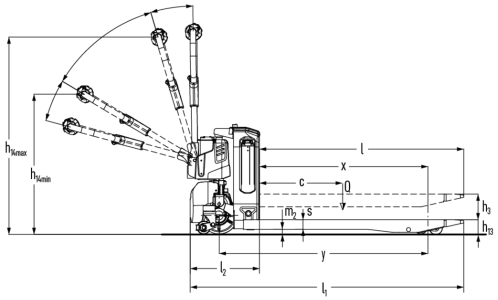
a
2
a
2
e
b_1
b_{11}
b_5
Wa
R
Ast

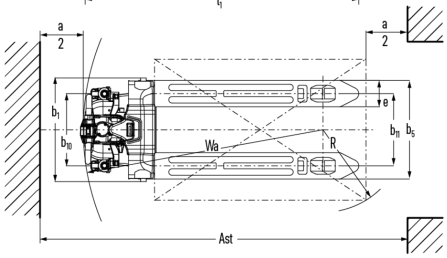

h_{14max}
h_{14min}
l
x
c
Q
m_2 + s
h_3
h_{13}
y
l_2
l_1


a
2
a
2
b_1
e
b_{10}
b_{11}
b_5
Wa
R
Ast


h_{14max}
h_{14min}
l
x
c
Q
m_2 + s
h_3
h_{13}
y
l_2
l_1

a
2
a
2
e
b_1
b_{11}
b_5
Wa
R
Ast


h_{14max}
h_{14min}
l
x
c
Q
m_2 + s
h_3
h_{13}
y
l_2
l_1


a
2
a
2
b_1
e
b_{10}
b_{11}
b_5
Wa
R
Ast