

Vertikal-Kommissionierer

EKS 110

Hubhöhe: 1000-2800 mm / Tragfähigkeit: 1000 kg

LI-ION technology

JUNGHEINRICH

Ergonomisch Kommissionieren

bis zur dritten Regalebene.

Vielseitig, leistungsstark und effizient.

Unser solider und ergonomischer Vertikal-Kommissionierer EKS 110 ist der ideale Partner für das Kommissionieren bis zur dritten Regalebene im Breitgang. Dank maximaler Plattformhöhe von 3 Metern werden Kommissionierhöhen bis zu 4,6 Meter erreicht. Durch die freitragende Bauweise können sowohl offene als auch geschlossene Paletten aufgenommen werden.

Der energiesparende 3,2-kW-Antrieb beeindruckt durch hohe Beschleunigungswerte, hohe Batteriekapazitäten erlauben lange Einsätze auch im Mehrschichtbetrieb. Für sicheres Arbeiten sorgen der niedrige Einstieg, die erhöhte Griffigkeit der Standplattform sowie optimale Bewegungsfreiheit beim Ein- und Aussteigen.

Der Fahrerplatz ist auf schonendes Arbeiten ausgelegt: intuitive Anordnung der Bedienelemente, 4-Zoll-Display und drei wählbare Fahrprogramme. Darüber hinaus machen diverse Ausstattungsoptionen und Assistenzsysteme diesen Hochhub-Kommissionierer flexibel einsetzbar. Für den Fahrer gilt: Einfach aufsteigen und losfahren.



Höchstleistungen ohne Kompromisse.

Mit der Jungheinrich Li-ion Guarantee Plus geben wir Ihnen ein langfristiges Leistungsversprechen von bis zu 8 Jahren auf unsere hochwertigen Lithium-Ionen-Batterien. Wir sind sicher, dass die hohe Leistung und lange Lebensdauer unserer Lithium-Ionen-Technologie Sie überzeugen wird. Daher garantieren wir, dass Sie innerhalb von 6 Monaten nach Auslieferung einfach und schnell zu der ursprünglich von Ihnen verwendeten Technologie zurückwechseln können.



Nutzen Sie Ihre Daten zu Ihrem Vorteil.

Nutzen Sie die Daten Ihrer Fahrzeuge, um Zeit, Energie und Kosten zu sparen sowie die Effizienz zu steigern. Mit unserer Telematikbox (ab Werk) steht Ihnen ein kostenloses Flottenmanagement-Starterpaket zur Verfügung, das flexibel um verschiedene Hard- und Software-Komponenten erweitert werden kann.

Garantiebedingungen

* Nach Maßgabe unserer Garantiebedingungen. Einzelheiten entnehmen Sie bitte unserer Website.

Alle Vorteile auf einen Blick

- Maximale Pickleistung bei geringstem Energieverbrauch
- Leistungsstarker Motor für hohe Umschlagleistung
- Wahlweise mit begehbarem Lastteil (L) oder Zusatzhub (Z)
- WMS-Anbindung via Logistik-Interface für optimierte Prozesse
- Kommissionierhöhe bis 4,6 m

Ihr Jungheinrich Kommissionierer

für maximalen Kundennutzen.

Effizienz

Maximale Leistung mit den effizientesten Fahrzeugen.

Holen Sie sich ein wahres Energiebündel ins Lager: Ein Kommissionierer, der nicht nur Energie spart, sondern sie auch zurückgewinnt durch regeneratives Abbremsen.

Effizientes Kommissionieren

- Für härteste Einsätze dank Tragfähigkeit bis 1.000 kg und Lastschwerpunkt von 600 mm.
- Stabile Kurvenlage durch tiefliegenden Schwerpunkt für sicheres Fahrgefühl in jeder Situation.
- Senken der Plattform inkl. Ladehilfsmittel beim Kommissionieren bis zum optimal niedrigsten Zustand durch optimiertes Senken des begehbaren Lastteils (optional) – für stets niedrigsten Einstieg und kein Aufsetzen der Palette.
- Insb. bei kleinen Hubhöhen und häufigem Ein- und Aussteigen bietet der Tastbetrieb eine schnelle Lösung, um zum nächsten Pick-Platz zu gelangen.
- Tastbetrieb beim Zusatzhub an der Rückenlehne für direkten Zugang zum Ladehilfsmittel.

Lange Einsatzzeiten mit Blei-Säure-Batterie

- Energiesparende Drehstromtechnik und hohe Batteriekapazitäten ermöglichen lange Einsatzzeiten.
- Unterschiedliche Batteriegrößen von 375 Ah bis 620 Ah verfügbar.
- Seitliche Batterieentnahme für Mehrschichtbetrieb (optional).

Erhältlich mit Lithium-Ionen-Technologie

- Hohe Verfügbarkeit dank extrem kurzer Ladezeiten.
- Keine Batteriewechsel notwendig.
- Kosten sparen durch Wartungsfreiheit gegenüber Blei-Säure-Batterien.
- Keine Laderäume und Belüftung notwendig, da keine Gasbildung.

Sicherheit

Beste Voraussetzungen für sicheres Arbeiten.

Von A nach B auf kürzestem Weg: Zur Optimierung der Kommissionierprozesse ist der EKS 110 optional mit Anbindung zum Warehouse Management System erhältlich.

Hohe Prozesssischerheit dank WMS-Anbindung

- Anbindung des EKS 110 an Warehouse Management System (WMS) via Jungheinrich Logistik-Interface: Aufträge werden mittels der Schnittstellensoftware unkompliziert an die Fahrzeugsteuerung weitergeleitet, sodass zusätzliche Funktionen geschaffen werden.
- Prozesssicherheit dank Echtzeit-Rückmeldung an das WMS.
- Gezielte Reduzierung von Sicherheitsrisiken, da die Fahrparameter über das WMS beeinflusst werden können.
- Ergonomisches Kommissionieren über ein Zusatzdisplay in Lastrichtung.
- Zeit sparen durch Bestätigung der Aufträge über einen Schlagtaster.

Besser sehen und gesehen werden

- Bessere Sichtbarkeit in schlecht ausgeleuchteten Bereichen durch optionales integriertes DayLED-Tagfahrlicht.
- LED-Arbeitsscheinwerfer auf dem Fahrerschutzdach können als zusätzliches Fahrlicht oder als Regalausleuchtung beim Kommissionieren genutzt werden (optional).
- Die optionale LED-Fahrerplatzbeleuchtung sorgt für eine gute Ausleuchtung des Fahrerplatzes.
- Floor-Spot – deutliche Reduzierung der Kollisionsgefahr an unübersichtlichen Stellen durch einen ca. 3 m vor dem Fahrzeug auf den Boden projizierten roten Leuchtpunkt (optional).

Individualität

Ein Stapler so individuell wie Ihr Business.

Ergonomie wird bei uns großgeschrieben. Um optimal auf Ihre individuellen Anforderungen eingestellt zu sein, bieten wir vielfältige Ausstattungspakete für höchste Flexibilität.

Robuste Bauweise

- Extra hochgezogene Rahmenschürze aus hochwertigem Stahl an der Fronthaube.
- Stoßgeschützte Antriebshaube aus Stahl schützt die dahinter liegenden Kompetenten.
- Der optionale Rammschutz aus Gummi oder Stahl sorgt für zusätzlichen Schutz.

Ergonomischer Arbeitsplatz

- Einfaches Ein- und Austeigen durch die niedrige Einstiegshöhe.
- Polsterung der Rückenlehne für angenehmes Ablegen der Ware auf den Gabeln.
- Durchgängige, bequeme Gummimatte für spürbare Entlastung des Fahrers.
- Geneigtes Lenkrad zur Unterstützung des natürlichen Bewegungsablaufs der Hand und Schonung der Gelenke.
- Statt klassischer Lenkung optionale Ausstattung mit Multifunktionslenkrad jetPILOT für intuitive und komfortable Bedienung wie im Pkw.
- Gute Ablagemöglichkeiten durch integrierten DIN-A4-Halter und weitere Ablageflächen.

Übersicht

Die passende Lösung für Ihre Anwendungen:

Name	Tragfähigkeit/ Last	Hubhöhe (max.)	Fahrgeschwindigkeit ohne Last	Arbeitsgangbreite (Palette 800x1200 längs)	Hubgeschwindigkeit ohne Last
EKS 110 L 100 E	1000 kg	2800 mm	10 km/h	3149 mm	0,26 m/s
EKS 110 L 160 E	1000 kg	2800 mm	9 km/h	3149 mm	0,2 m/s
EKS 110 L 190 E	1000 kg	2800 mm	9 km/h	3149 mm	0,2 m/s
EKS 110 L 280 ZZ	1000 kg	2800 mm	9 km/h	3240 mm	0,31 m/s
EKS 110 Z 100 E	1000 kg	2800 mm	10 km/h	3154 mm	0,26 m/s
EKS 110 Z 160 E	1000 kg	2800 mm	9 km/h	3154 mm	0,2 m/s
EKS 110 Z 190 E	1000 kg	2800 mm	9 km/h	3154 mm	0,2 m/s
EKS 110 Z 280 ZZ	1000 kg	2800 mm	9 km/h	3245 mm	0,31 m/s

Jungheinrich

Vertrieb Deutschland AG & Co. KG

Friedrich-Ebert-Damm 129
22047 Hamburg
Telefon 0800 222 585858*
*Deutschlandweit kostenlos

info@jungheinrich.de

Zertifiziert sind die deutschen Produktionswerke in Norderstedt, Moosburg und Landsberg sowie unser Ersatzteilzentrum in Kaltenkirchen.

ISO 9001
ISO 14001

Jungheinrich Flurförderzeuge entsprechen den europäischen Sicherheitsanforderungen.

CE

JUNGHEINRICH