

Elektro-Deichselstapler

EJC 110/112

Hubhöhe: 2500-4700 mm / Tragfähigkeit: 1000-1200 kg

JUNGHEINRICH

Der wendige Hochhubwagen

für kurze Strecken.

Sicher manövrieren auf engstem Raum.

Die robusten und handlichen Deichselstapler der EJC-Baureihe 1 sind kraftvolle Helfer für effiziente Stapel- und Transportaufgaben in Ihrem Lager. Mit ihrer geringen Arbeitsbreite sind sie besonders geeignet für das Bewegen von Lasten in beengten Räumen.

Die Wendigkeit wird durch die Schleichfahrfunktion unterstützt, die sicheres Rangieren bei hochgestellter Deichsel ermöglicht. Der Multifunktionsdeichselkopf ist intuitiv und beidhändig bedienbar und erlaubt dem Bediener, sich voll auf das Stapeln zu konzentrieren. Dies trägt zu mehr Sicherheit in Ihrem Lager bei.

Für den flexiblen Einsatz können die EJC der Baureihe 1 optional mit einem Einbaulader ausgestattet werden, der die langlebigen Batterien einfach und jederzeit an einer gängigen 230-V-Steckdose lädt.



Nutzen Sie Ihre Daten zu Ihrem Vorteil.

Nutzen Sie die Daten Ihrer Fahrzeuge, um Zeit, Energie und Kosten zu sparen sowie die Effizienz zu steigern. Mit unserer Telematikbox (ab Werk) steht Ihnen ein kostenloses Flottenmanagement-Starterpaket zur Verfügung, das flexibel um verschiedene Hard- und Software-Komponenten erweitert werden kann.

Garantiebedingungen

* Nach Maßgabe unserer Garantiebedingungen. Einzelheiten entnehmen Sie bitte unserer Website.

Alle Vorteile auf einen Blick

- Leistungsstarker, wartungsfreier Drehstromfahrmotor
- Proportionalhydraulik für feinfühliges Heben und zweistufiges Senken
- Wendig und kompakt dank geringer Arbeitsgangbreite
- Integriertes Ladegerät für einfaches Laden der Batterie (optional)
- Verschiedene Hubgerüste und Hubhöhen verfügbar

Ihr Jungheinrich Hochhubwagen

für maximalen Kundennutzen.

Effizienz

Maximale Leistung mit den effizientesten Fahrzeugen.

Hub- und Fahrmotoren überraschen mit einem außergewöhnlich hohen Wirkungsgrad dank Drehstomtechnik und einer feinen Abstimmung auf die von uns entwickelte Steuerungstechnik.

Intelligente Antriebstechnik und Steuerung

- Motoren in Drehstromtechnik für mehr Leistungsfähigkeit bei gleichzeitiger Reduzierung der Betriebskosten durch perfekte Abstimmung auf die selbst entwickelte Steuerung.
- Hoher Wirkungsgrad mit exzellentem Energiehaushalt.
- Starke Beschleunigung.
- Schneller Fahrtrichtungswechsel.
- Wartungsfreier Fahrmotor ohne Kohlebürsten.

Lange Einsatzdauer mit Blei-Säure-Batterie

- Lange Nutzungsdauer durch Batteriekapazitäten bis zu 200 Ah.
- Integriertes Ladegerät (optional) für das einfache Aufladen an jeder 230-V-Netzsteckdose (auch mit Schnellladefunktion für Ladung innerhalb einer Schicht lieferbar).

Sicherheit

Beste Voraussetzungen für sicheres Arbeiten.

Diese Stapler bieten Sicherheit bis ins kleinste Detail, vom kompakten Format für sicheres Rangieren in beengten Räumen bis hin zum Vierradkonzept für höchste Standsicherheit beim Stapeln.

Jederzeit informiert

- 2-Zoll-Display (optional) als zentrales Anzeige- und Einstellinstrument.
- Batterieladezustand, Betriebsstundenzahl und Ereignismeldungen.
- Auswahl von 3 Fahrprogrammen.
- Aktivierung des Fahrzeugs per EasyAccess über Softkey, PinCode oder optionale Transponderkarte.

Wendig und kompakt

- Optimaler Einsatz auch bei engen Platzverhältnissen durch die kurze Arbeitsgangbreite.
- Schleichfahrtmodus bei hochgestellter Deichsel möglich.

Sicheres Ein- und Ausstapeln

- Exaktes und sanftes Heben der Last mittels drehzahlgeregeltem Hydraulikmotor.
- Sanftes Absetzen der Last durch 2-stufige Senkgeschwindigkeit (EJC 110) und Proportionalhydraulik (EJC 112, optional beim EJC 110).
- Vierradkonzept für höchste Standsicherheit.
- Ausreichender Abstand des Bedieners zum Fahrzeug durch lange Sicherheitsdeichsel.
- Geringe Geräuschentwicklung bei langsamem Heben durch Hubsteuerung.

Individualität

Ein Fahrzeug so individuell wie Ihr Business.

Für den individuellen und flexiblen Einsatz sorgt auch die servicefreundlich Konstruktion. Wartungsarbeiten sind dadurch schnell und problemlos erledigt.

Servicefreundliche Konstruktion

- Schneller Bandagentausch durch Serviceöffnungen an der Frontschürze.
- Radwechsel bei nur leicht angehobenem Fahrzeug durch Stützrad mit Bajonettmechanismus.
- Gemäß IP65-Norm gegen Feuchtigkeit und Schmutz abgedichtete Deichselelektronik.
- Gemäß IP54-Norm gegen Feuchtigkeit und Schmutz abgedichtete elektronische Steuerung und Einbaulader (optional).

Praktische Ablagefächer

- Papierfach in der Fronthaube.
- Ablagefächer in der Instrumentenhaube.
- Papierklemme (in Verbindung mit der optionalen Metallhaube).

Zusatzausstattungen

- CanDis: Entladeanzeiger und Betriebsstundenzähler.
- CanCode: Zugangsberechtigung über PIN.
- Lastschutzgitter.
- Anbindungsmöglichkeit, z. B. für Terminal, Scanner oder Drucker.
- Besonders robuste Batteriehaube aus Metall für härtere Einsätze.
- Kühlhausausführung.

Übersicht

Die passende Lösung für Ihre Anwendungen:

Name	Tragfähigkeit/ Last	Hubhöhe (max.)	Fahrgeschwindigkeit ohne Last	Arbeitsgangbreite (Palette 800x1200 längs)	Hubgeschwindigkeit ohne Last
EJC 110	1000 kg	4300 mm	6 km/h	2121 mm	0,22 m/s
EJC 112	1200 kg	4700 mm	6 km/h	2121 mm	0,22 m/s

Jungheinrich

Vertrieb Deutschland AG & Co. KG

Friedrich-Ebert-Damm 129
22047 Hamburg
Telefon 0800 222 585858*
*Deutschlandweit kostenlos

info@jungheinrich.de

Zertifiziert sind die deutschen Produktionswerke in Norderstedt, Moosburg und Landsberg sowie unser Ersatzteilzentrum in Kaltenkirchen.

ISO 9001
ISO 14001

Jungheinrich Flurförderzeuge entsprechen den europäischen Sicherheitsanforderungen.

CE

JUNGHEINRICH