

Elektro-Vierradstapler

EFG BC 316–330

Hubhöhe: 3000-6500 mm / Tragfähigkeit: 1600-3000 kg

LI-ION technology

JUNGHEINRICH

Unser agiler Vierradstapler

für alle Fälle.

Simpel und beeindruckend kraftvoll.

Die leistungsstarken und grundsoliden EFG Elektro-Vierradstapler der BC-Baureihe eignen sich perfekt für vielfältige Transport- und Stapelarbeiten. Mit einer Tragfähigkeit von bis zu 3 Tonnen und einer hohen Resttragfähigkeit bis zu 5 Metern bieten sie die optimale Kombination aus Stabilität und Manövrierfähigkeit.

Ein zweimotoriger Vorderradantrieb mit ZF-Getriebe und smarter Steuerungstechnik verspricht höchste Performance bei niedrigem Verbrauch. Die hoch angelenkte Pendelachse sorgt für die gleichmäßige Verteilung des Gewichts auf alle vier Räder und gleicht grobe Fahrbahnunebenheiten aus – für höchste Stabilität und Fahrsicherheit.

Unsere Interpretation von einem hochwertigen Stapler mit optimalem Preis-Leistungs-Verhältnis: Strenge Qualitätstests und robuste Komponenten garantieren zuverlässigen Betrieb und geringen Verschleiß zu jeder Zeit.



Höchstleistungen ohne Kompromisse.

Mit der Jungheinrich Li-ion Guarantee Plus geben wir Ihnen ein langfristiges Leistungsversprechen von bis zu 8 Jahren auf unsere hochwertigen Lithium-Ionen-Batterien. Wir sind sicher, dass die hohe Leistung und lange Lebensdauer unserer Lithium-Ionen-Technologie Sie überzeugen wird. Daher garantieren wir, dass Sie innerhalb von 6 Monaten nach Auslieferung einfach und schnell zu der ursprünglich von Ihnen verwendeten Technologie zurückwechseln können.

Alle Vorteile auf einen Blick

- Robuste Mastqualität und hohe Resttragfähigkeit bis zu 5 m
- Intelligente Jungheinrich Steuerung für maximalen Warenumschlag
- Minimierter Wenderadius dank zweimotorigem Vorderradantrieb mit ZF-Getriebe
- Erhöhte Sicherheit und mehr Komfort durch curveCONTROL
- Bogenförmiges Fahrerschutzdach für optimale Sicht

Ihr Jungheinrich Elektrostapler

für maximalen Kundennutzen.



Effizienz

Maximale Leistung mit den effizientesten Fahrzeugen.

Wartungsfreie Elektromotoren mit bewährter Drehstrom-Technologie sorgen in Kombination mit hocheffizienten 48-V-Batterien zu jeder Zeit für hohe Leistung bei geringem Energieverbrauch – bis zu 30 % effizienter als Gleichstrommotoren.

Energieeffizienter Betrieb

- Bewährte Drehstrom-Technologie für hohe Leistung bei geringem Energieverbrauch.
- Lange Einsatzzeiten dank optimierter Energieeffizienz.
- Energierückgewinnung durch regeneratives Abbremsen.
- Jungheinrich Steuerung für exzellente Beschleunigung, optimale Fahr- und Hubgeschwindigkeit sowie maximale Umschlagleistung.

Wartungsfreie Doppelmotoren

- Minimierter Wenderadius und reduzierter Reifenverschleiß dank zweimotorigem Vorderradantrieb mit ZF-Getriebe.
- Lange Lebensdauer auch in staubiger und feuchter Umgebung.
- Vollständig geschlossen und geschützt bis IP54.
- Hohes Drehmoment für schnelle Arbeitszyklen.

Erhältlich mit Lithium-Ionen-Technologie

- Hohe Verfügbarkeit dank extrem kurzer Ladezeiten.
- Keine Batteriewechsel notwendig.
- Kostenersparnis durch längere Lebenszeit und Wartungsfreiheit gegenüber Blei-Säure-Batterien.
- Keine Laderäume und Belüftung notwendig, da keine Gasbildung.



Sicherheit

Beste Voraussetzungen für sicheres Arbeiten.

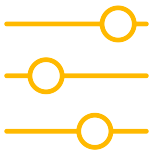
Intelligente Assistenzsysteme und diverse Sicherheitsoptionen wie automatische Geschwindigkeitsreduzierung in Kurven oder ab einer bestimmten Hubhöhe erhöhen die Sicherheit im Lager.

Komfortable und sichere Bedienung

- curveCONTROL zur automatischen Geschwindigkeitsreduktion in Kurven.
- Deaktivierung der Antriebs- und Hydraulikfunktionen bei unbesetztem Sitz.
- Hohe Resttragfähigkeit dank des tiefen Staplerschwerpunkts in Kombination mit dem stabilen Mastprofil.
- Zuverlässige Datenübertragung zwischen elektronischen Komponenten per Schnittstelle.
- Schutzart IPX5 für das gesamte Fahrzeug.

Zusätzliche Sicherheitsfunktionen

- Floor-Spot zur Warnung von Fußgängern im Nahbereich.
- Blitzleuchte mit verschiedenen Modi.
- Sicherheitsgurt mit Kontaktschalter.
- Wartungsfreie nasse Scheibenbremse mit hoher Zuverlässigkeit und niedrigen Servicekosten.
- Fahrgeschwindigkeitskontrolle driveCONTROL ab einer definierten Hubhöhe.



Individualität

Ein Stapler so individuell wie Ihr Business.

Markantes Design, solide Funktionen und bewährte Qualität: Mit unserem EFG BC Elektrostapler entscheiden Sie sich für ein Fahrzeug, das durch maximale Performance und höchste Flexibilität überzeugt.

Starkes und prägnantes Design

- Robustes Rahmendesign für optimale Staplerstabilität.
- Hubgerüst und Gabelträger ermöglichen klare Sicht auf Ladung und Fahrweg.
- LED-Arbeitslicht bietet beste Orientierung in dunklen Bereichen und reduziert die Wartungskosten.
- Die kompakte Bauweise und der minimierte Wenderadius des Staplers erlauben Einsätze auf engstem Raum.

Diverse Ausstattungsoptionen

- Umfangreiches Sicherheitspaket mit Blitzleuchte, Warnzonenleuchten und akustischem Warnsignal.
- Erhältlich in Kühlhausausführung.
- Hubhöhen von 3000 bis 6500 mm.
- Kabinenoptionen optimieren die Außeneinsatzmöglichkeiten.

Übersicht

Die passende Lösung für Ihre Anwendungen:

Name	Tragfähigkeit/ Last	Hubhöhe (max.)	Fahrgeschwindigkeit ohne Last	Arbeitsgangbreite (Palette 800x1200 längs)	Hubgeschwindigkeit ohne Last	Gesamthöhe
EFG BC 316	1600 kg	6500 mm	15 km/h	3712 mm	0,53 m/s	2080 mm
EFG BC 320	2000 kg	6500 mm	15 km/h	3712 mm	0,44 m/s	2080 mm
EFG BC 325k	2500 kg	5000 mm	18 km/h	3847 mm	0,5 m/s	2200 mm
EFG BC 325	2500 kg	5000 mm	18 km/h	3967 mm	0,5 m/s	2200 mm
EFG BC 330	3000 kg	5000 mm	18 km/h	4142 mm	0,32 m/s	2200 mm

Jungheinrich

Vertrieb Deutschland AG & Co. KG

Friedrich-Ebert-Damm 129
22047 Hamburg
Telefon 0800 222 585858*
*Deutschlandweit kostenlos

info@jungheinrich.de

Zertifiziert sind die deutschen Produktionswerke in Norderstedt, Moosburg und Landsberg sowie unser Ersatzteilzentrum in Kaltenkirchen.

ISO 9001
ISO 14001

Jungheinrich Flurförderzeuge entsprechen den europäischen Sicherheitsanforderungen.

CE

JUNGHEINRICH