

Vertikal-Kommissionierer

EKS 412s

Hubhöhe: 5000-12500 mm / Tragfähigkeit: 1200 kg

LI-ION technology

JUNGHEINRICH

Der neue Leistungsträger

im Schmalgang.

Für Kommissionierhöhen bis über 14 Meter.

Der leistungsstarke und effiziente Vertikal-Kommissionierer EKS 412s meistert auch im Hochleistungsbetrieb alle Aufgaben überzeugend und energiesparend. Ideal geeignet für den Einsatz im Schmalganglager, können Sie mit dem EKS zudem eine deutlich höhere Pickleistung erzielen.

Mit einem erweiterten Hubgerüstportfolio erreicht der Vertikal-Kommissionierer Höhen von über 14 Metern. Geschwindigkeit und Tragfähigkeit lassen sich mit individuellen Leistungspaketen nach Bedarf steigern. Die nahtlose Integration des EKS in Ihr bestehendes Lagerverwaltungssystem mittels warehouseNAVIGATION und RFID-Technologie erlaubt deutlich schnellere Prozesse.

Ein Herzstück der neuen Generation ist der Synchron-Reluktanzmotor, der den Wirkungsgrad maximiert und dabei Energieverluste minimiert. Ob mit leistungsstarker Lithium-Ionen-Power oder Blei-Säure-Batterien und 2Shifts1Charge-Garantie: Mit unserem EKS erzielen Sie höchste Pickleistung bei optimaler Raumausnutzung und Energieeffizienz.



Höchstleistungen ohne Kompromisse.

Mit der Jungheinrich Li-ion Guarantee Plus geben wir Ihnen ein langfristiges Leistungsversprechen von bis zu 8 Jahren auf unsere hochwertigen Lithium-Ionen-Batterien. Wir sind sicher, dass die hohe Leistung und lange Lebensdauer unserer Lithium-Ionen-Technologie Sie überzeugen wird. Daher garantieren wir, dass Sie innerhalb von 6 Monaten nach Auslieferung einfach und schnell zu der ursprünglich von Ihnen verwendeten Technologie zurückwechseln können.



Nutzen Sie Ihre Daten zu Ihrem Vorteil.

Nutzen Sie die Daten Ihrer Fahrzeuge, um Zeit, Energie und Kosten zu sparen sowie die Effizienz zu steigern. Mit unserer Telematikbox (ab Werk) steht Ihnen ein kostenloses Flottenmanagement-Starterpaket zur Verfügung, das flexibel um verschiedene Hard- und Software-Komponenten erweitert werden kann.

Garantiebedingungen

* Nach Maßgabe unserer Garantiebedingungen. Einzelheiten entnehmen Sie bitte unserer Website.

Alle Vorteile auf einen Blick

- 48-V-Synchron-Reluktanzantrieb für maximierten Wirkungsgrad
- Ergonomisches und individuell anpassbares Bedienkonzept
- Intelligente Systemanbindung via Logistik-Interface
- Optimale Sicht und Sichtbarkeit im Lagerbetrieb
- warehouseNAVIGATION für bis zu 25 % mehr Umschlag (optional)

Ihr Jungheinrich Kommissionierer

für maximalen Kundennutzen.

Effizienz

Maximale Leistung mit den effizientesten Fahrzeugen.

Der vielseitige EKS 412s steht für maximale Pickleistung und Effizienz, von der ersten Regalebene über 14 Metern Höhe. Präzise, schnell und immer auf dem kürzesten Weg.

Höchste Pickleistung

- Synchron-Reluktanzmotor für maximierten Wirkungsgrad bei minimalem Energieverlust.
- 48-Volt-Steuerungskonzept: Leistungserhöhung trotz kompakter Einheit - dank weniger Kabel, weniger Stecker, weniger Energieverbrauch.
- Bereichsabhängige Geschwindigkeitsprofile über Transponder.

Wirtschaftlicher Energiehaushalt

- Blei-Säure-Batterien mit 2Shifts1Charge: Längere Einsatzzeiten mit nur einer Batterieladung (bis zu 2 Schichten).
- Aktives Energie- und Batteriemanagement.
- Längere Batterielebensdauer.

Erhältlich mit Lithium-Ionen-Technologie:

- Hohe Verfügbarkeit dank extrem kurzer Ladezeiten.
- Keine Batteriewechsel notwendig.
- Kosten sparen durch Wartungsfreiheit gegenüber Blei-Säure-Batterien.
- Keine Laderäume und keine Belüftung notwendig, da keine Gasbildung.

Sicherheit

Beste Voraussetzungen für sicheres Arbeiten.

Ihre Sicherheit liegt uns am Herzen: Technische Innovationen und eine Vielzahl an Assistenzsystemen sorgen dafür, dass Ihre Mitarbeiter sich zu 100 % auf ihre Kernaufgabe konzentrieren können.

Integriertes Personen- und Kollisionsschutzsystem PSS Standard, PSS Plus & PSS Anti Collision (optional)

- Werkseitige Integration in den Sicherheitsrechner.
- Projektierung, Inbetriebnahme und Wartung durch Jungheinrich.

RFID-Bodensteuerung (optional)

- Fahrzeugsteuerung durch Transpondertechnologie.
- Permanente Wegmessung für exakte Positionsbestimmung innerhalb des Lagers.
- Hohe Sicherheit durch Hub-/ Fahrabschaltungen.
- Optimierung der Fahrgeschwindigkeitsprofile auf die Bodentopologie.

warehouseNAVIGATION (optional)

- Anbindung an Lagerverwaltungssystem (WMS) über Datenfunkterminal oder Scanner.
- Direkte Übernahme der Zielposition im Schmalgang am Fahrzeugdisplay.
- Automatische Vertikal- und Horizontalpositionierung.
- Hoher Automatisierungsgrad.
- Verbesserte Kommissionierleistung.
- Ausschluss von Fehlanfahrten durch RFID-Bereichserkennung.

Inbetriebnahme und Wartung:

- Schnelle und sichere Inbetriebnahme.
- Integriertes Diagnosesystem.
- Wartungsintervall von 1.000 Betriebsstunden.

Individualität

Ein Stapler so individuell wie Ihr Business.

Das durchdachte Bedienkonzept mit den zusätzlichen integrierten Sichtfenstern und einem noch benutzerfreundlicher ausgelegtem Bedienpult führt zu einer spürbaren Entlastung des Fahrers.

Individuelle, leistungssteigernde Optionen

- liftPLUS: Erhöhung der Hubgeschwindigkeit.
- drivePLUS: Erhöhung der Fahrgeschwindigkeit.
- capacityPLUS: Erhöhung der Resttragfähigkeit.
- positionCONTROL: halbautomatische Anfahrt der Hubhöhe.

Ergonomischer Arbeitsplatz:

- Optimiertes Bedienkonzept: alle Informationen auf einen Blick.
- Beste Rundumsicht für den Überblick in jeder Situation.
- Einfacher Einstieg durch niedrige Einstiegshöhe in Verbindung mit leichtgängigen und trotzdem robusten Seitenschranken.
- Geräumige Kabine mit zahlreichen Ablagemöglichkeiten.
- Ergonomie-Paket mit ergonomischer Bodenmatte und Fußtaster optional verfügbar.

Übersicht

Die passende Lösung für Ihre Anwendungen:

Name	Tragfähigkeit/Last	Hubhöhe (max.)	Fahrgeschwindigkeit ohne Last	Hubgeschwindigkeit ohne Last
EKS 412s Z_I	1200 kg	12500 mm	12 km/h	0,5 m/s
EKS 412s Z_SF	1200 kg	12500 mm	12 km/h	0,5 m/s
EKS 412s L_I	1200 kg	12500 mm	12 km/h	0,5 m/s
EKS 412s L_SF	1200 kg	12500 mm	12 km/h	0,5 m/s
EKS 412s O_I	1200 kg	12500 mm	12 km/h	0,5 m/s
EKS 412s O_SF	1200 kg	12500 mm	12 km/h	0,5 m/s

Jungheinrich

Vertrieb Deutschland AG & Co. KG

Friedrich-Ebert-Damm 129
22047 Hamburg
Telefon 0800 222 585858*
*Deutschlandweit kostenlos

info@jungheinrich.de

Zertifiziert sind die deutschen Produktionswerke in Norderstedt, Moosburg und Landsberg sowie unser Ersatzteilzentrum in Kaltenkirchen.

ISO 9001
ISO 14001

Jungheinrich Flurförderzeuge entsprechen den europäischen Sicherheitsanforderungen.

CE

JUNGHEINRICH